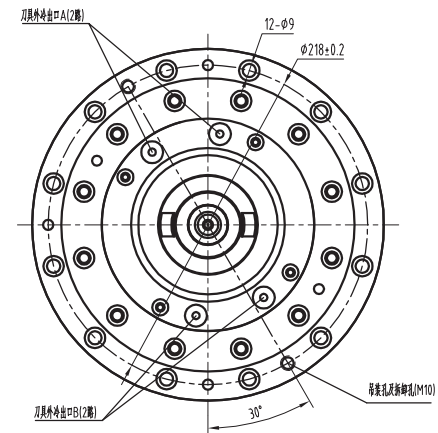
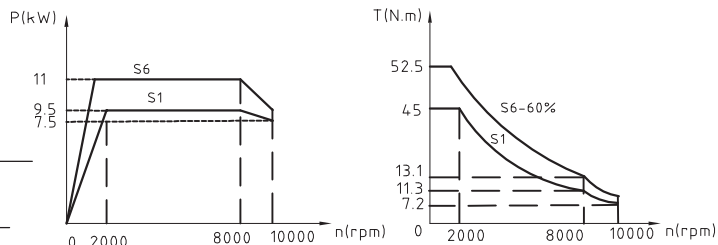
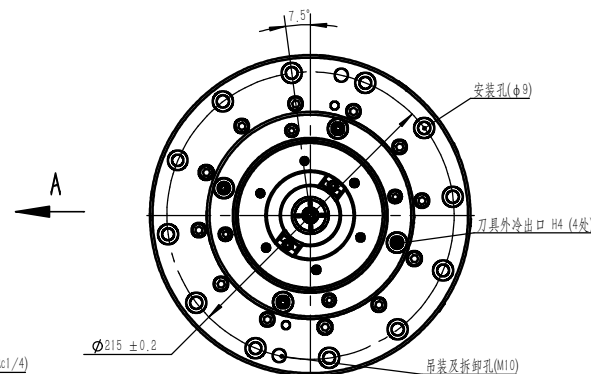
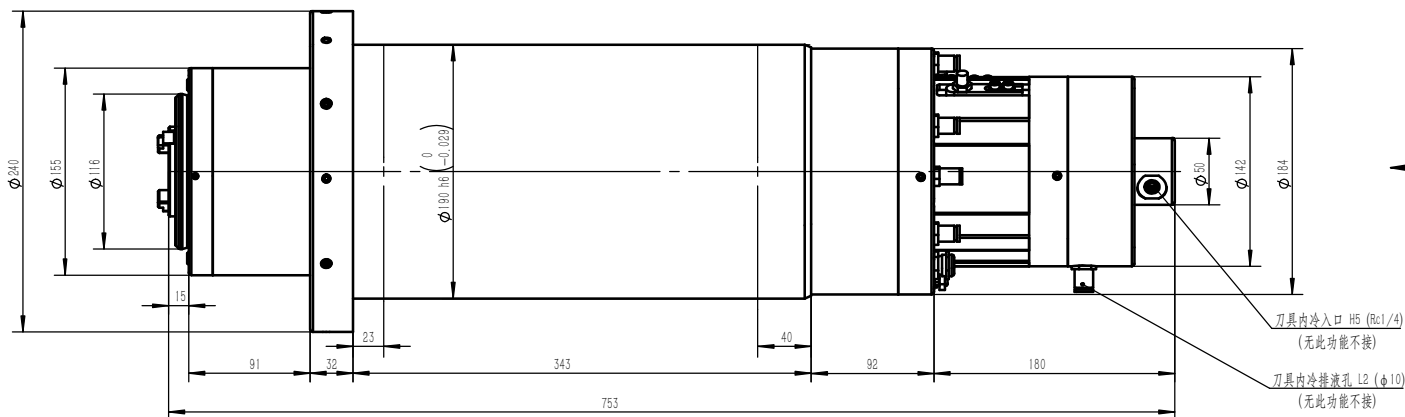


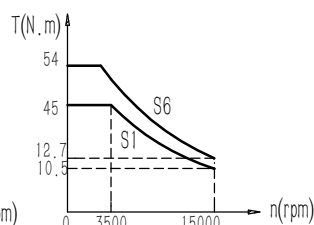
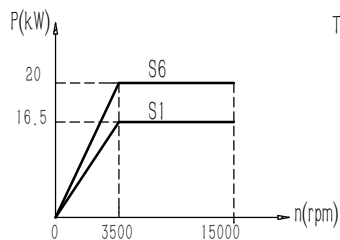
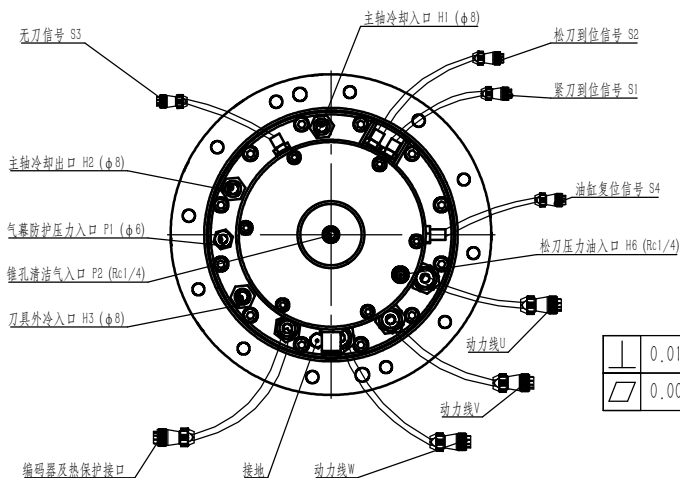


- 1、未接刀具不允许高速旋转主轴
- 2、夹紧状态方可旋转主轴
- 3、换刀方式为液压，换刀时必须提供要求压力值方可换刀
- 4、主轴运转时必须保证轴承气雾防护连接、油气润滑连接，接通压力符合要求，气源必须经过干燥处理，空气干燥度：
露点为：-7.5℃，空气清洁度：最大颗粒尺寸为0.05mm。

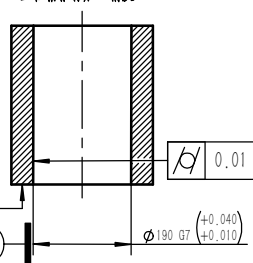
[illegible]



视图 A



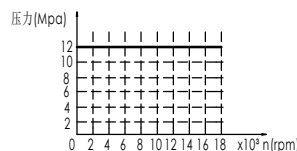
主轴承推荐加工精度



刀具各状态对应各传感器逻辑值表

	S1	S2	S3	S4
松刀	0	1	0	0
紧刀	1	0	0	1
无刀	1	0	1	1

刀具内冷压力曲线 (介质为冷却液)



1. 未接刀具不允许旋转主轴，紧刀状态方可旋转主轴可通过图示各传感器逻辑值判定主轴松拉刀刀机构位置状态，各位置状态对应逻辑值参照右表。
2. 主轴运转前必须保证轴承气幕防护接通、油气润滑系统运转正常。
3. 油气润滑用油符合ISOVG68-EP标准，轴承油气润滑气源，最大颗粒≤1μm，露点≤2℃。轴承气幕防护气源，最大颗粒≤0.05mm，露点≤7.5℃。
4. 使用刀具内冷功能，介质为液体时要求压力小于12MPa，过滤精度≤0.025mm，介质为气体时要求压力≤1MPa，过滤精度≤0.005mm。
5. 松刀方式为液压，松刀时必须提供要求压力值方可换刀。
6. 电机线缆长度0.5米。

机械性能参数											
前轴承	7014×2	后轴承	7012×2								
轴孔精度	0.002mm	轴孔精度(近端)	0.004mm								
轴孔精度(300mm)	0.012mm	动平衡等级	G1	标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期		
润滑方式	油脂润滑	冷却方式	水冷	设计			标准化				
刀具接口	BT40	拉刀力	≥8000N	校对			批准				
锥孔清洁气源压力	0.15~0.3MPa	气幕防护压力	0.15~0.3MPa	审核							
松刀压力	6±1MPa			工艺							

电气性能参数	
额定功率	16.5kW
额定扭矩	45N.m
额定电流	89A
额定转速	3500rpm
最高转速	15000rpm
额定电压	135V
极数	4
定子电阻 (Ω)	0.02234
定子漏感 (mH)	0.08312
转子电阻 (Ω)	0.02287
转子漏感 (mH)	0.09874
激磁电阻 (Ω)	0.06578
互感 (mH)	2.76840
编码器类型	1Vpp
接近开关类型	PNP(24V)
温度传感器	KTY84-130/PT30-51F/MK1-125-ES

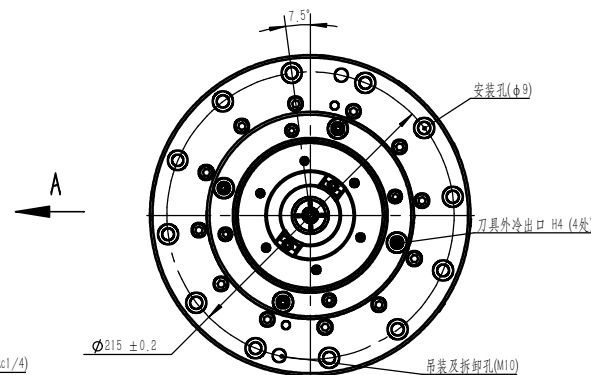
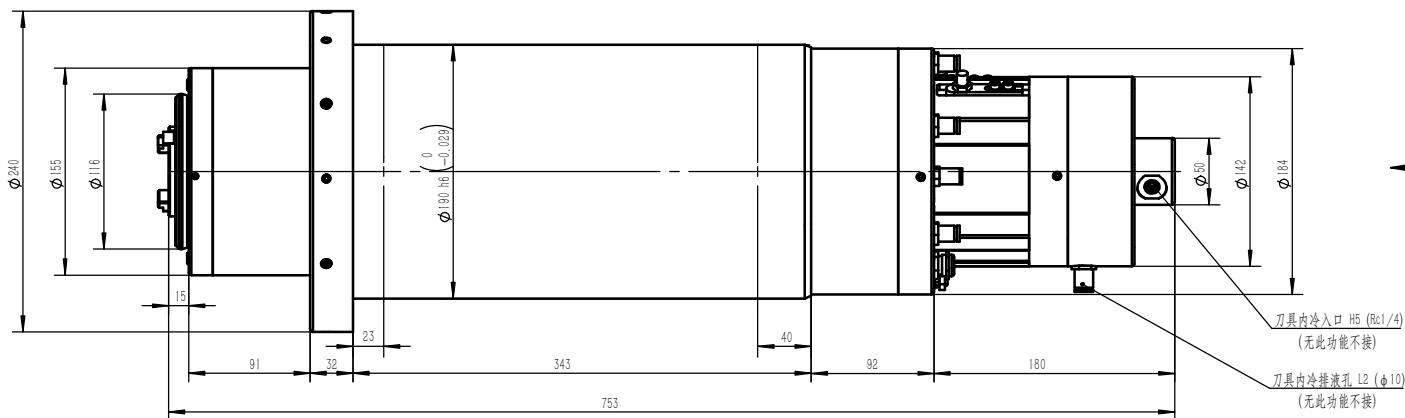
CTB

超同步股份有限公司

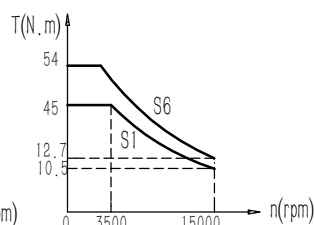
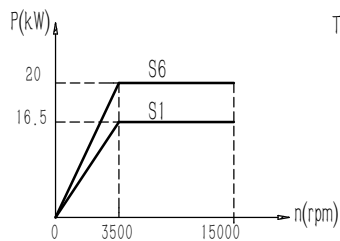
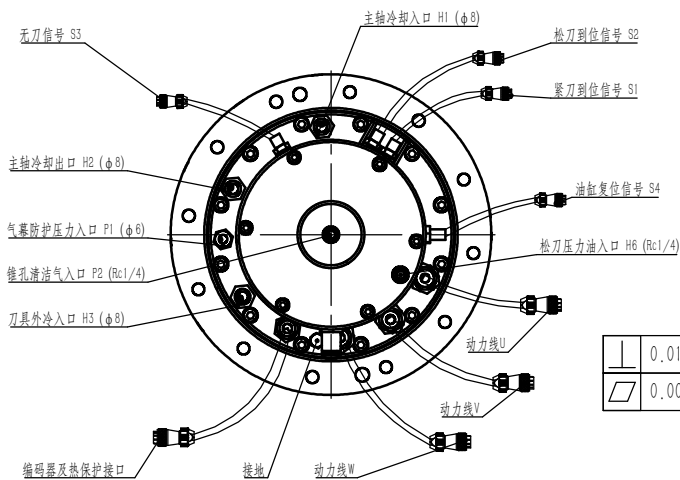
BT40C 铣削电主轴
BT40

BCES-BT40C-2016-3500/15000-A1US-IR

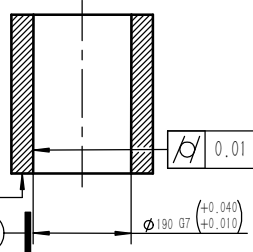
阶段	标记	重量	比例
S			1:4
共	页	第	页



视图 A



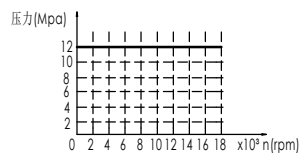
主轴承推荐加工精度



刀具各状态对应各传感器逻辑值表

	S1	S2	S3	S4
松刀	0	1	0	0
紧刀	1	0	0	1
无刀	1	0	1	1

刀具内冷压力曲线 (介质为冷却液)



1. 未接刀具不允许旋转主轴，紧刀状态方可旋转主轴可通过图示各传感器逻辑值判定主轴承拉刀刀机构位置状态，各位置状态对应逻辑值参照右表。
2. 主轴运转前必须保证轴承气幕防护接通、油气润滑系统运转正常。
3. 油气润滑用油符合ISOVG68-EP标准，轴承油气润滑气源，最大颗粒≤1μm，露点≤2℃。轴承气幕防护气源，最大颗粒≤0.05mm，露点≤7.5℃。
4. 使用刀具内冷功能，介质为液体时要求压力小于12MPa，过滤精度≤0.025mm，介质为气体时要求压力≤1MPa，过滤精度≤0.005mm。
5. 松刀方式为液压，松刀时必须提供要求压力值方可换刀。
6. 电机线缆长度0.5米。

机械性能参数											
前轴承	7014 × 2	后轴承	7012 × 2								
轴孔精度	0.002mm	轴孔精度(近端)	0.004mm								
轴孔精度(300mm)	0.012mm	动平衡等级	G1	标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期		
润滑方式	油脂润滑	冷却方式	水冷	设计			标准化				
刀具接口	BT40	拉刀力	≥8000N	校对			批准				
锥孔清洁气源压力	0.15~0.3MPa	气幕防护压力	0.15~0.3MPa	审核							
松刀压力	6 ± 1MPa			工艺							

电气性能参数	
额定功率	16.5kW
额定扭矩	45N.m
额定电流	39.1A
额定转速	3500rpm
最高转速	15000rpm
额定电压	300V
极数	4
定子电阻 (Ω)	0.1224
定子漏感 (mH)	0.4682
转子电阻 (Ω)	0.1245
转子漏感 (mH)	0.5990
激磁电阻 (Ω)	0.4837
互感 (mH)	17.4801
编码器类型	1Vpp
接近开关类型	PNP(24V)
温度传感器	KTY84-130/PT30-51F/MK1-125-ES

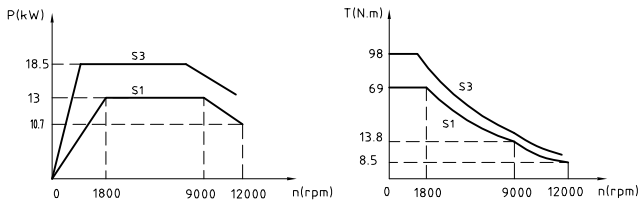
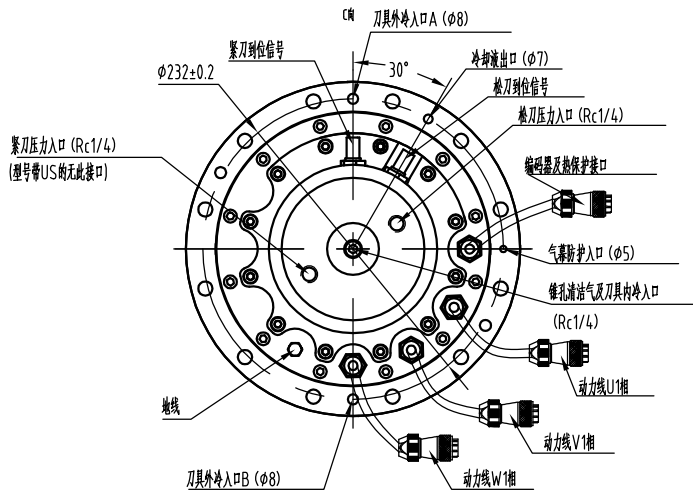
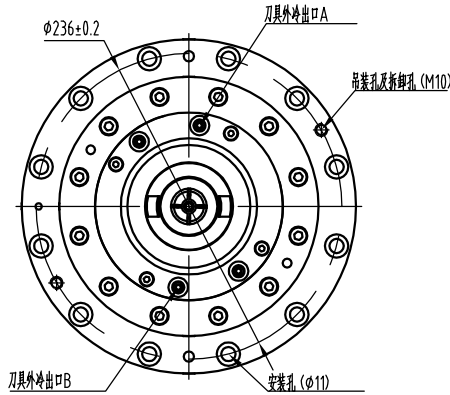
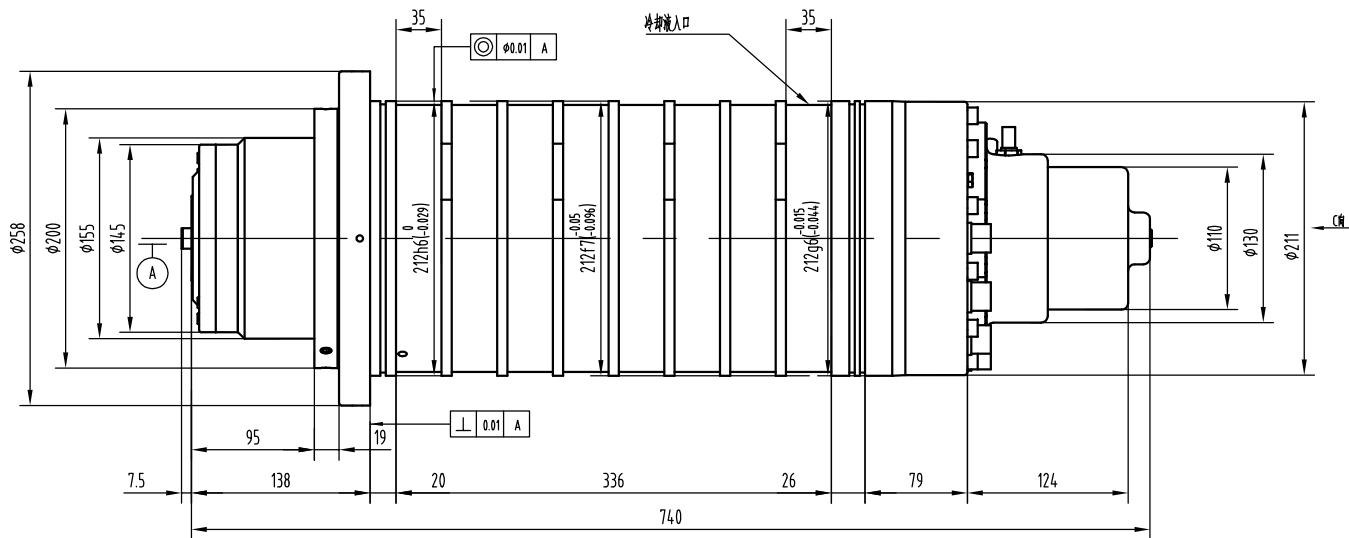
CTB

超同步股份有限公司

BT40C 铣削电主轴
BT40

BCES-BT40C-4016-3500/15000-A1US-IR

阶段	标记	重量	比例
S			1:4
共 页		第 页	



使用须知

- 1、未接刀具不允许高速旋转主轴
- 2、松紧刀输出信号为高电平，只有刀具处于紧刀状态平方可旋转主轴
- 3、松紧刀方式为液压，松紧刀时必须提供要求压力值方可换刀
- 4、主轴运转时必须保证轴承气雾防护接通、油气润滑接通，接通压力符合要求，气源必须经过干燥处理，空气干燥度：露点为+7.5℃，空气清洁度：最大颗粒尺寸为0.05mm。

电气性能参数	
额定功率	13Kw
额定电压	245V
额定电流	37.6A
额定扭矩	69N.m
额定转速	1800rpm
最高转速	12000rpm
级数	4
定子电阻 (Ω)	0.1297
定子漏感 (mH)	0.7706
转子电阻 (Ω)	0.1377
转子漏感 (mH)	1.0407
励磁电阻 (Ω)	0.3121
互感 (mH)	32.6798
编码器类型	1Vpp
接近开关类型	PNP (24V)
温度传感器	KTY84-130/PT3C-51F/MK1-125-ES

底座型号	
底座型号	
签字	
日期	

主轴端推荐加工精度

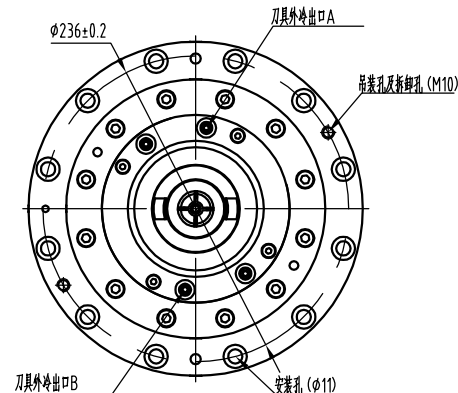
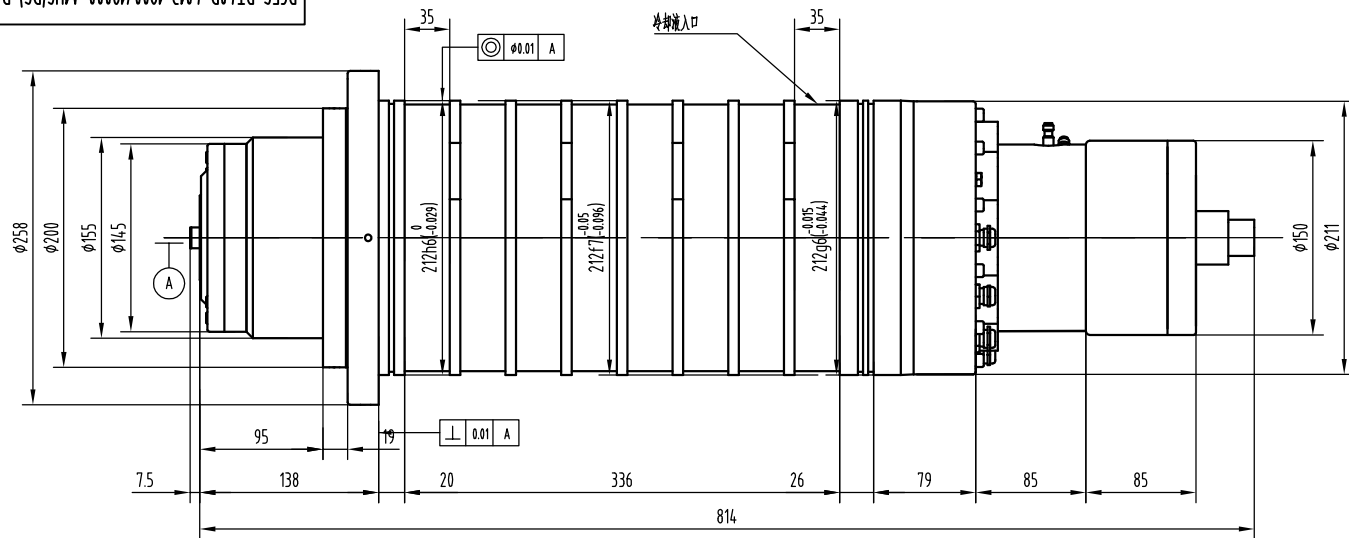
机械性能参数及外部接口要求			
前轴承	7014x4	后轴承	7012x2
轴承精度	0.002mm	轴承精度 (近端)	0.004mm
轴承精度 (300mm)	0.012mm	轴承精度 (远端)	G1
润滑方式	油脂	冷却方式	水冷
刀具接口	BT40	拉刀力	≥8000N
锥孔清洁气源压力	0.15~0.3Mpa	空气密封	0.15~0.3Mpa
紧刀压力	6±1Mpa	松刀压力	6±1Mpa

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	BT40D铣削电主轴 BT40
设计			标准化							1:4	
校对											BCE5-BT40D-4013-1800/12000-A1US(DS)
审核											
工艺			批准								

CTB

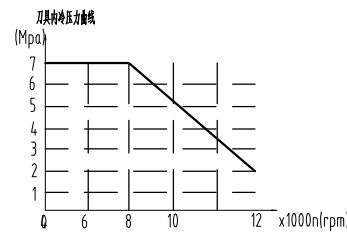
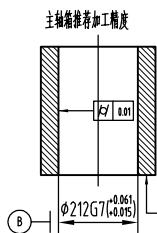
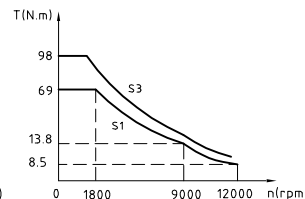
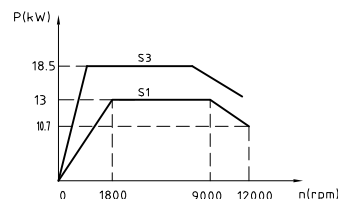
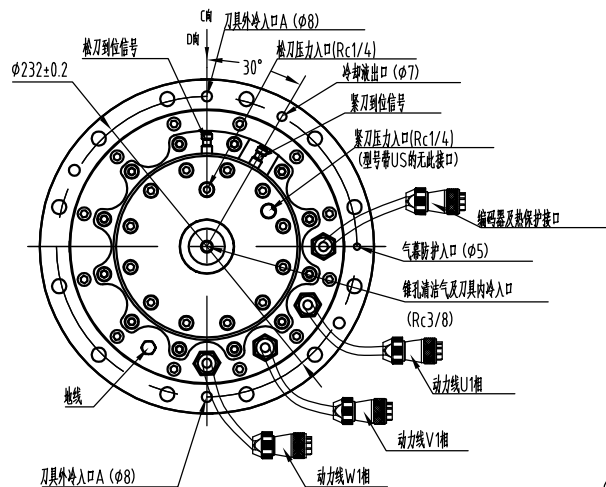
北京超同步伺服股份有限公司

BT40D-R



使用须知

- 1、未装刀具不允许高速旋转主轴
- 2、夹紧刀输出信号为高电平，只有刀具处于夹紧状态方可旋转主轴
- 3、主轴运转时必须保证轴承气路畅通，油气管路连接，接通压力符合要求，气源必须经过干燥处理，空气干燥度：露点为+7.5℃，空气清洁度：最大颗粒尺寸为0.05mm。
- 4、使用刀具内冷功能时，分屑速度：最大颗粒尺寸为0.025mm，使用压力符合要求
- 5、漏水口用于检测主轴旋转接头是否损坏，使用时应通过连接的相应管路低于该出口，以避免造成液体回流，损坏主轴，如发现漏水口有液体流出，请立即停止使用并马上更换旋转接头，否则会造成主轴损坏



电气性能参数	
额定功率	13Kw
额定电压	245V
额定电流	37.6A
额定扭矩	69N.m
额定转速	1800rpm
最高转速	12000rpm
级数	4
定子电阻 (Ω)	0.1297
定子漏感 (mH)	0.7706
转子电阻 (Ω)	0.1377
转子漏感 (mH)	1.0407
激磁电阻 (Ω)	0.3121
互感 (mH)	32.6798
编码器类型	1Vpp
接近开关类型	PNP (24V)
温度传感器	KTY84-130/PT3C-51F/MK1-125-ES

机械性能参数及外接口要求			
前轴承	7014x4	后轴承	7012x2
轴孔精度	0.002mm	轴孔精度 (近端)	0.004mm
轴孔精度 (300mm)	0.012mm	动平衡等级	G1
润滑方式	油脂	冷却方式	水冷
刀具接口	BT40	拉刀力	$\geq 8000N$
锥孔清洁气源压力	0.15~0.3Mpa	空气密封	0.15~0.3Mpa
夹紧压力	6±1Mpa	夹紧压力	6±1Mpa
刀具内冷最大压力	液体 ($< 7Mpa$) / 气体 ($< 1Mpa$)		

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:4
共 张	第 张	

BT40D-R 铣削电主轴
BT40
BT40D-R 铣削电主轴

CTB

北京超同步伺服股份有限公司

BT40D-R 铣削电主轴

BT40

BT40D-R 铣削电主轴

底座型号

底座型号

签字

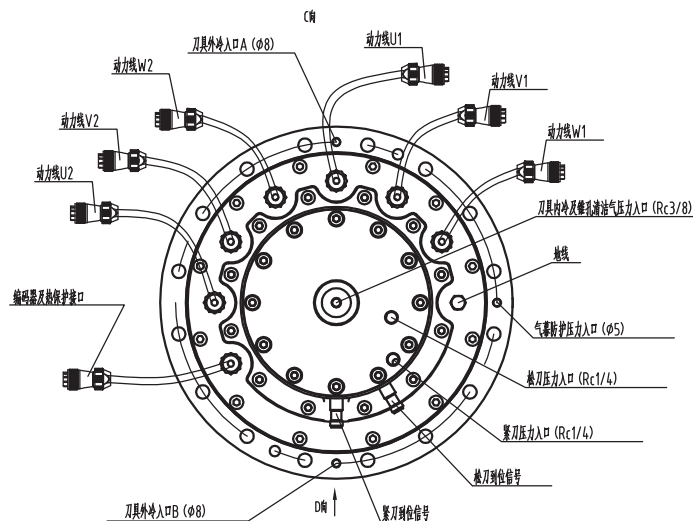
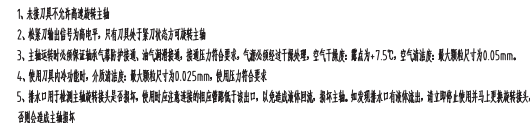
日期

进水口 Rc1/4

旋转接头



电气性能参数		
接法	Y接	D接
额定功率	22Kw	22Kw
额定电压	380V	380V
额定电流	43A	42A
额定扭矩	280N.m	140N.m
额定转速	750rpm	1500rpm
最高转速	1500rpm	6000rpm
极数	4	4
定子电阻 (Ω)	0.286	0.286
定子漏感 (mH)	1.245	1.284
转子电阻 (Ω)	0.43	0.43
转子漏感 (mH)	2.675	2.928
激磁电阻 (Ω)	0.438	1.297
绕组漏感电 (mH)	100.185	114.404
编码器类型	1Vpp	
接近开关类型	PNP (24V)	
温度传感器	KTY84-130/PT3C-51F/MK1-125-ES	



标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

电气性能参数		
接法	Y接	D接
额定功率	22KW	22KW
额定电压	380V	380V
额定电流	43A	42A
额定扭矩	280N.m	140N.m
额定转速	750rpm	1500rpm
最高转速	1500rpm	6000rpm
极数	4	4
定子电阻 (Ω)	0.286	0.286
定子漏感 (mH)	1.245	1.284
转子电阻 (Ω)	0.43	0.43
转子漏感 (mH)	2.675	2.928
激磁电阻 (Ω)	0.438	1.297
绕组漏感电势 (mH)	100.185	114.404
编码器类型	1Vpp	
接近开关类型	PNP (24V)	
温度传感器	KTY84-130/PT3C-51F/MK1-125-E5	

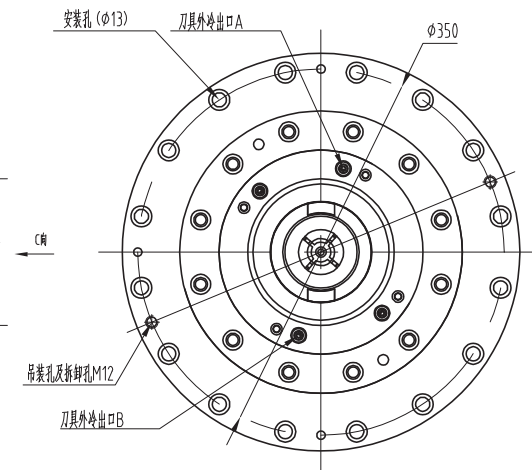
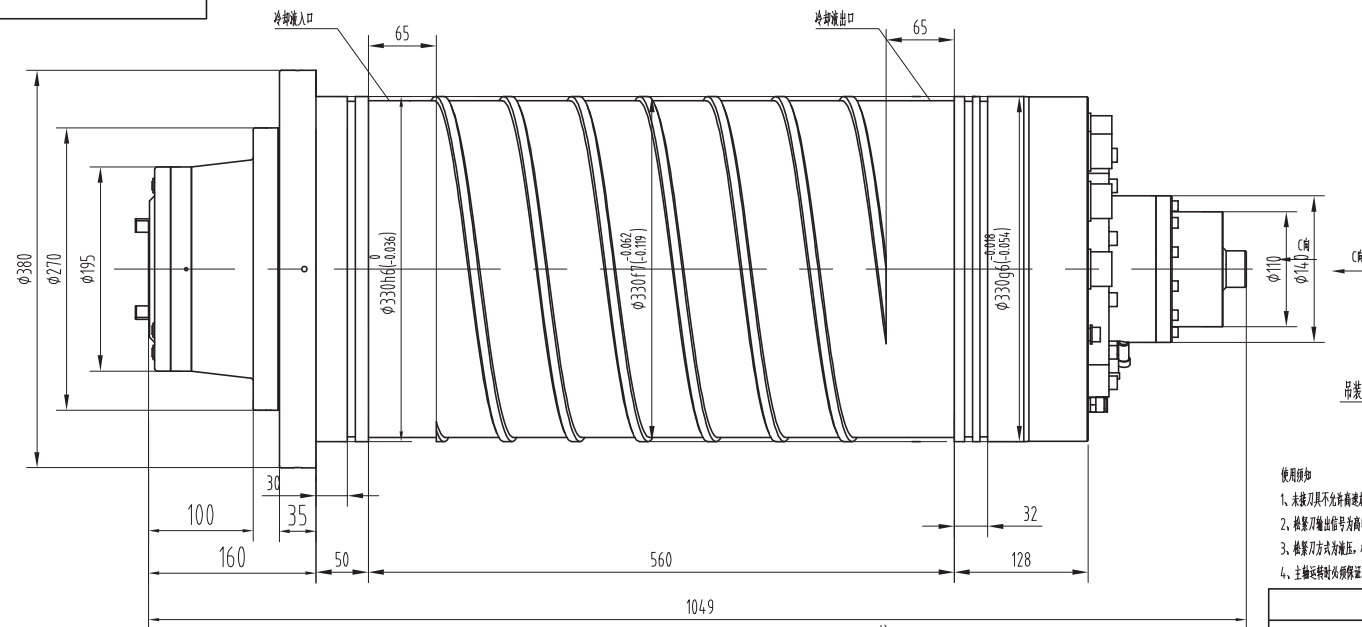


超同步股份有限公司

BT50A-R铣削电主轴
BT50A

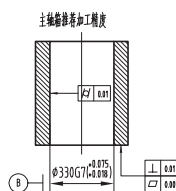
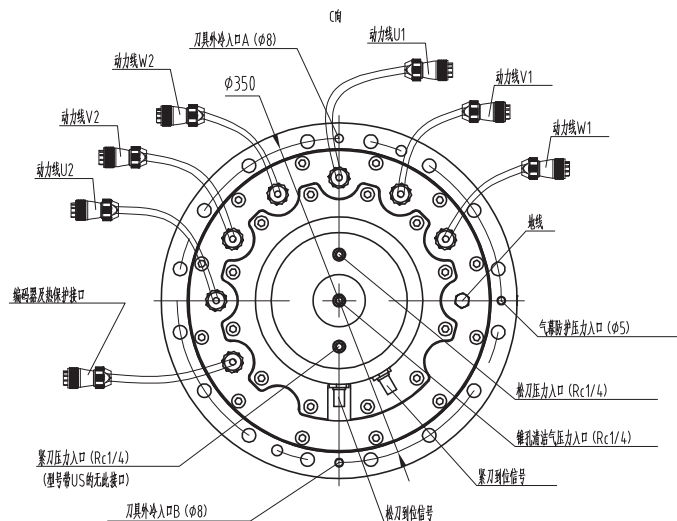
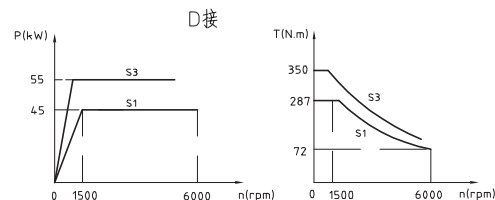
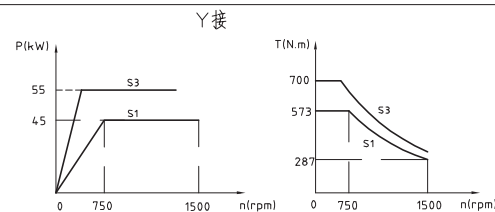
BCES-BT50A-4022-750/6000-A1US(DS)-R

阶段标记				重量	比例
					1:5
共 张				第 张	



使用须知

- 1、未装刀具不允许高速旋转主轴
- 2、修整刀输出信号为脉冲信号，只有刀具处于刀具状态方可旋转主轴
- 3、修整刀方式为液压，修整刀时必须提供泵压力方可换刀
- 4、主轴控制时必须保证输出气路密封性，气路堵塞、漏气均须报警，泵通压力符合要求，气流必须经过干燥处理，空气干燥露点为+7.5℃，空气流速：最大颗粒尺寸是0.05mm。



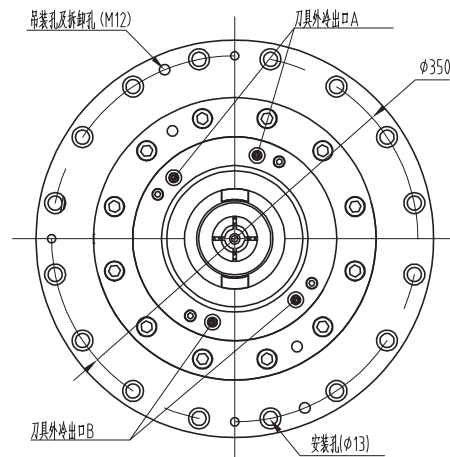
机械性能参数及外部接口要求			
直轴承		后轴承	最高转速 (rpm)
7020×4		N1016	6000
轴承精度	0.002mm	轴承精度 (近嘴)	0.004mm
轴承精度 (300mm)	0.012mm		
润滑方式	油脂	冷却方式	水冷
刀具接口	BT50	拉刀力	20±1KN
锥孔清洁气压力	0.15~0.3Mpa	空气密封	0.15~0.3Mpa
夹紧压力	6±1Mpa	裁刀压力	6±1Mpa

标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	
设 计			标准化			
校 对						
审 核						
工 艺			批 准			

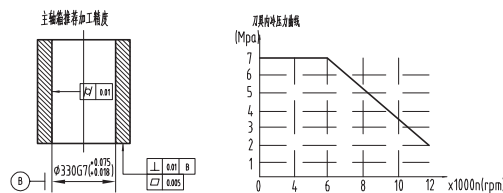
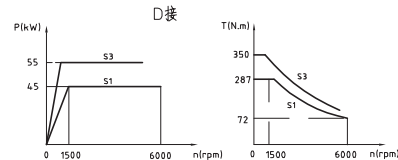
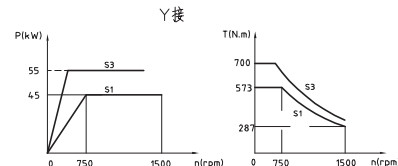
阶段标记				重量		比例
						1:5
共 张				第 张		

	超同步股份有限公司
BT50B 铣削电主轴	BT50
BCES-BT50B-4045-750/6000-A1US[PS]	

电气性能参数		
接法	Y接	D接
额定功率	45KW	45KW
额定电压	380V	380V
额定电流	90A	90A
额定扭矩	573N.m	287N.m
额定转速	750rpm	1500rpm
最高转速	1500rpm	6000rpm
级数	6	6
定子电阻 (Ω)	0.105	0.035
定子漏感 (mH)	0.245	0.035
转子电阻 (Ω)	0.091	0.030
转子漏感 (mH)	0.051	0.007
激磁电阻 (Ω)	0.275	0.261
互感 (mH)	33.916	12.254
编码器类型	1Vpp	
接近开关类型	PNP (24V)	
温度传感器	KTY84-130/PT3C-51F/MK1-125-ES	



1、刀具尺寸应小于前盖内螺纹主轴
2、拧紧刀轴螺母信号为响铃，只有刀具尺寸小于刀架尺寸方可旋紧主轴
3、主轴转动时必须保证轴与轴套密封严密、油不漏泄，接压后符合要求，气源处经过长时间测试，空气干燥：露点为-7.5℃，空气露点：最大颗粒尺寸为0.05mm。
4、使用刀具回冲时，分屑量过少，最大颗粒尺寸为0.025mm，使用压力符合要求
5、使用刀口冲制主轴旋紧接头后，使用时应向左转动时即应撤出刀具，以免造成工件损伤，损坏主轴。如发现螺口有液体渗出，请立即停止使用并马上更换新接头，否则
图6-3-10 主轴



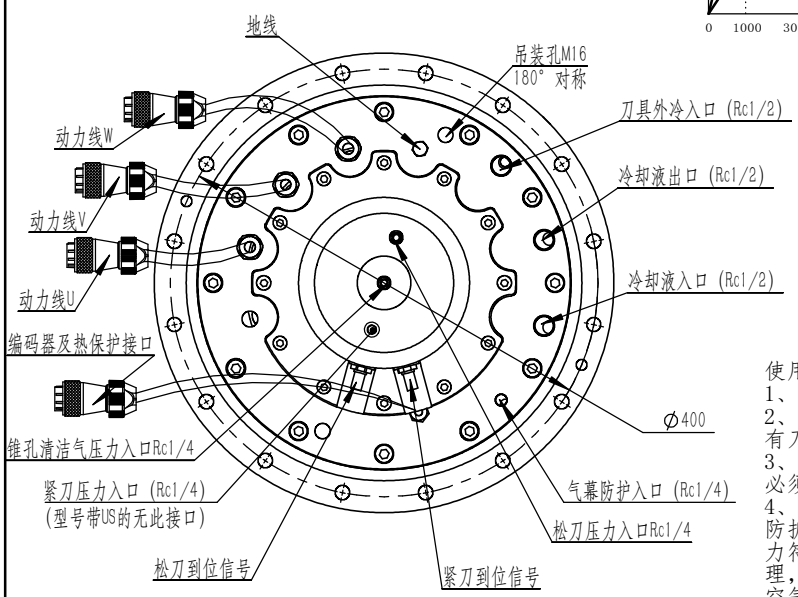
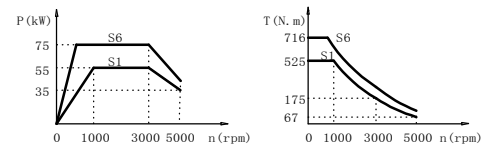
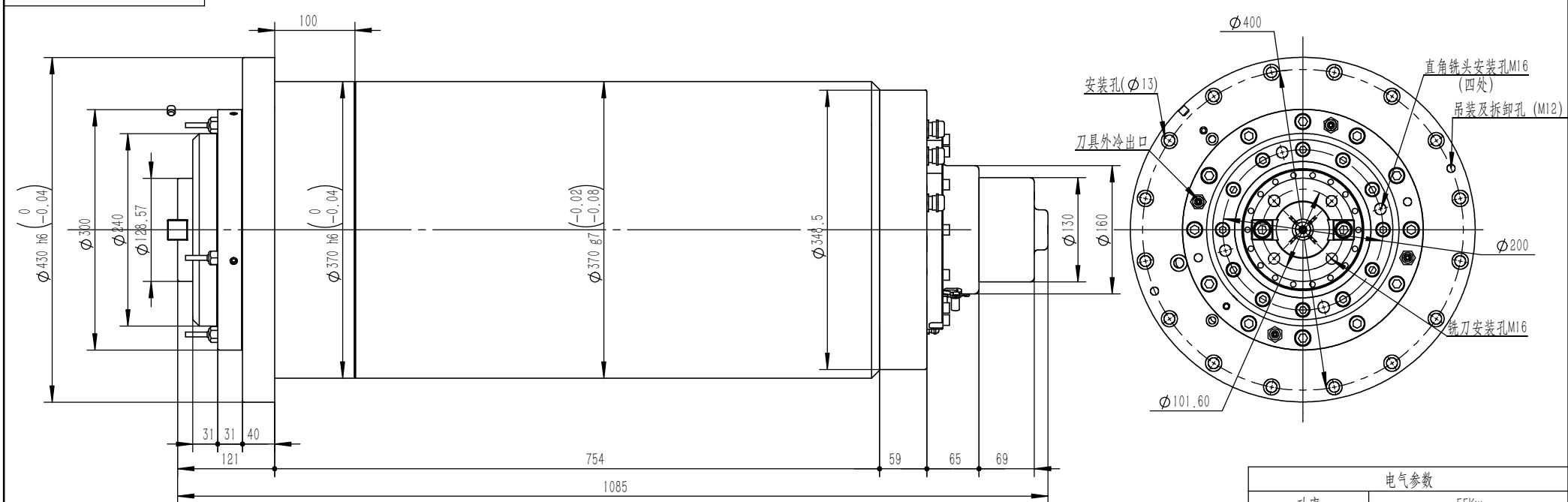
电气性能参数		
接法	Y接	D接
额定功率	45KW	45KW
额定电压	380V	380V
额定电流	90A	90A
额定扭矩	573N.m	287N.m
额定转速	750rpm	1500rpm
最高转速	1500rpm	6000rpm
级数	6	6
定子电阻 (Ω)	0.105	0.035
定子漏感 (mH)	0.245	0.035
转子电阻 (Ω)	0.091	0.030
转子漏感 (mH)	0.051	0.007
激磁电阻 (Ω)	0.275	0.261
互感 (mH)	33.916	12.254
编码器类型	1Vpp	
接近开关类型	PNP (24V)	
温度传感器	KTY84-130/PT3C-51F/MK1-125-ES	



标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	
设 计			标准化			
校 对						
审 核						
工 艺			批 准			

					 超同步股份有限公司	
阶段标记			重量	比例	BT50B 微机电主轴	
				1:5	BT50	
共 张 第 张					BCES-BT50B-4045-750/6000-A1US(DS)	

旧底图总号
底图总号
卷 号
日 期

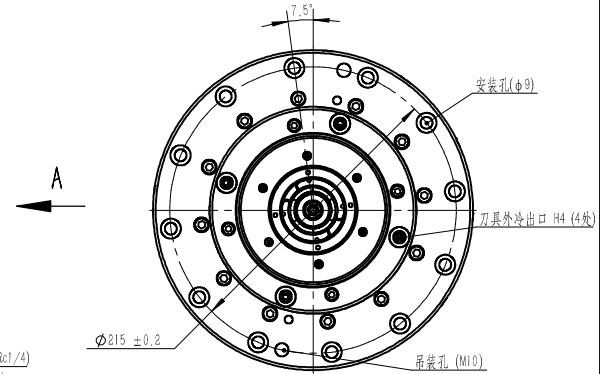
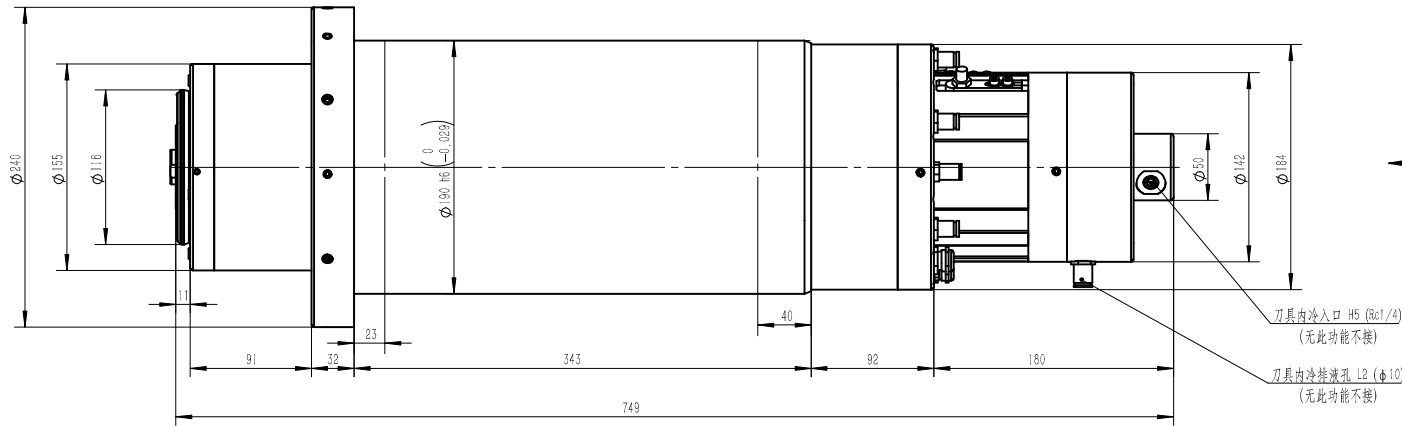


使用须知
1、未接刀具不允许高速旋转主轴
2、松紧刀输出信号为高电平，只有刀具处于紧刀状态方可旋转主轴
3、松紧刀方式为液压，松紧刀时必须提供要求压力值方可换刀
4、主轴运转时必须保证轴承气幕防护接通、油气润滑接通，接通压力符合要求，气源必须经过干燥处理，空气干燥度：露点为+7.5℃，空气清洁度：最大颗粒尺寸为0.05mm。

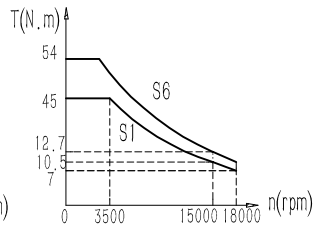
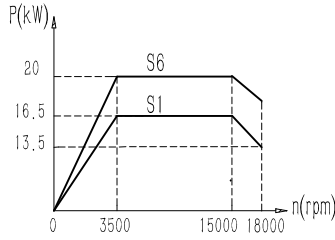
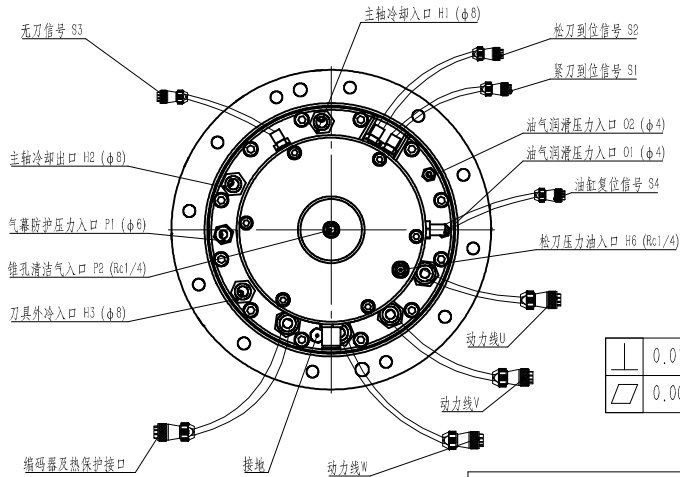
电气参数	
功率	55Kw
额定电压	325V
额定电流	122.6A
额定扭矩	525Nm
额定转速	1000rpm
最高转速	50000rpm
极数	4
定子电阻 (Ω)	0.0477
定子漏感 (mH)	0.2544
转子电阻 (Ω)	0.0690
转子漏感 (mH)	0.2750
激磁电阻 (Ω)	0.0844
互感 (mH)	11.7322
编码器类型	1vpp
接近开关类型	PNP (24V)
温度传感器	KTY84-130/PT3C-51F/MK1-125-ES

机械参数			
锥孔精度	0.002mm	检棒近端	0.004mm
检棒远端	0.008mm	动平衡等级	G1
润滑方式	油脂	冷却方式	水冷
刀具接口	BT50	拉刀力	20±1KN
锥孔清洁气源压力	0.15-0.3Mpa	空气密封	0.15-0.3Mpa
紧刀压力	6±1Mpa	松刀压力	6±1Mpa

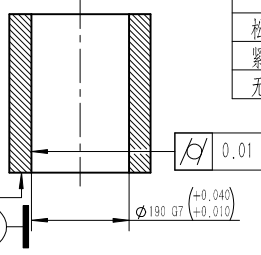
						CTB 北京超同步伺服股份有限公司					
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期						
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	BT50F-I铣削电主轴 BT50		
校 对			批 准			S		518.047 1:1			
审 核									BCES-BT50F-4055-1000/5000 -A1US(DS)-I		
工 艺						共 页 第 页					



视图 A



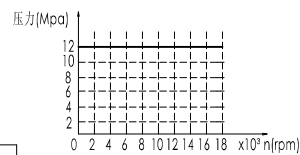
主轴箱推荐加工精度



刀具各状态对应各传感器逻辑值表

	S1	S2	S3	S4
松刀	0	1	0	0
紧刀	1	0	0	1
无刀	1	0	1	1

刀具内冷压力曲线 (介质为冷却液)



1. 未接刀具不允许旋转主轴，紧刀状态方可旋转主轴可通过图示各传感器逻辑值判定主轴松拉刀机构位置状态，各位置状态对应逻辑值参照右表。
2. 主轴运转前必须保证轴承气幕防护接通、油气润滑系统运转正常。
3. 油气润滑用油符合ISOVG68-EP标准，轴承油气润滑气源，最大颗粒≤1um，露点≤2℃。轴承气幕防护气源，最大颗粒≤0.05mm，露点≤7.5℃。
4. 使用刀具内冷功能，介质为液体时要求压力小于12MPa，过滤精度≤0.025mm，介质为气体时要求压力≤1MPa，过滤精度≤0.005mm。
5. 松刀方式为液压，松刀时必须提供要求压力值方可换刀。
6. 电机线缆长度0.5米。

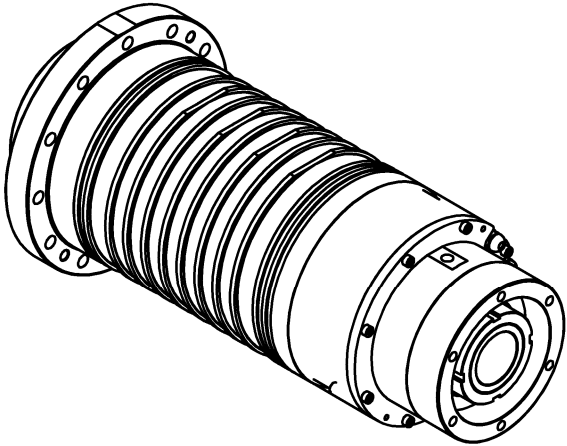
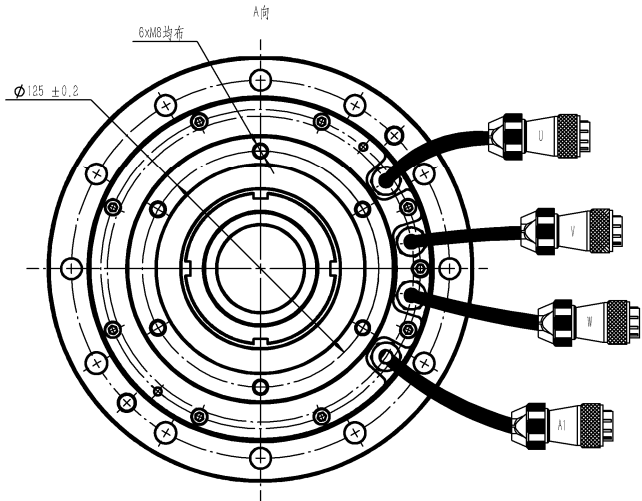
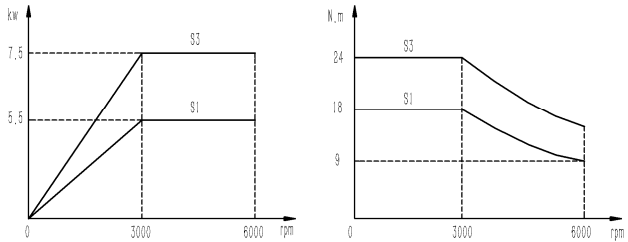
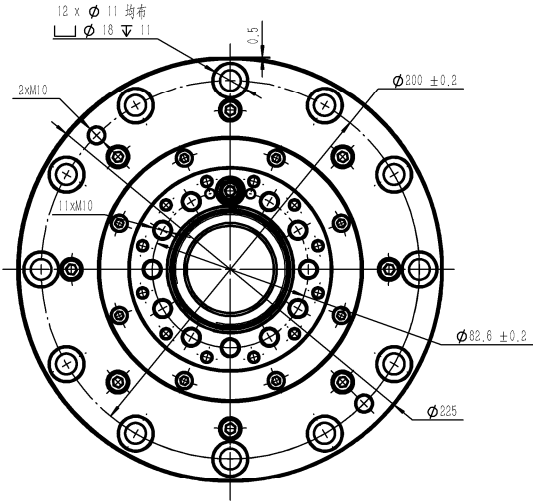
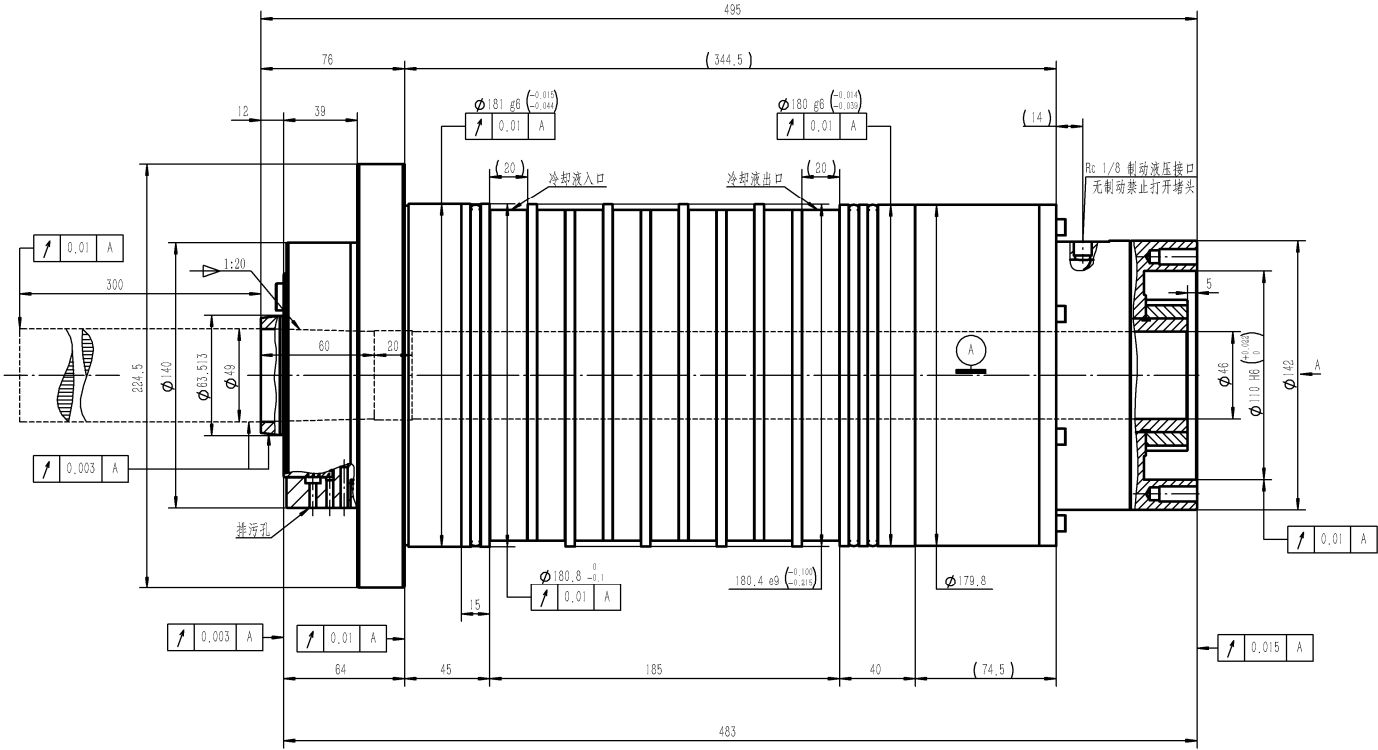
机械性能参数			
前轴承	7014×2	后轴承	7012×2
轴孔精度	0.002mm	安装方式	立式安装
轴孔精度(近端)	0.004mm	轴孔精度(300mm)	0.012mm
润滑方式	油气润滑	冷却方式	水冷
轴承润滑油量 (01入口)	900mm /h	轴承润滑油量 (02入口)	640mm /h
刀具接口	HSKA63	拉刀力	18±1kN
锥孔清洁气源压力	0.15~0.3MPa	气幕防护压力	0.15~0.3MPa
松刀压力	6±1MPa		

电气性能参数	
额定功率	16.5kW
额定扭矩	45N.m
额定电流	39.1A
额定转速	3500rpm
最高转速	18000rpm
额定电压	300V
极数	4
定子电阻 (Ω)	0.1224
定子漏感 (mH)	0.4682
转子电阻 (Ω)	0.1245
转子漏感 (mH)	0.5990
激磁电阻 (Ω)	0.4837
互感 (mH)	17.4801
编码器类型	1Vpp
接近开关类型	PNP(24V)
温度传感器	KTY84-130/PT30-51F/MK1-125-ES

CTB

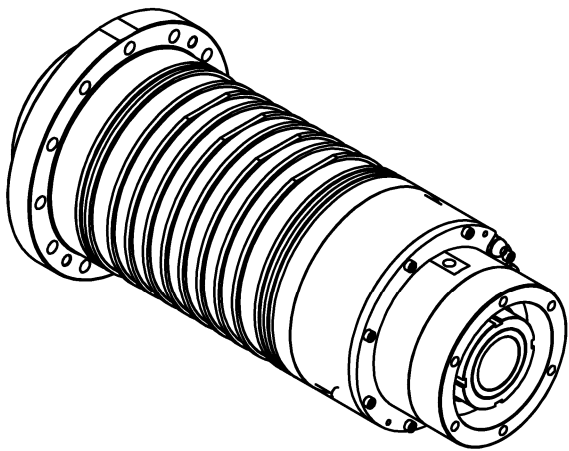
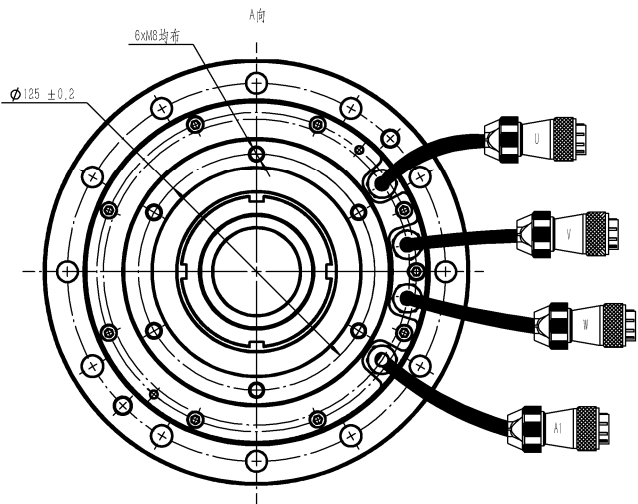
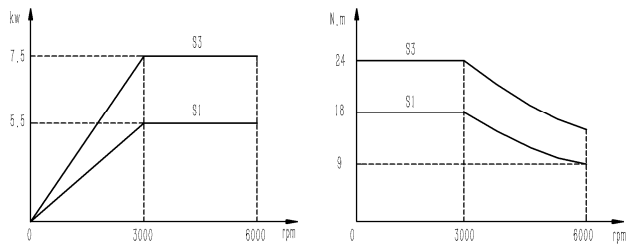
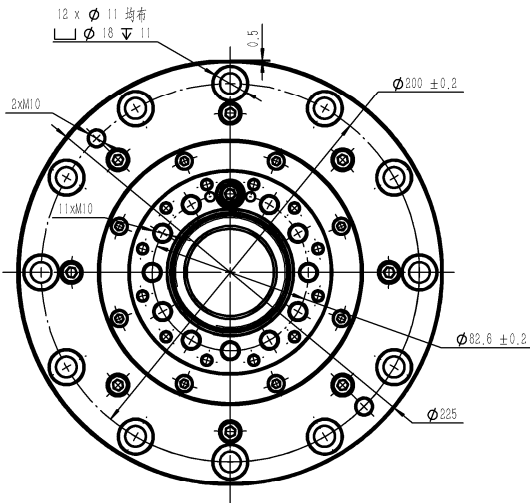
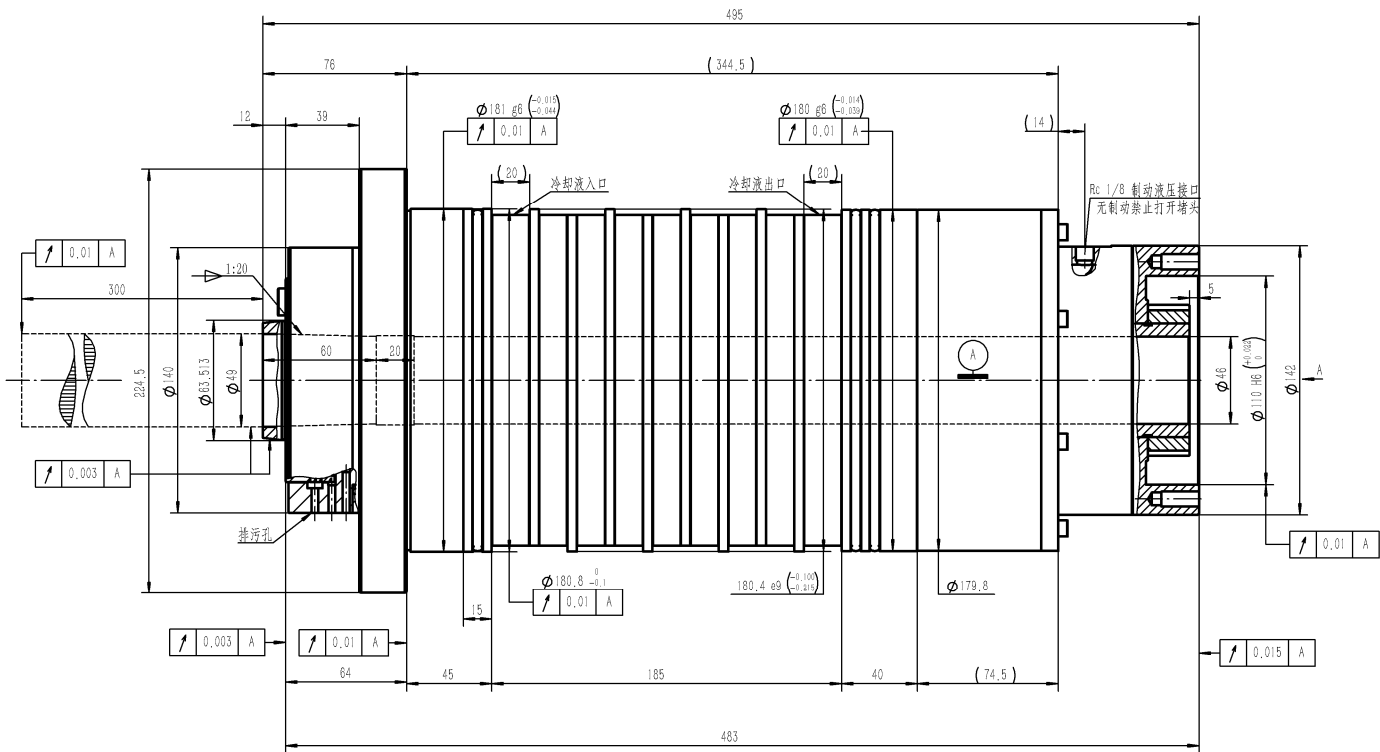
超同步股份有限公司

阶段标记				重量	比例	HSKA63A铣削电主轴 HSKA63 BCES-HSKA63A-4016- 3500/18000-A1US-IR
S					1:4	
共 页				第 页		



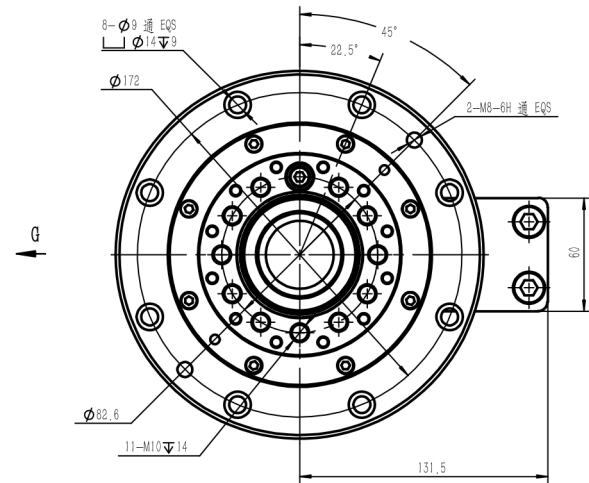
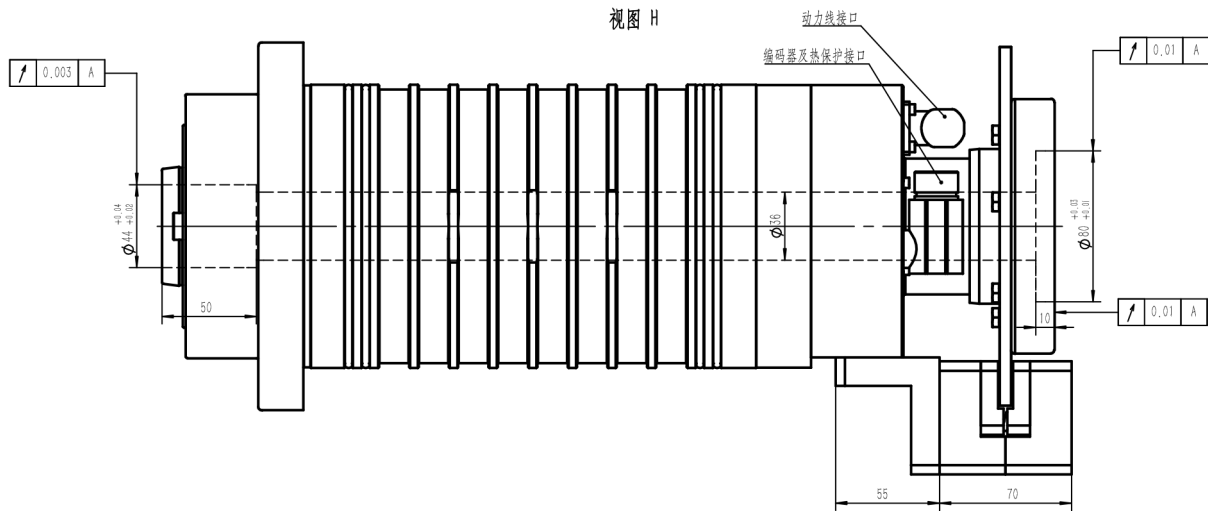
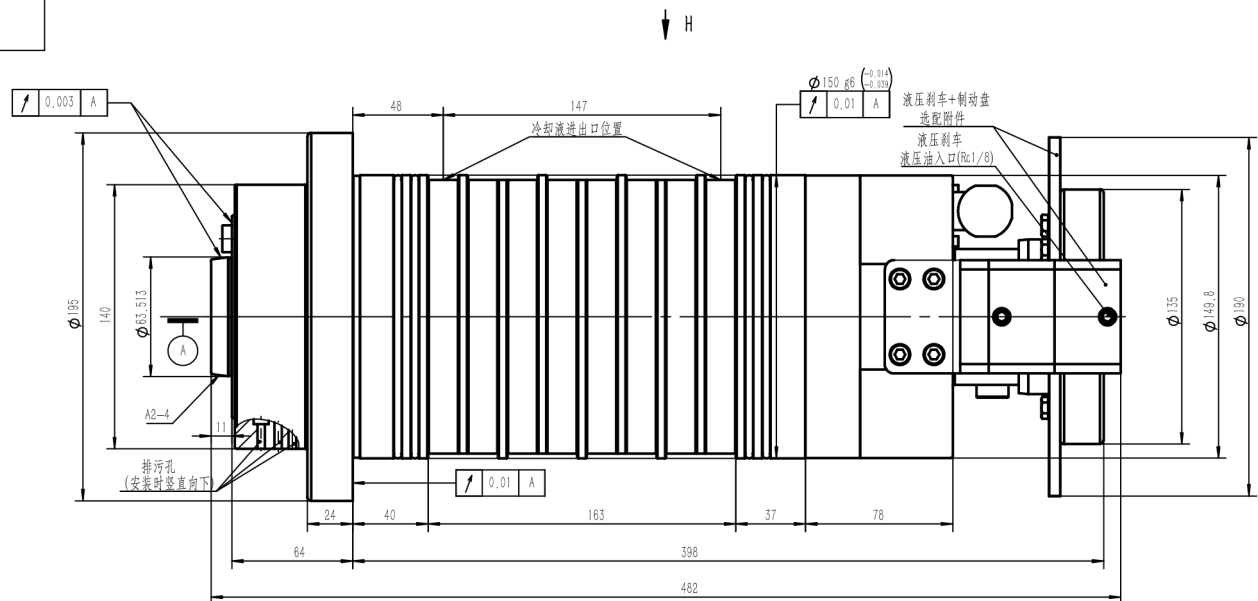
额定功率	额定转矩	额定转速	极数	最高转速	额定电流	额定电压
5.5 kW	17.5 N·m	3000 rpm	8	6000 rpm	21 A	200 V
相电阻 (20℃)	直轴电感	交轴电感	接法	转矩常数	电压常数	转动惯量
0.085	1.075 mH	2.91 mH	Y	0.84 Nm/A	46 V/(krpm)	0.028 kg·m ²

						组件			CTB	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	超同步股份有限公司	
设计	蒙七星	2020.10.19	标准化			S	65.72	1:2	外形图	
校对			批准						A204WS.003	
审核									BCES-A204WS-25P5-3000/6000	
工艺						共	页	第	页	

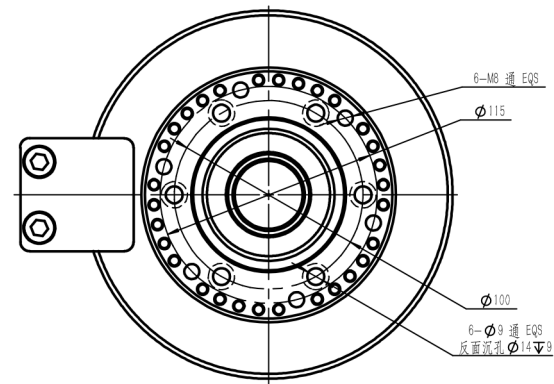


额定功率	额定转矩	额定转速	极数	最高转速	额定电流	额定电压
5.5 kW	17.5 N·m	3000 rpm	8	6000 rpm	9.8 A	380 V
相电阻 (20℃)	直轴电感	交轴电感	接法	转矩常数	电压常数	转动惯量
0.67	5.5 mH	15.6 mH	Y	1.75 Nm/A	94 V/(krpm)	0.028 kg·m ²

						组件			CTB	
									超同步股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计	蒙七星	2020.10.19	标准化			阶段标记	重量	比例	外形图	
校对			批准			S		65.72	A204WS.002	
审核						共	页	第	BCES-A204WS-45P5-3000/6000	
工艺										

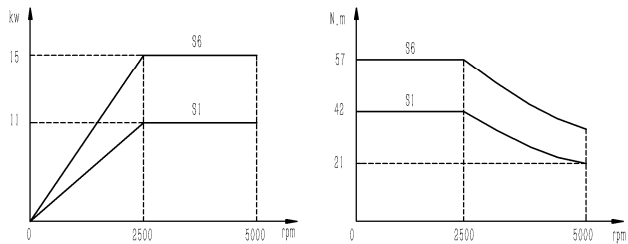
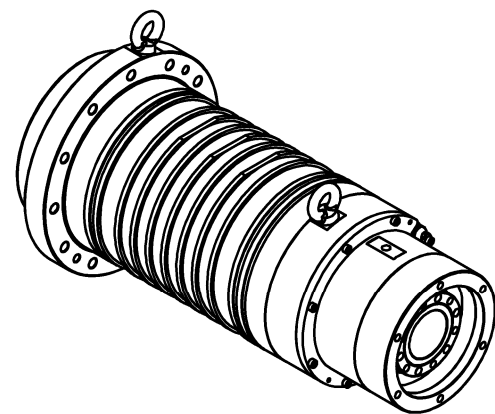
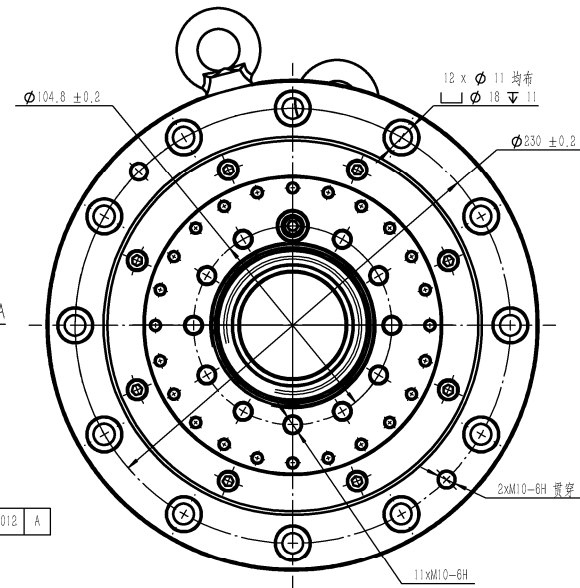
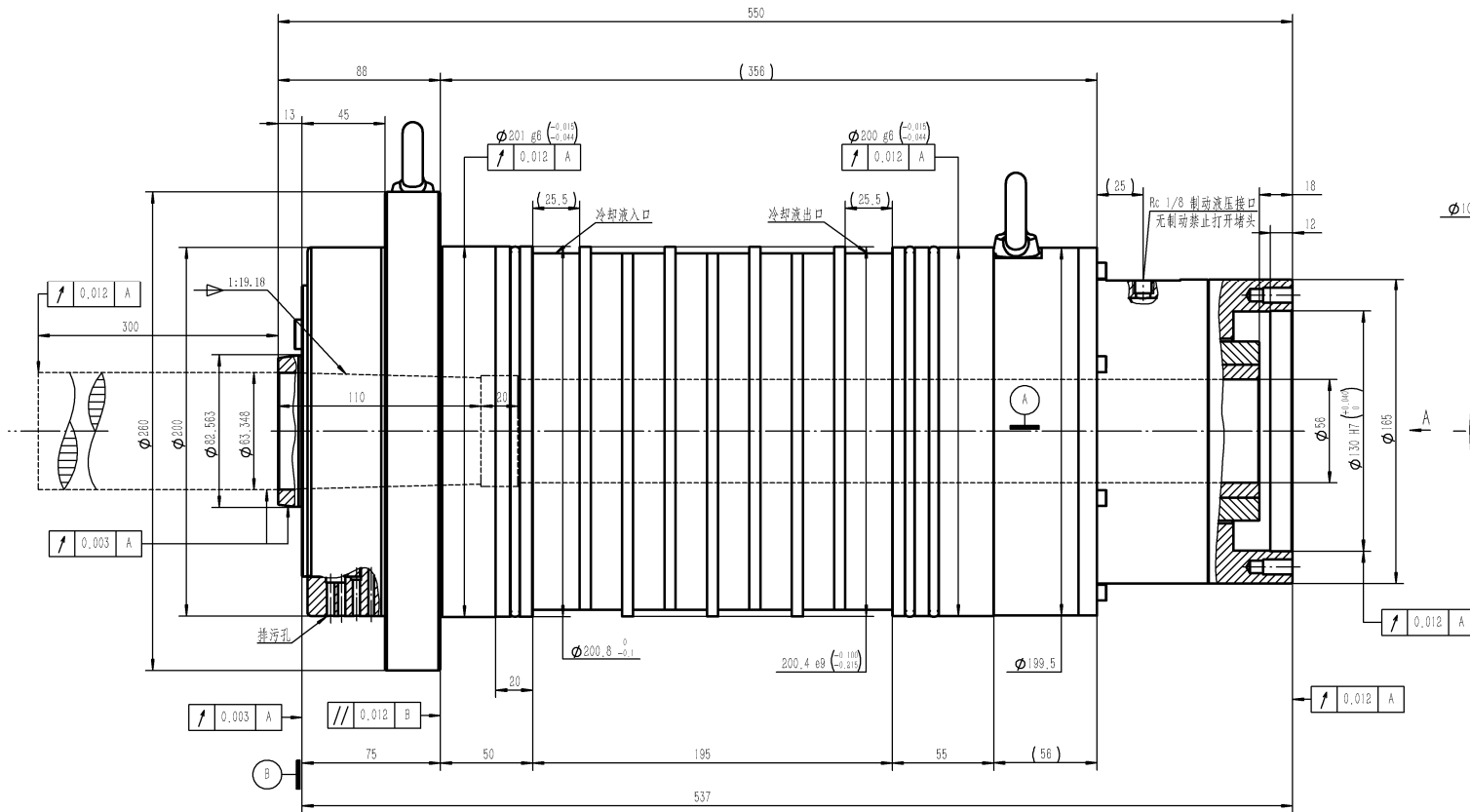


视图 G

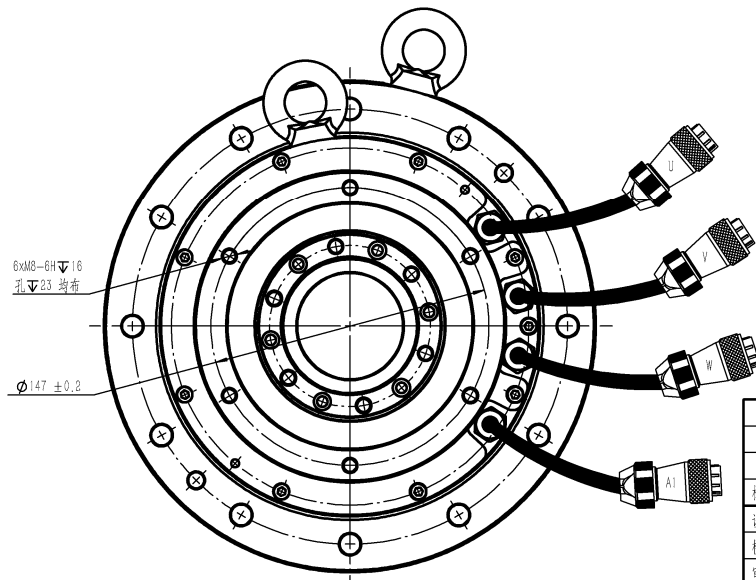


机械性能参数				电气性能参数			
前轴承	7012X3	后轴承	7010x2	额定功率	7.5kW	额定电压	380V
润滑方式	油脂润滑	冷却方式	水冷/油冷	额定电流	14.5A	额定频率	266.7Hz
鼻端规格	A2-4	安装方式	卧式安装	额定扭矩	18Nm	最大扭矩	54Nm
主轴锥度	Φ44直孔	主轴通孔	Φ36	额定转速	4000rpm	最高转速	8000rpm
动平衡等级	G1	噪声	<75db	编码器类型	1Vpp	热保护方式	PT3C/KTY84-130
锥度跳动精度	≤0.002mm	300mm检棒精度	≤0.01mm	极数	8		

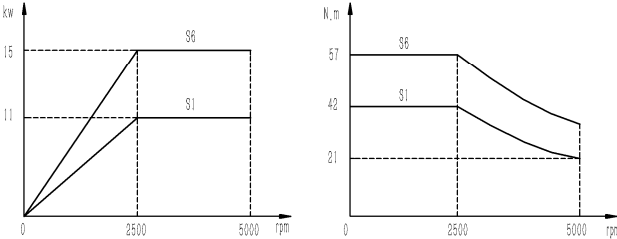
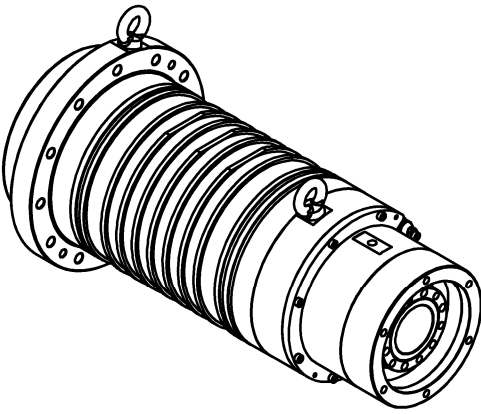
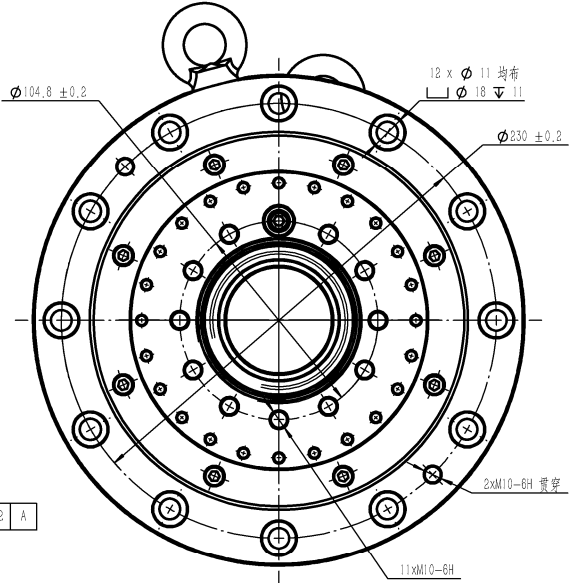
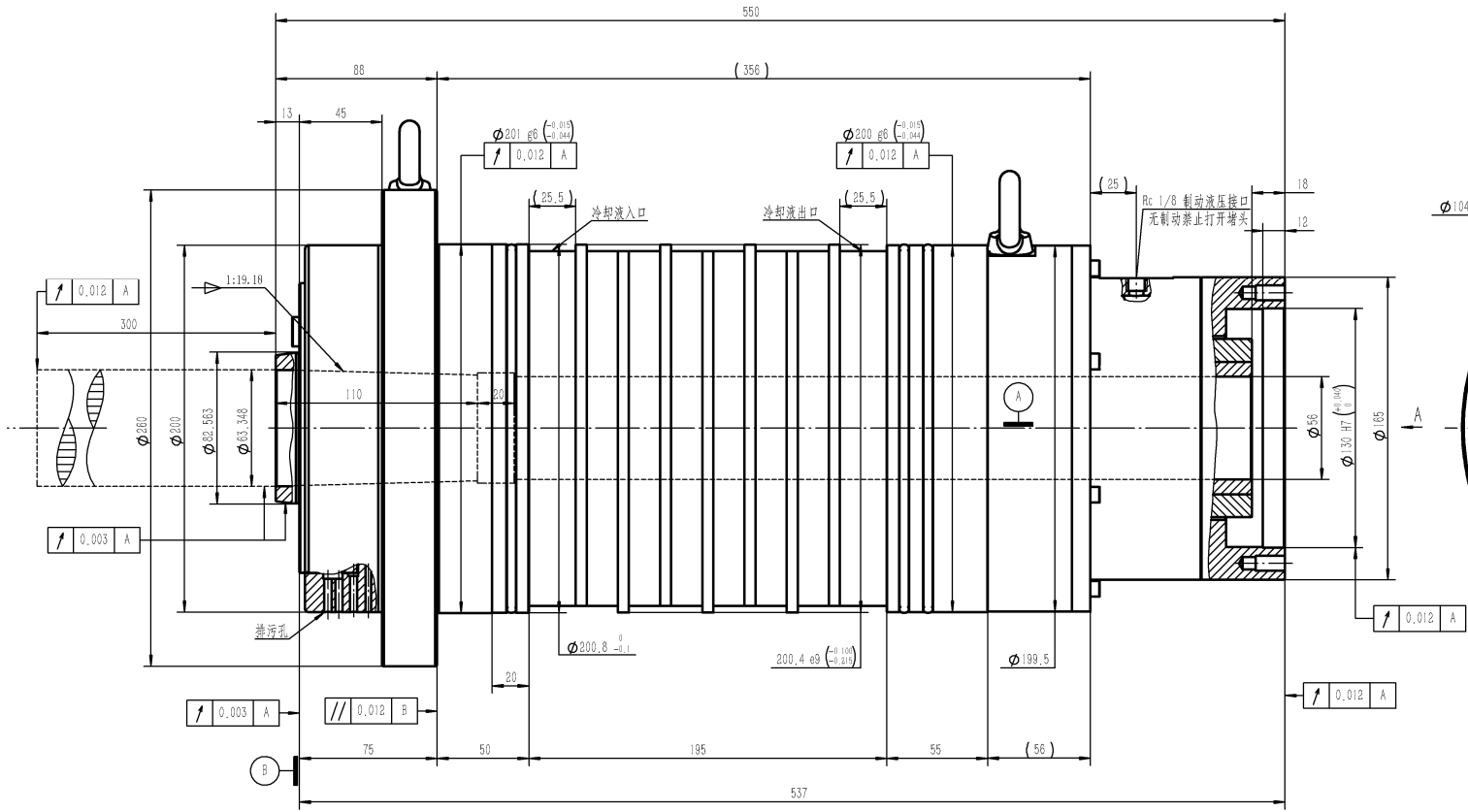
									CTB 超同步股份有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	A204WSA车削电主轴
校对			批准			S		1:2	BCES-A204WSA-4775-4000/8000-A1B
审核									
工艺						共 1 页 第 1 页			



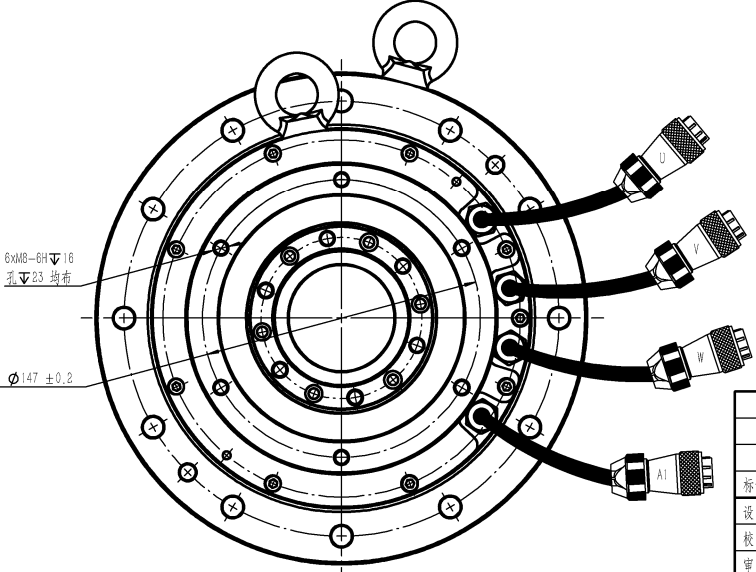
额定功率	额定转矩	额定转速	极数	最高转速	额定电流	额定电压
11 kw	42 N·m	2500 rpm	8	5000 rpm	42 A	200 V
相电阻 (20℃)	直轴电感	交轴电感	接法	转矩常数	电压常数	转动惯量
0.0529	0.632 mH	1.687 mH	Y	1 Nm/A	54.5 V/krpm	0.081 kg·m²



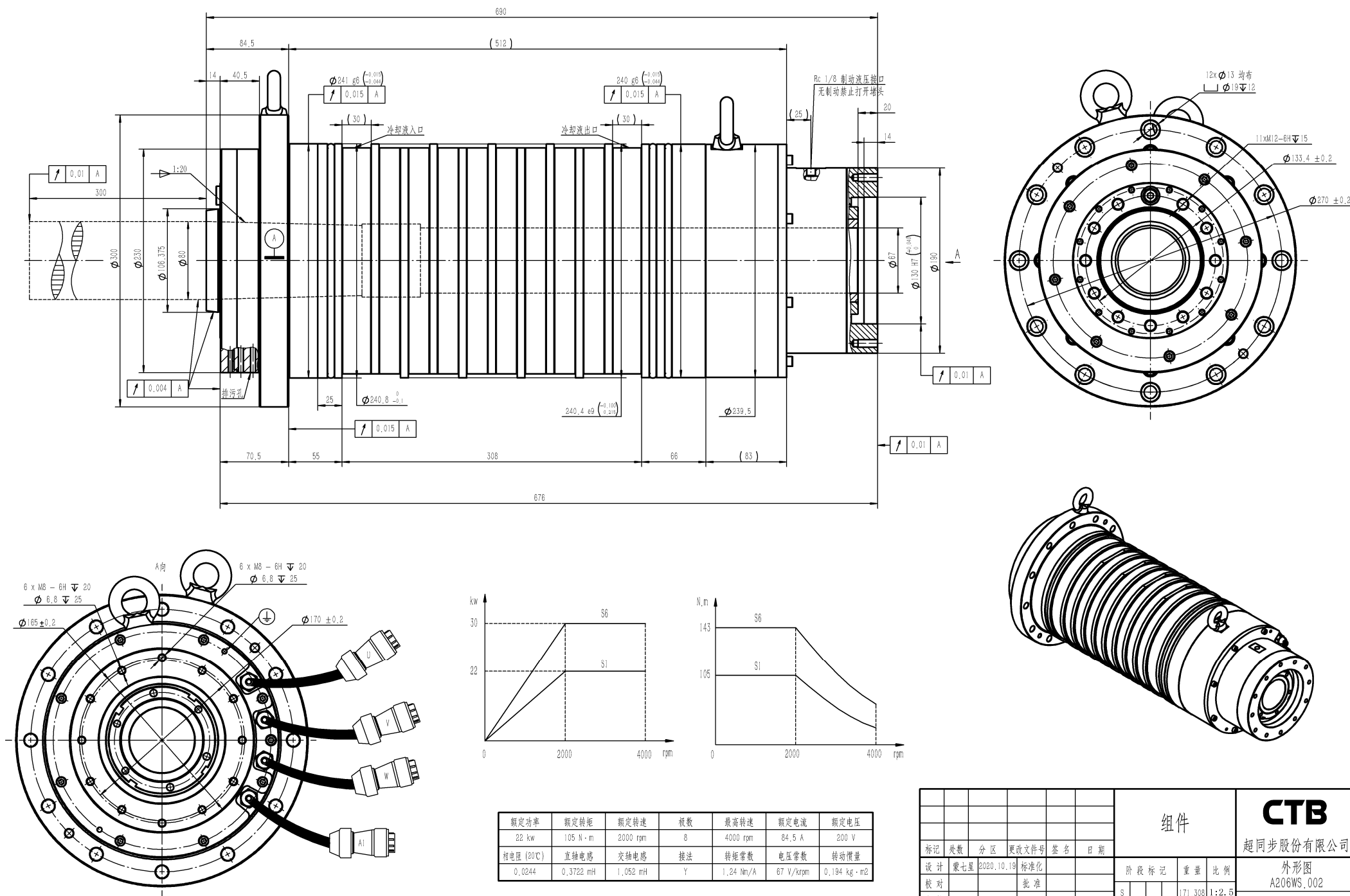
						组件			CTB	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				超同步股份有限公司	
设计	戴七星	2020.10.19	标准化			阶段标记	重量	比例	总装图	
校对			批准			S	98.840	1:2	A205WS.002	
审核						共	页	第	BCE5-A205WS-2011-2500/5000	
工艺										

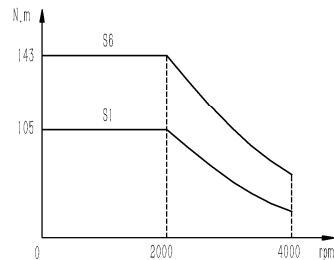
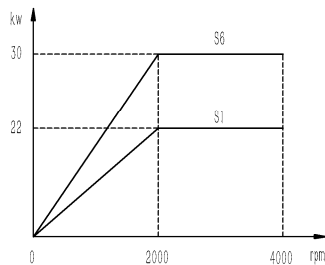
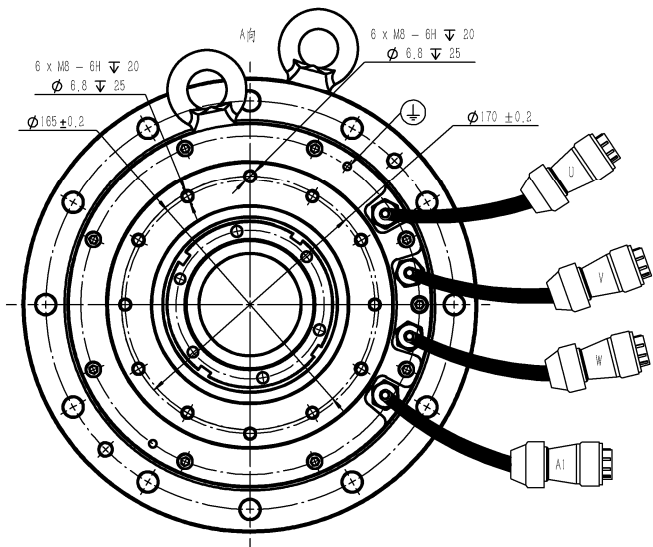
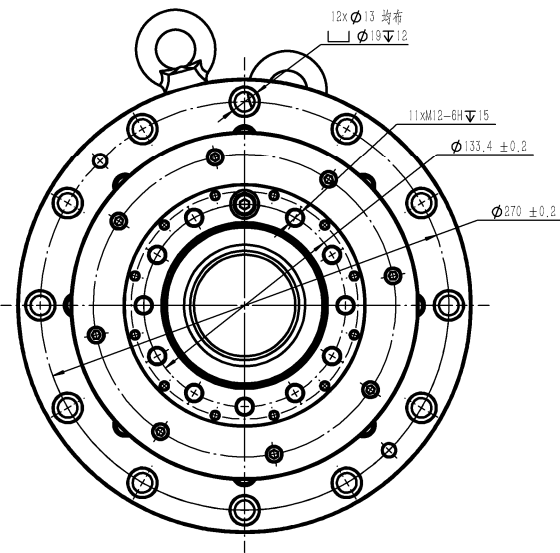
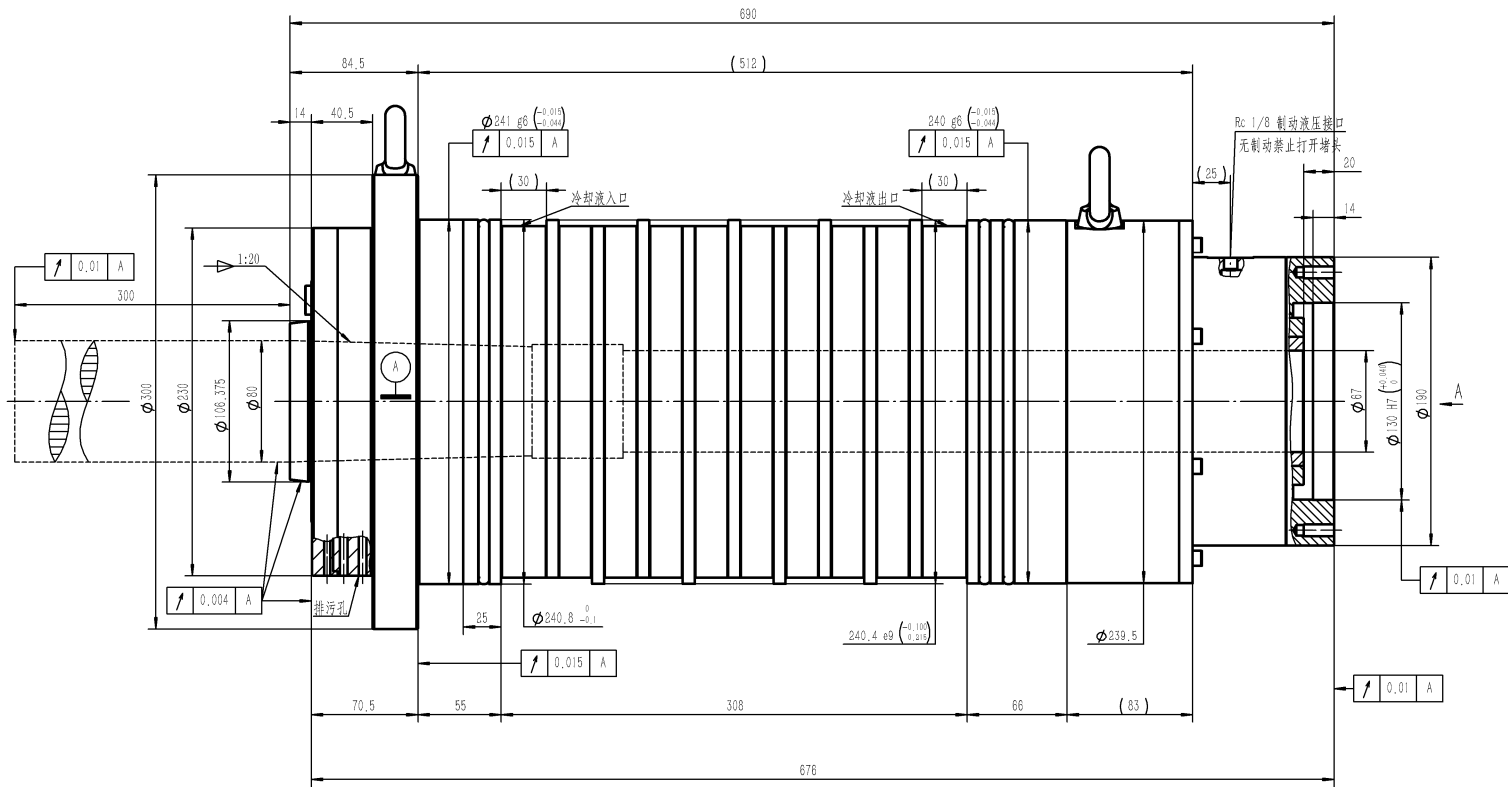


额定功率	额定转矩	额定转速	极数	最高转速	额定电流	额定电压
11 kW	42 N·m	2500 rpm	8	5000 rpm	21 A	380 V
相电阻 (20°C)	直轴电感	交轴电感	接法	转矩常数	电压常数	转动惯量
0.22	2.4 mH	5.9 mH	Y	2 Nm/A	110 V/krpm	0.081 kg·m ²



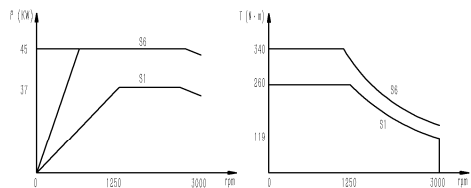
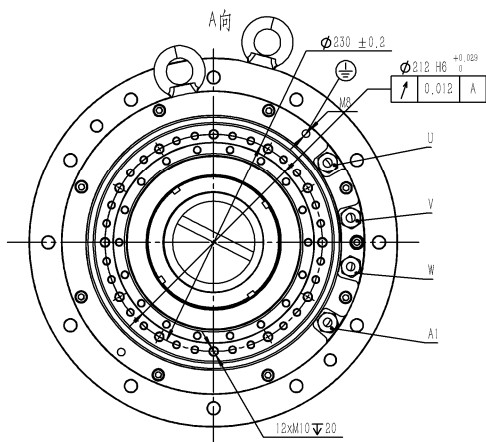
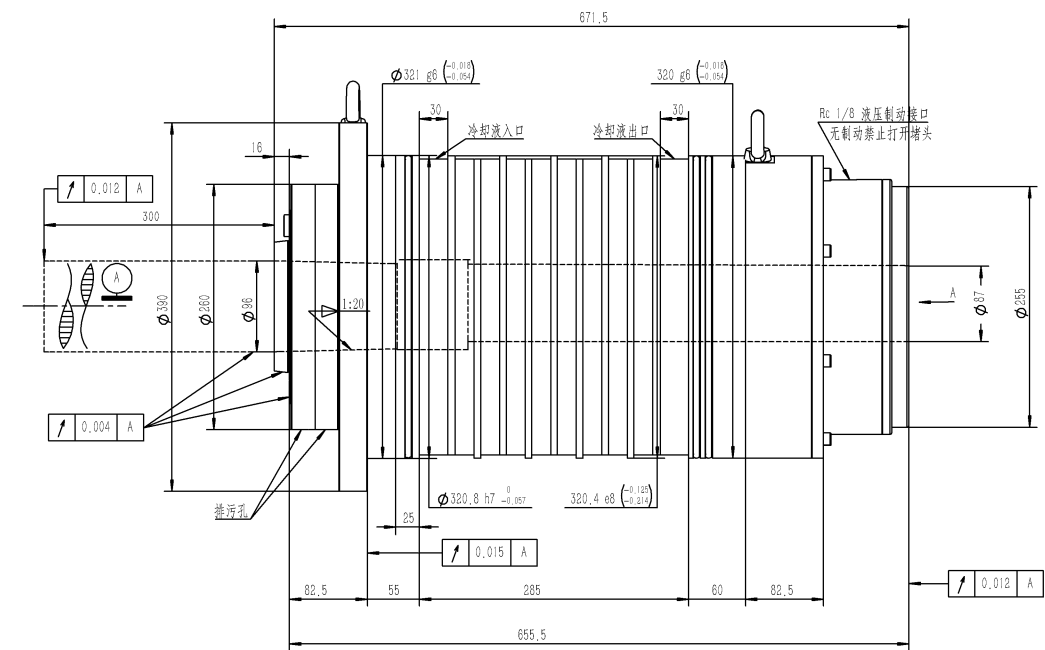
组件						CTB	
超同步股份有限公司						总装图	
A205WS.002						B0ES-A205WS-4011-2500/5000	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量
设计	蒙七星	2020.10.19	标准化			S	98.840
校对			批准				1:2
审核						共 页	第 页
工艺							



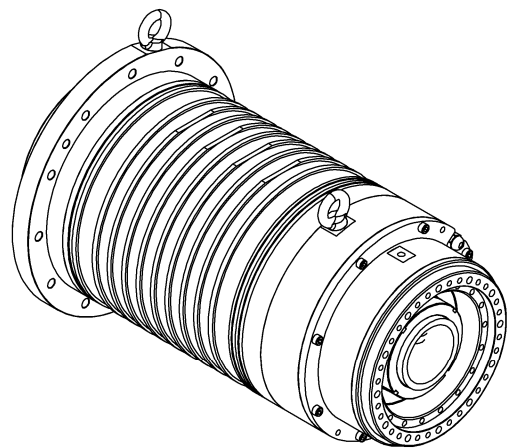
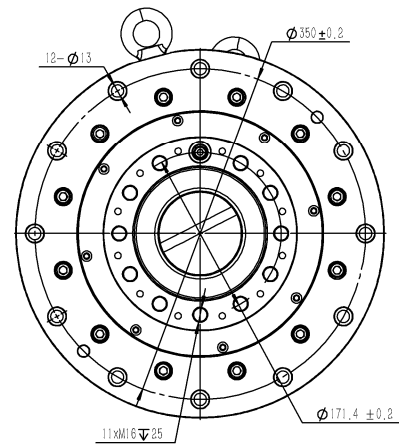


额定功率	额定转矩	额定转速	极数	最高转速	额定电流	额定电压
22 kw	105 N·m	2000 rpm	8	4000 rpm	43 A	380 V
相电阻 (20℃)	直轴电感	交轴电感	接法	转矩常数	电压常数	转动惯量
0.13	3.15 mH	7.83 mH	Y	2 Nm/A	152 V/krpm	0.194 kg·m ²

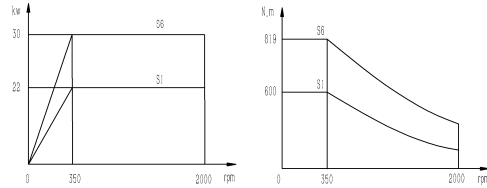
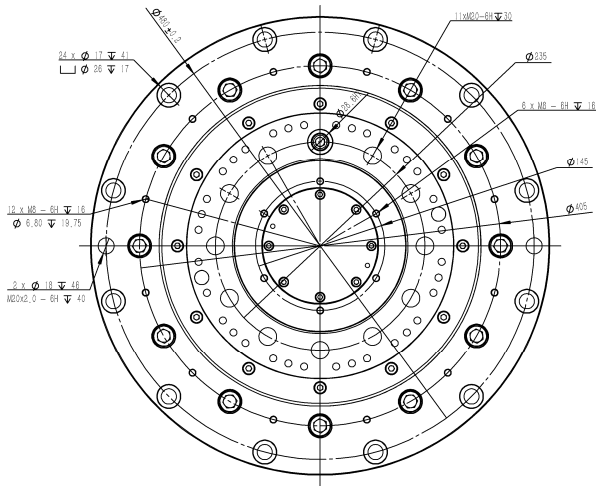
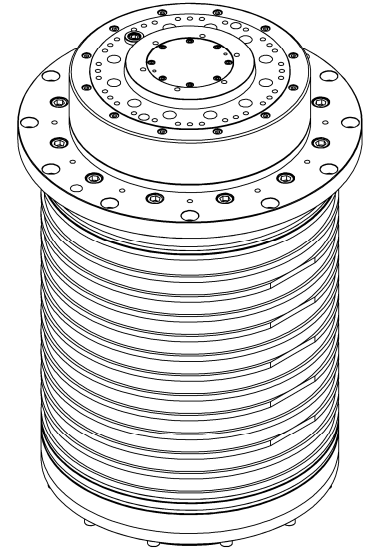
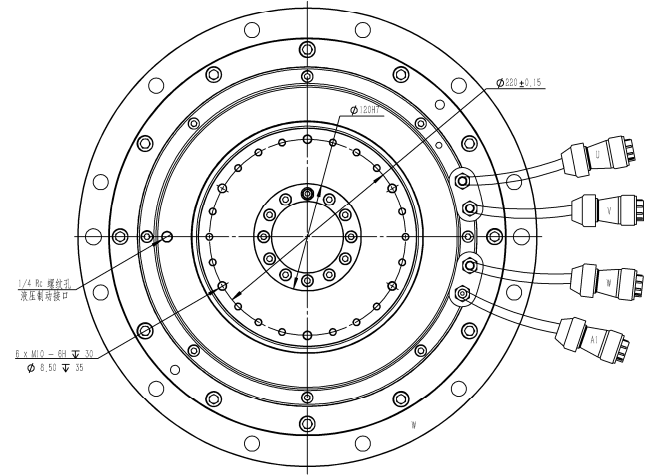
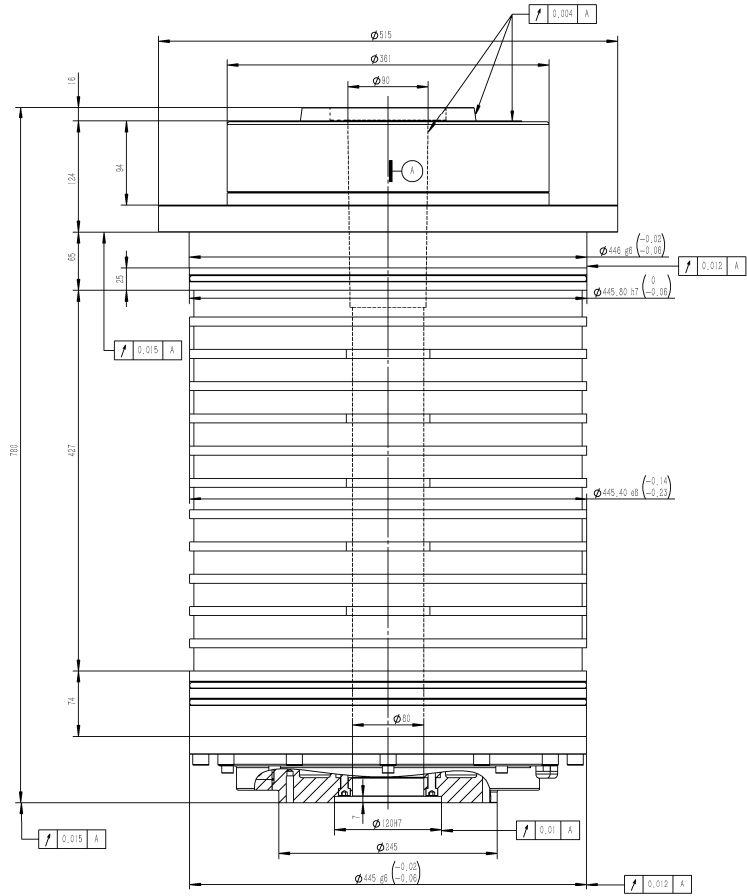
						组件			CTB 超同步股份有限公司	
标记	外数	分区	更改文件号	签名	日期				外形图 A206WS.002	
设计	蒙七星	2020.10.19	标准化			阶段标记	重量	比例		
校对			批准			S	171.308	1:2.5		
审核						共 页		第 页		
工艺									BOES-A206WS-4022-2000/4000	



额定转矩	额定功率	额定转速	极数	最高转速	额定电流	额定电压
283 N·m	37 kw	1250 rpm	8	3000 rpm	82 A	310 V
直轴电感	相电阻 (20℃)	交轴电感	接法	转矩常数	电压常数	转动惯量
1.73 mH	0.064	3.802 mH	Y	3.45Nm/A	248 V/krpm	0.423kg·m ²

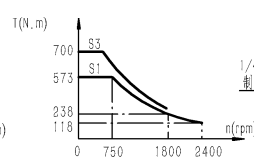
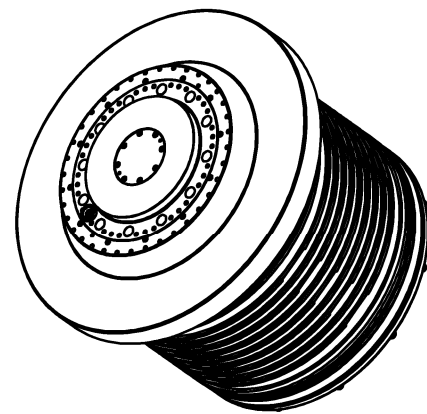
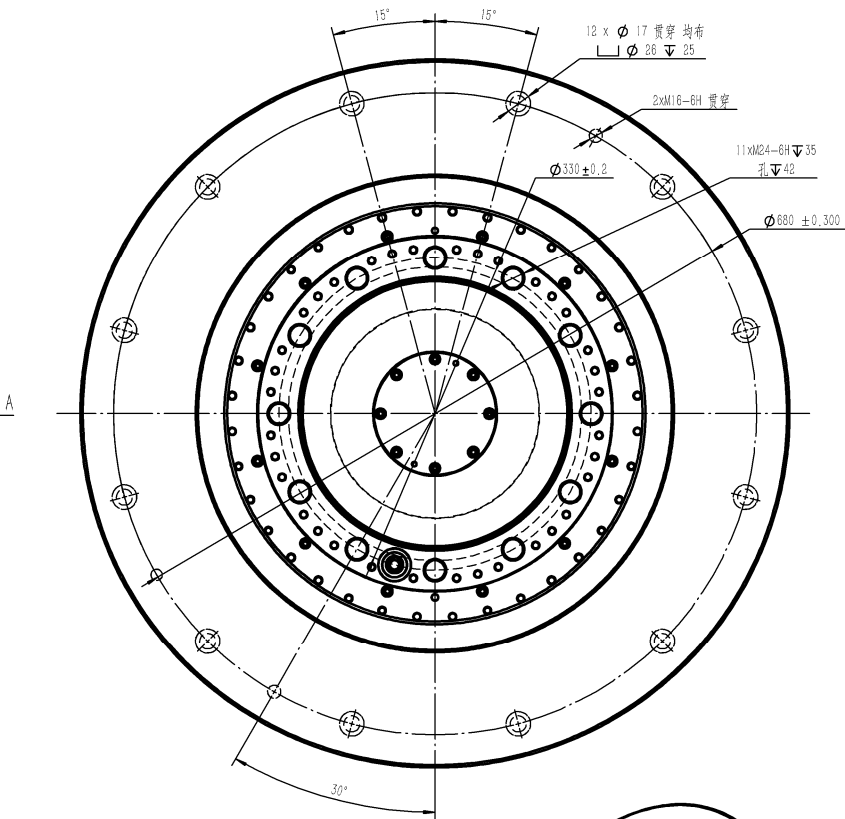


标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	组件			外形图		
设计	蒙七星	2020.10.18	标准化			阶段	标记	重量	比例	1:4	
校对			批准			S					
审核						共	页	第	页		
工艺						共	页	第	页		



额定功率/kW	额定电压/V	接法	额定电流/A	极数	额定转速/rm	最大转矩/Nm	额定频率/Hz	额定转速/rm	最高转速
22	240	Y	73.3	8	600	1200	24.6	350	2000

						组件			CTB	
									超同步股份有限公司	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	日期				A211WD.003	
设计	审核	制图	标准化							
校对			批准							
审核										
工艺										
						阶段标记	重量	比例		
						S		1:5		
						共	页	第	W033-A11WD-4022-350/2000	



D winding



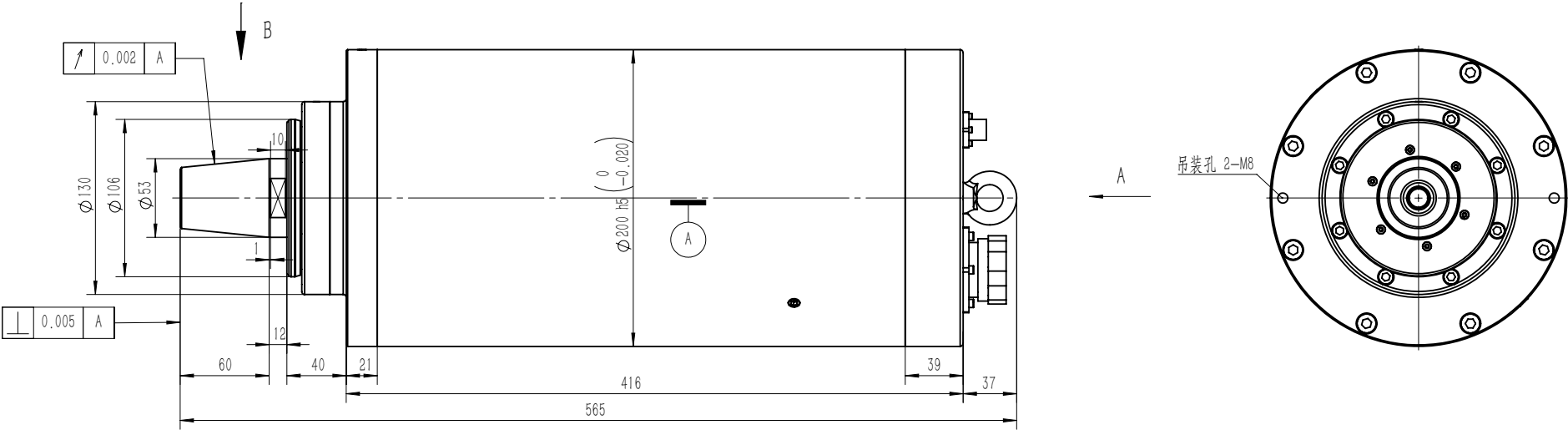
						组件	CTB 超同步股份有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计	蒙七星	2020.10.19	标准化			阶段标记	重量	比例	外形图
校对			批准			S		1:4	
审核									
工艺						共 页	第 页		B0CS-A215WA-4045-350/2400

CTB

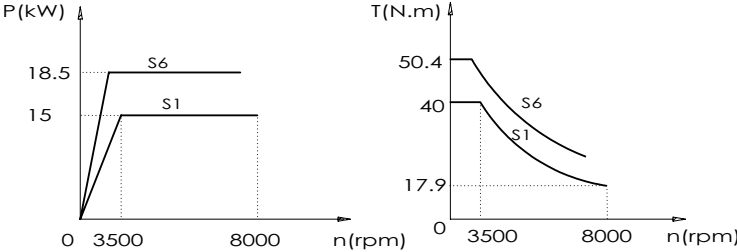
超同步股份有限公司

外形图

BCES-A215WA-4045-350/2400

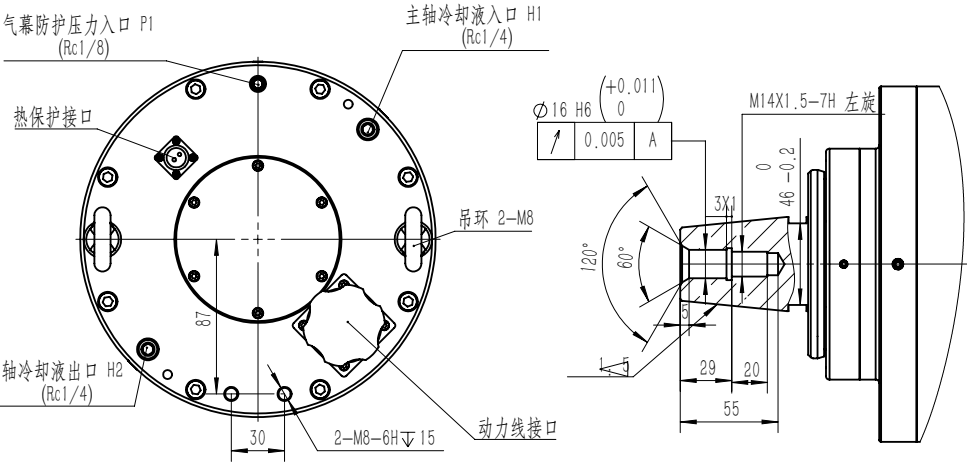


Y接



视图 A

视图 B



型号: BCES-T050C-4015-3500/8000

机械性能参数

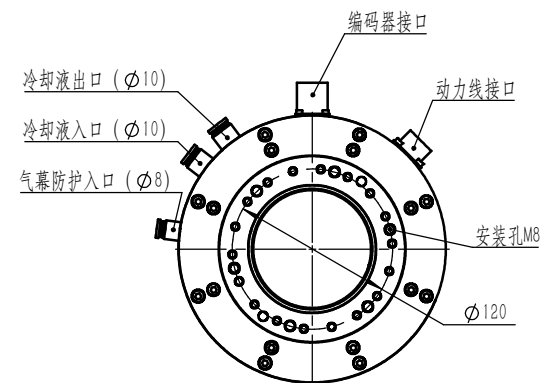
前轴承	7012X2	后轴承	7009x2
润滑方式	油脂润滑	冷却方式	水冷/油冷
轴承气幕防护压力	0.15~0.3Mpa	动平衡等级	G1
噪声	<75db	安装方式	卧式

电气性能参数

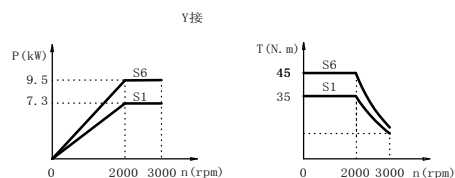
额定功率S1	15kW	额定扭矩	40Nm
额定转速	3500rpm	最高转速	8000rpm
极数	4	接法	Y

外形尺寸图

						外形尺寸图			CTB 超同步股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	T050C磨削电主轴	
校对			批准			S				
审核										
工艺						共 1 页 第 1 页				

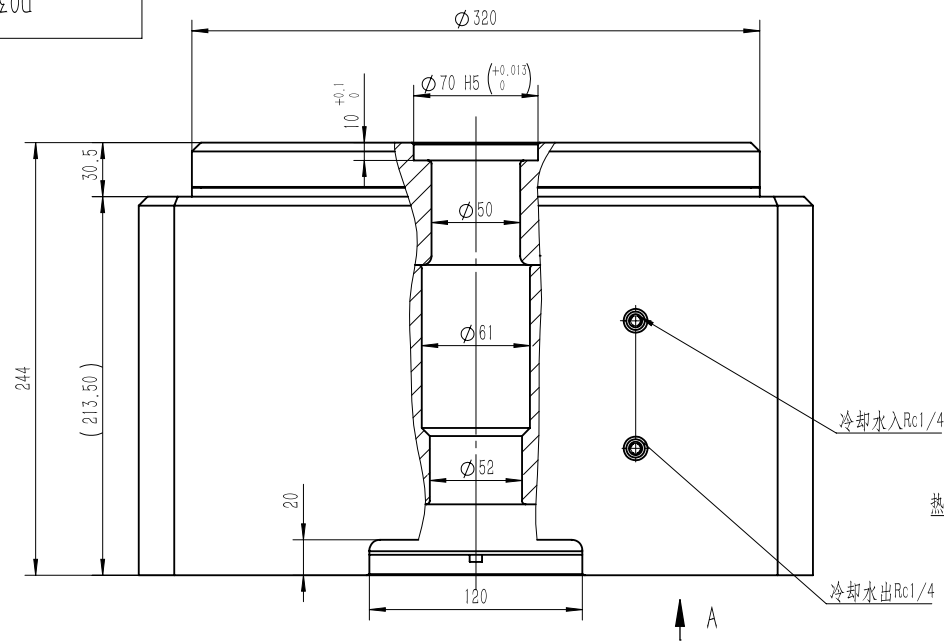


1	冷却液入口	0.1—0.3Mpa	Rc1/4	Ø10管径
2	冷却液出口	0.1—0.3Mpa	Rc1/4	Ø10管径
3	气幕防护入口	0.15—0.3Mpa	Rc1/8	Ø8管径
4	动力线插座	2.5平方毫米	1	E
			2	U
			3	V
			4	W
5	编码器插座	0.2平方毫米	1	A+
			2	A—
			3	R+
			4	D—
			5	C+
			6	C—
			7	GND
			8	KTY84 +
			9	KTY84 —
			10	Ub
			11	B+
			12	B—
			13	R—
			14	D+
			15	0 V Sense
			16	DC 5 V Sense
			17	E

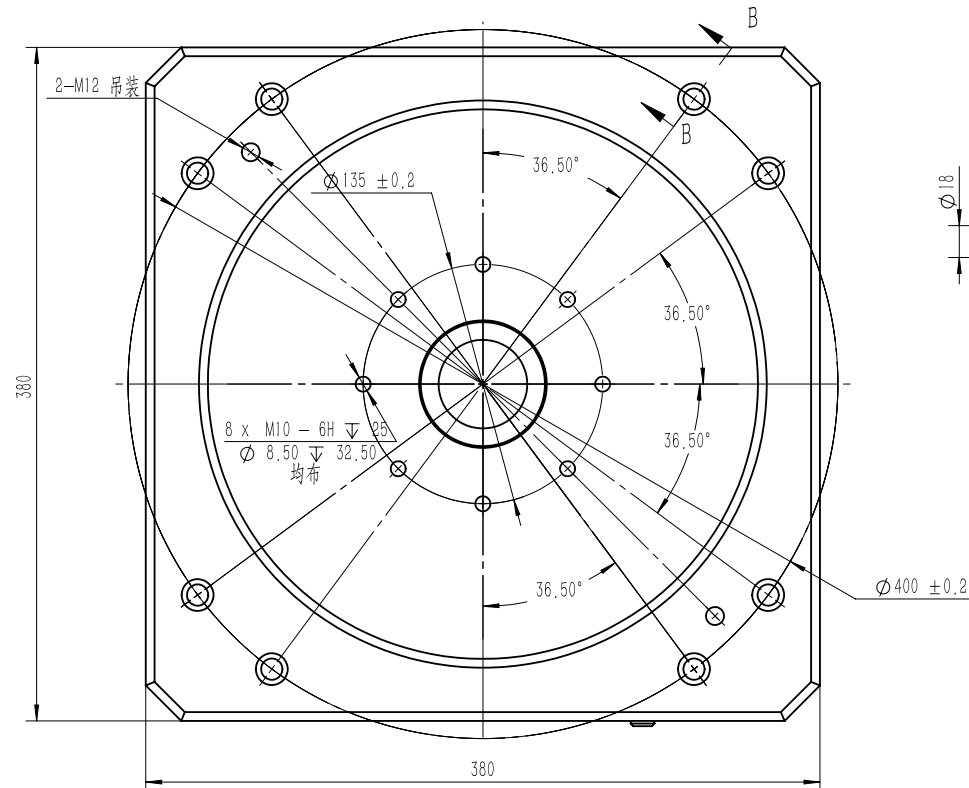
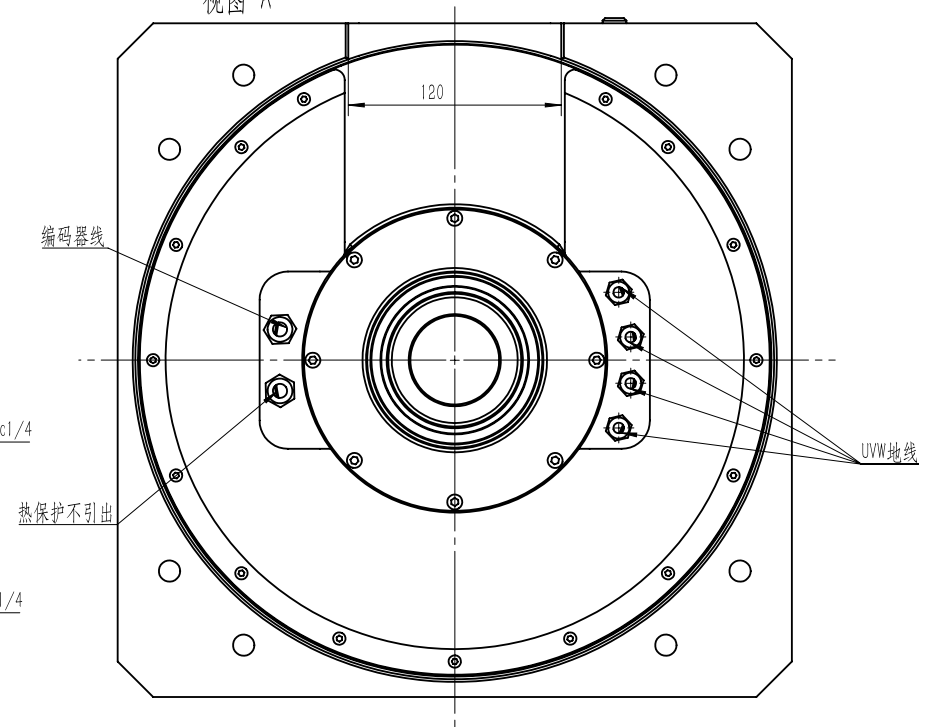


							 超同步股份有限公司		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期				
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	T090电主轴
校 对			批准						
审 核						S			1:10
工 艺						共 1 页 第 1 页			BCES-T090-47P3-2000/3000-HB

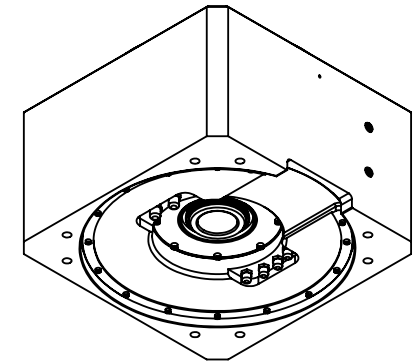
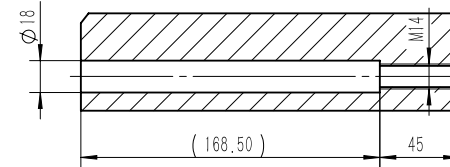
D0320



视图 A

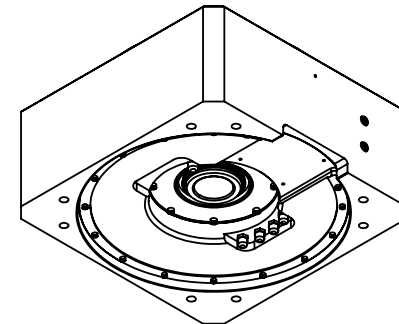
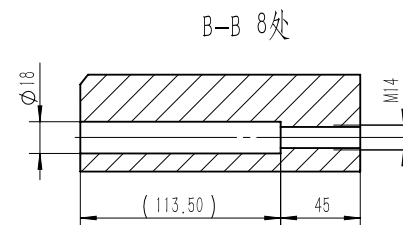
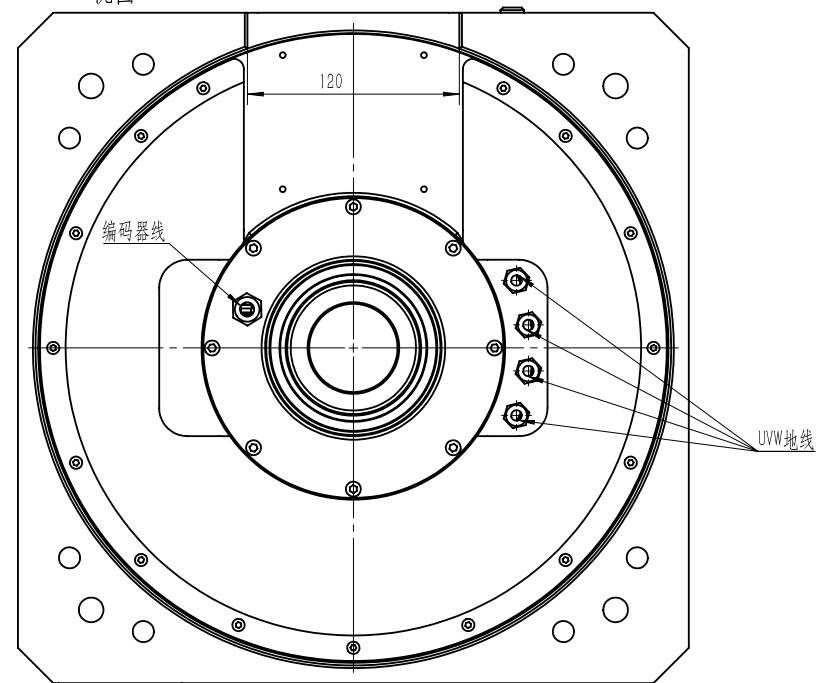
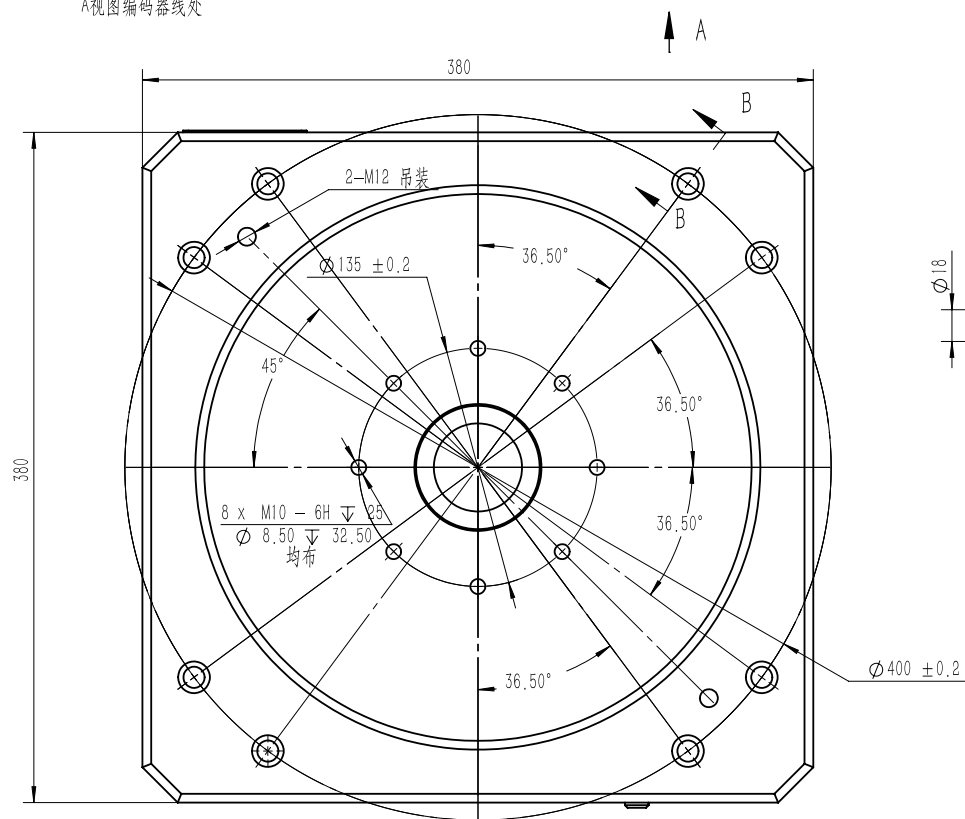
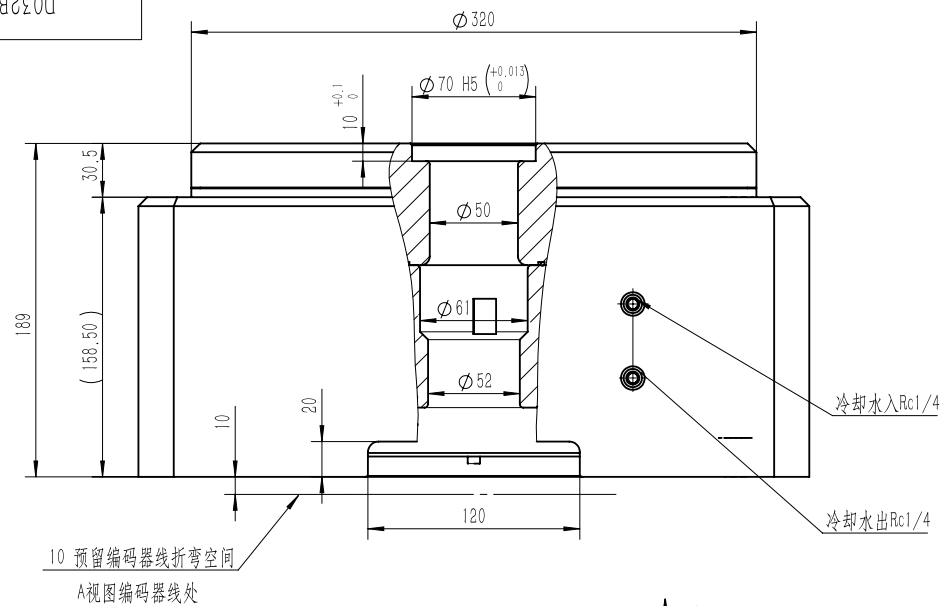


B-B 8处



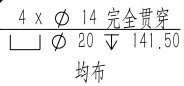
额定功率	最高电压	额定转速	额定电流	转动惯量	额定转矩
3.4kw	380V	80RPM	11A	0.3kgm ²	410Nm

						BCET-D032C-4410T-80RA	CTB 超同步股份有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	D032C 转台
校对			批准			S			
审核							186.4	1:3	D032C
工艺						共 1 页 第 1 页			



额定功率	最高电压	额定转速	转动惯量	额定转矩	额定电流
0.62kw	380V	30RPM	0.3kgm ²	200Nm	4.5A

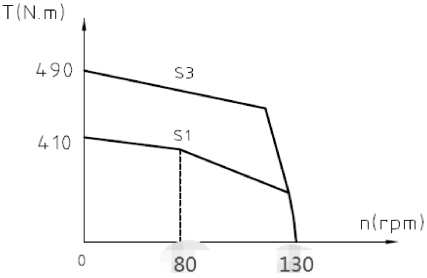
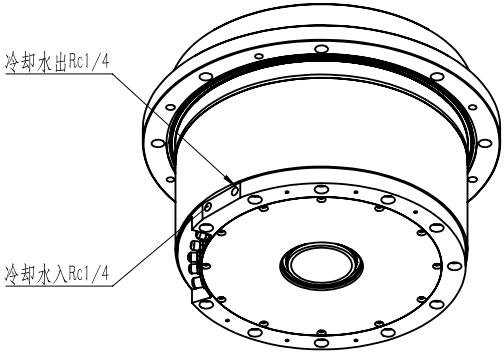
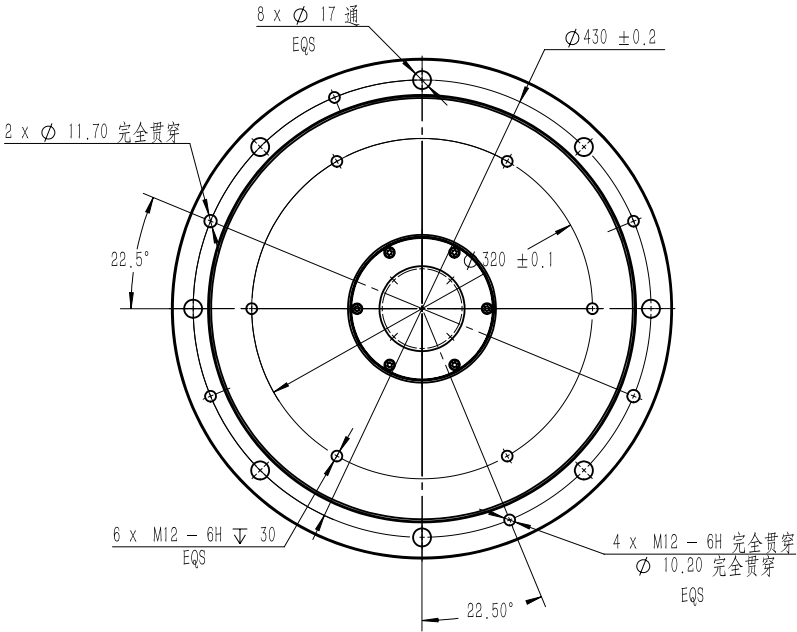
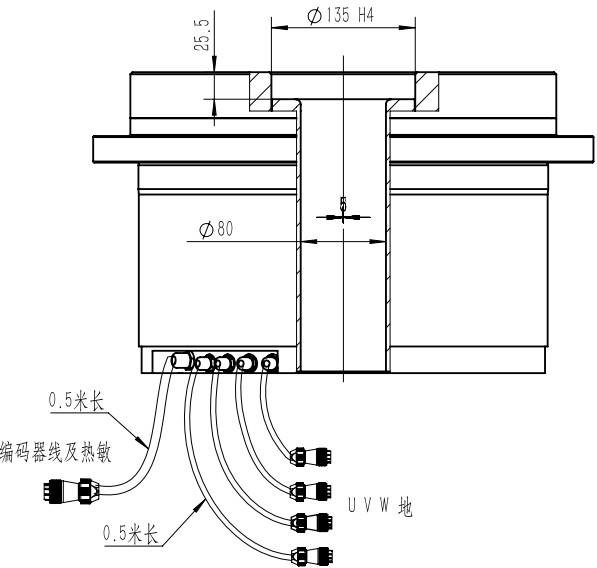
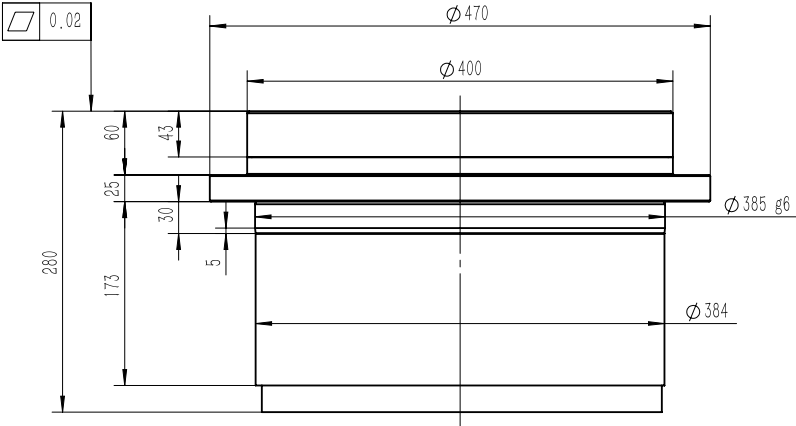
						BCET-D032B-4200T-30RA	CTB 超同步股份有限公司			
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期					
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	D032B 转台	
校 对			批 准			S				143.3
审 核										D032B.000
工 艺						共 1 页		第 1 页		



						BCET-D032-4160T -30 RA	CTB 超同步股份有限公司			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			标准化							
校对			批准			阶段标记	重量	比例	D032转台外形图	
审核						S				111.5
工艺						共 1 页第 1 页				

D040F

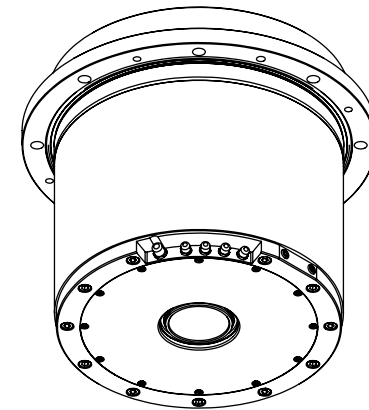
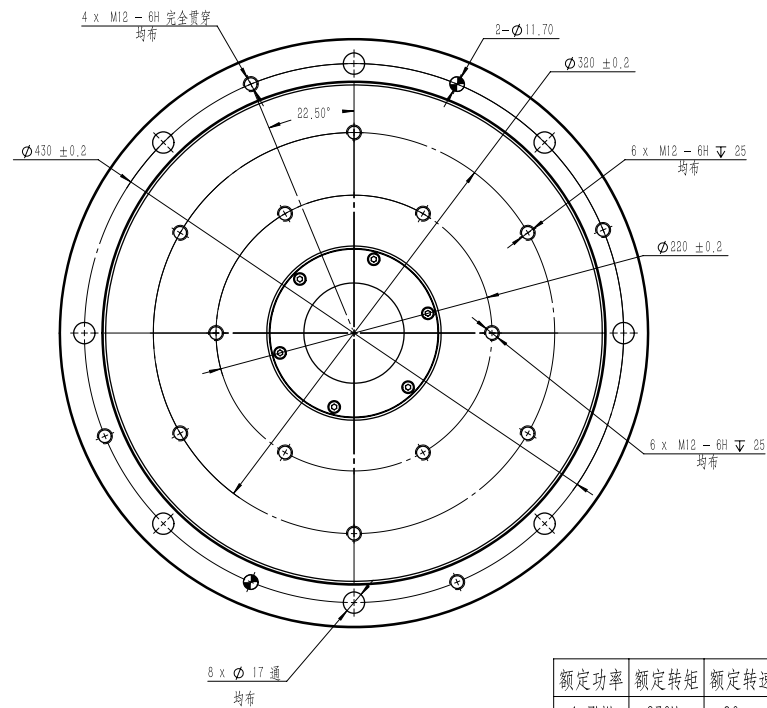
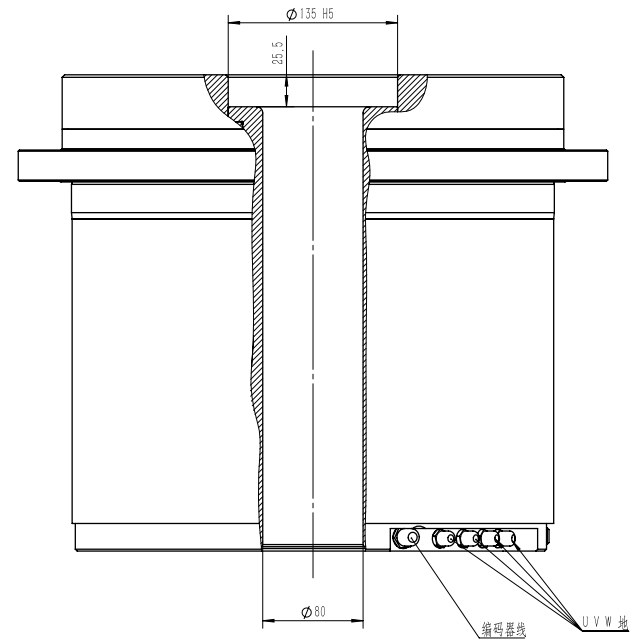
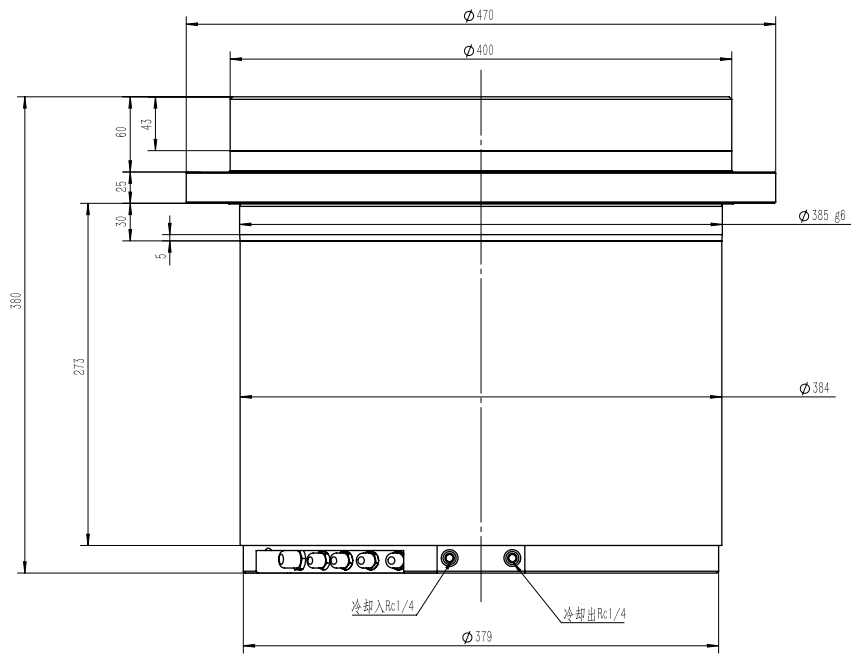
额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	最高电压	瞬时最大转矩	额定电流	极数	相电阻20℃	交直轴电感	转动惯量
3.4kW	410Nm	80rpm	32Hz	130rpm	400V	860Nm	11A	48	3.578Ω	37.3mH	0.9 kg.m2



技术参数

编码器型号	RESA30USA115B
轴承型号	YRT180P2
电机型号	DDM327-100
电机锁轴	300Nm
定位精度	±7.5"
重复精度	±3.5"

						BCET-D040F-4410T-80-RA			CTB	
									超同步股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	D040F转台	
设计			标准化			S		1:5	D040F	
校对			批准							
审核										
工艺										



额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	最高电压	最大转矩	极数	转动惯量
1.7kW	830Nm	20rpm	8Hz	30rpm	380V	1660Nm	48	1 Kg·m ²

						BCET-D040J-4830T-20 RA	CTB 北京起同步伺服股份有限公司			
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
量 2	设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
	校对			批准			S		252.6	1:3
	审核									
	工艺									
							共 1 页		第 1 页	
							中空转台-无抱闸			
							D040J			

CTB

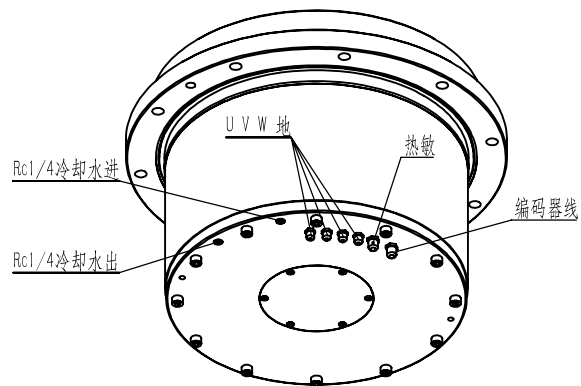
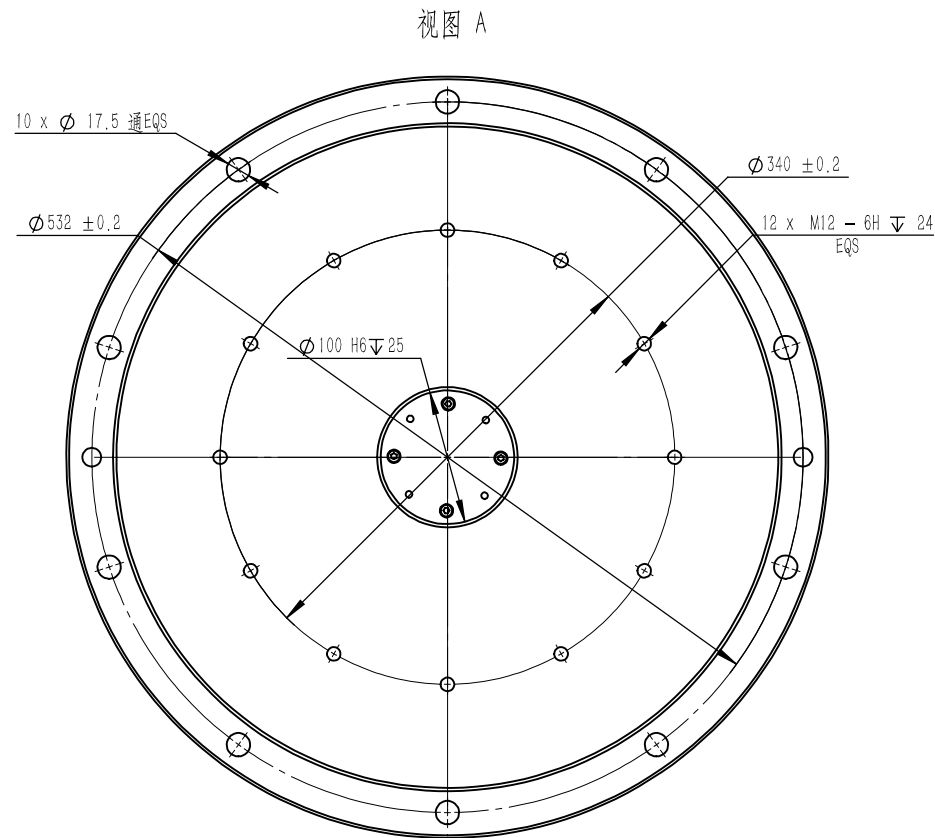
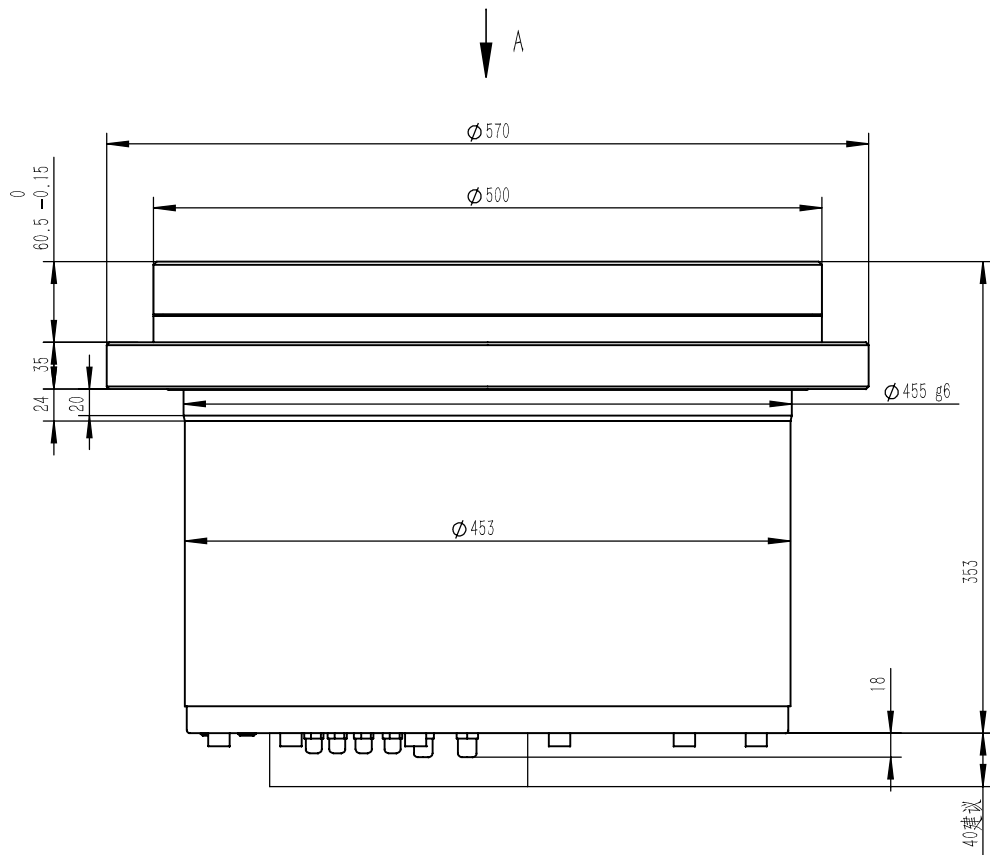
北京超同步伺服股份有限公司

中空转台-无抱闸

D040J

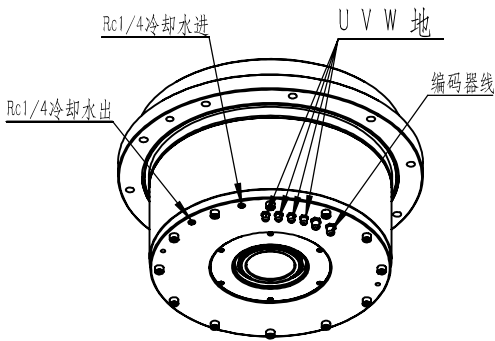
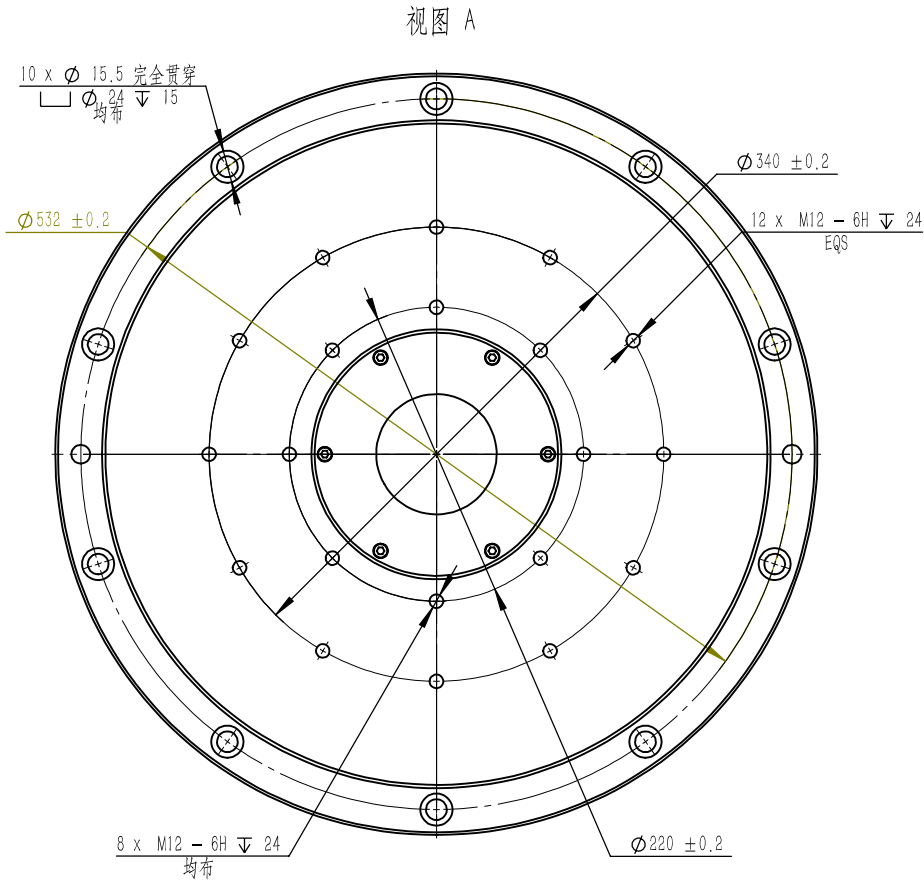
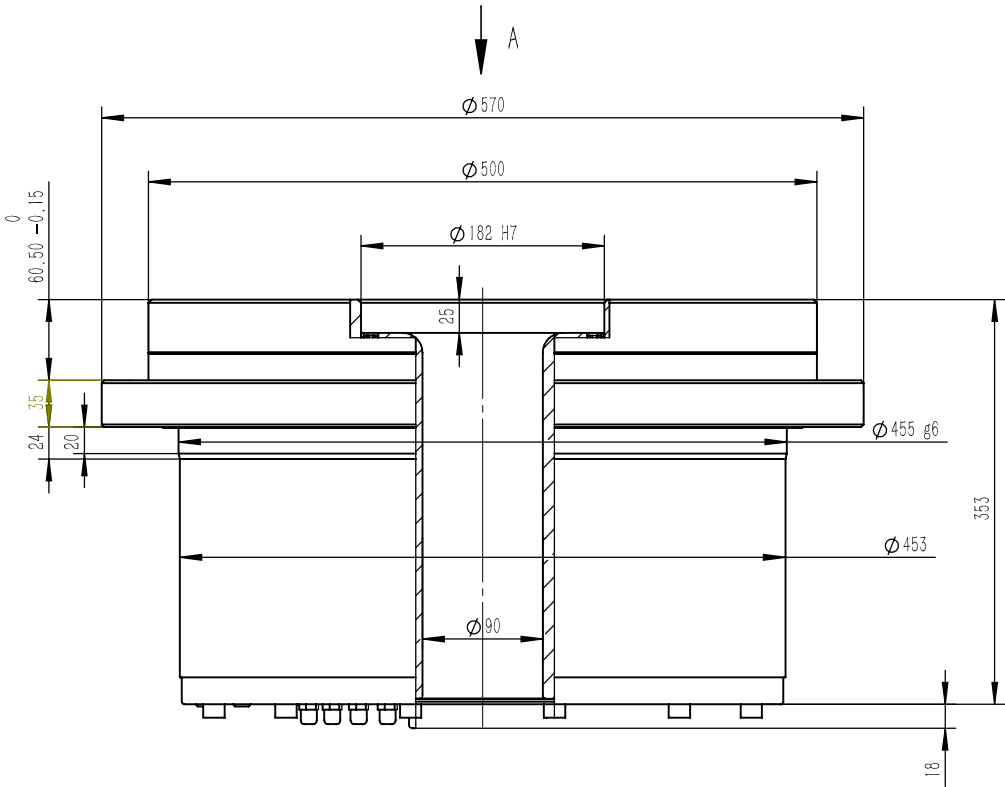
D050F

额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	最高电压	最大转矩	极数	转动惯量
5.7kW	1080Nm	20rpm	10.7Hz	50rpm	380V	2000Nm	64	2.3 Kgm ²

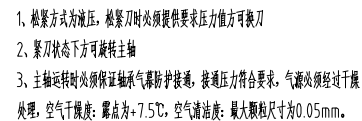
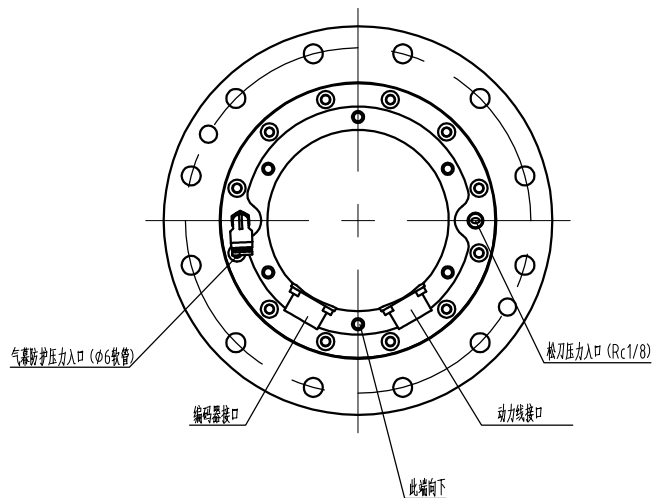


						BCET-D050F-41080T-20 RA				
									北京超同步伺服股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	D050F转台	
设计			标准化			S		1:4	D050F	
校对			批准							
审核										
工艺										

H090D	额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	最高电压	最大转矩	额定电流	极数	转动惯量
	5.7kW	1080Nm	20rpm	10.7Hz	50rpm	380V	2000Nm	16.6A	64	2.3 Kg·m ²



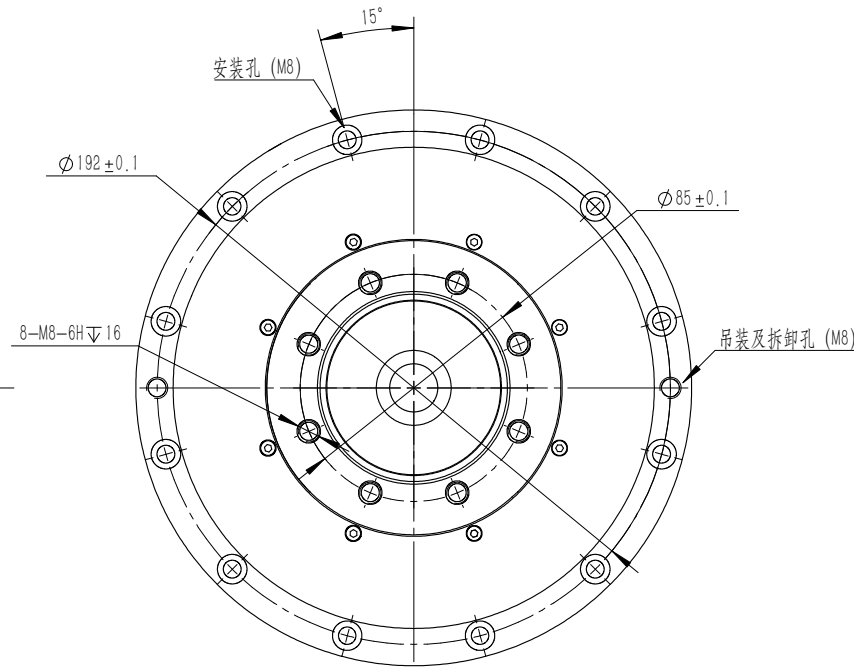
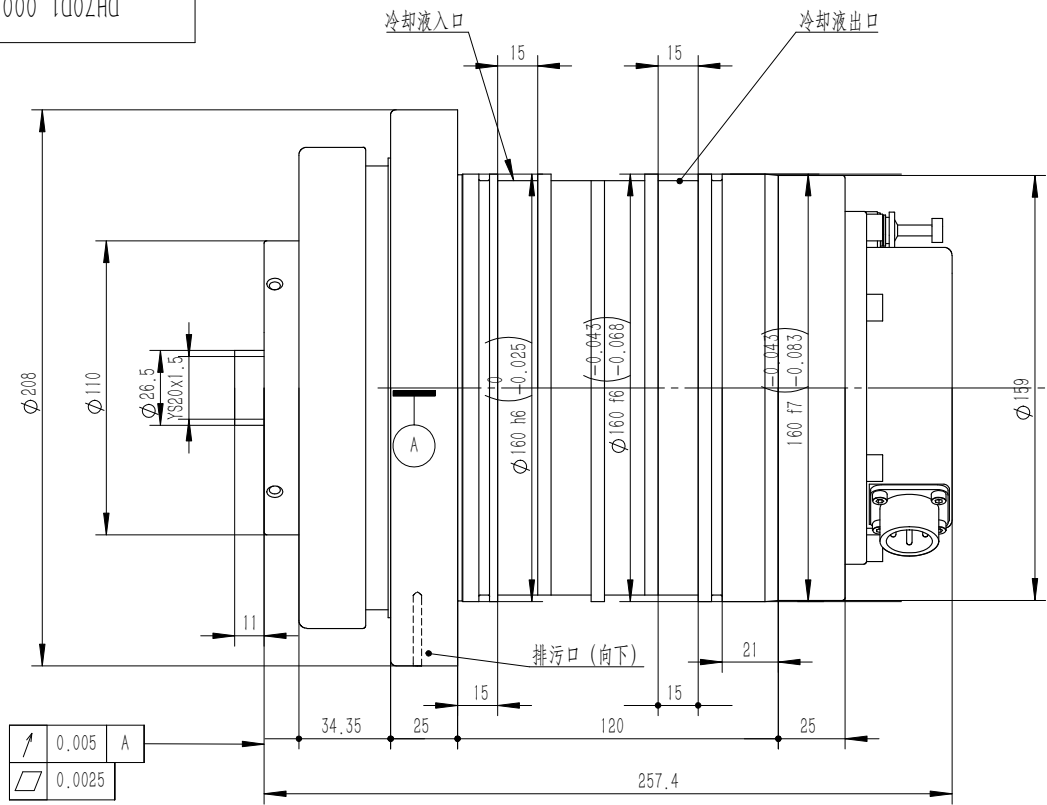
						BCET-D050H-41080T-20-RA				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				超同步股份有限公司	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	D050H转台	
校对			批准			S		1:4		
审核									D050H	
工艺						共 页 第 页				



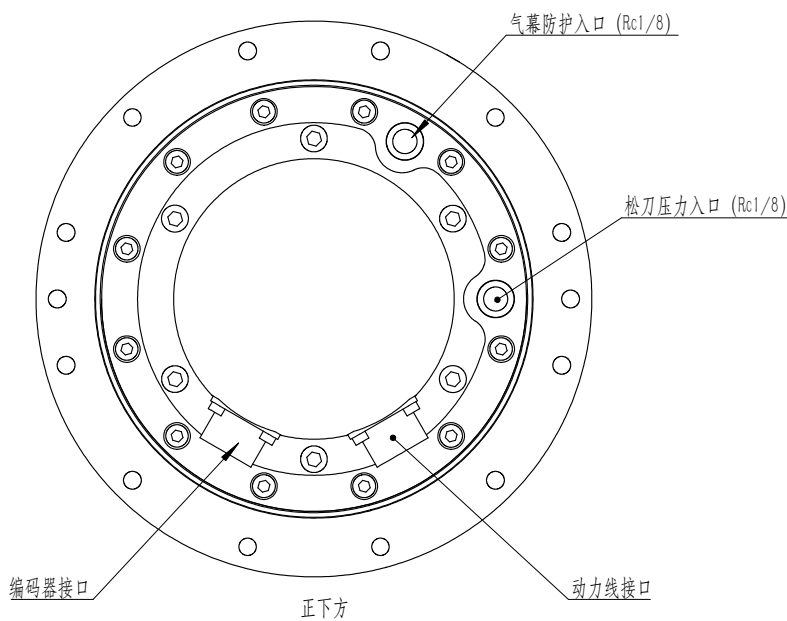
型号	BCES-DH70B4316-41P6-200/330		
电气参数			
额定功率S1	1.6Kw	最大扭矩	76Nm
额定转速	200rpm	最高转速	330rpm
最大电流	7.5A		
级数	16	编码器类型	绝对值 (17bit)
机械参数			
前轴承	B7018C	后轴承	6005
润滑方式	油脂	冷却方式	油冷
刀具接口	W25	轴孔跳动	≤0.004
震动	≤0.3mm/s	噪声	≤65dB
松开压力	6±1Mpa	气幕防护	0.15-0.3Mpa

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

000'1D0ZHD



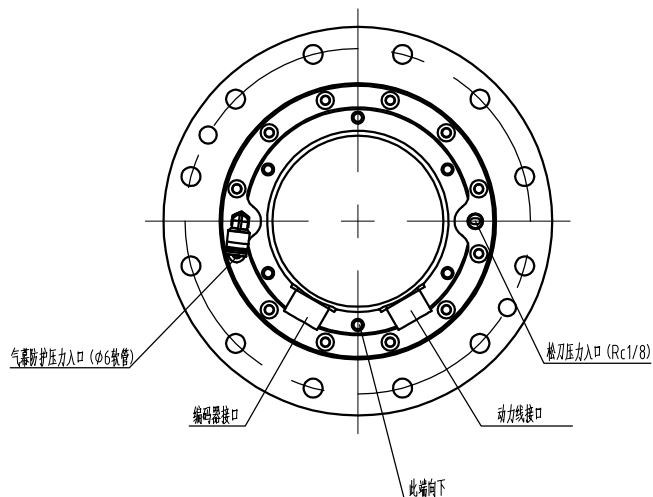
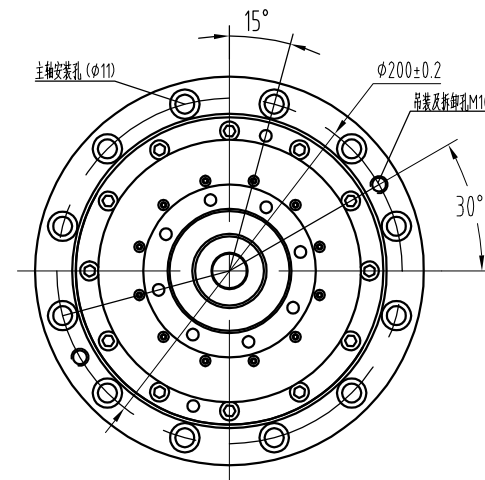
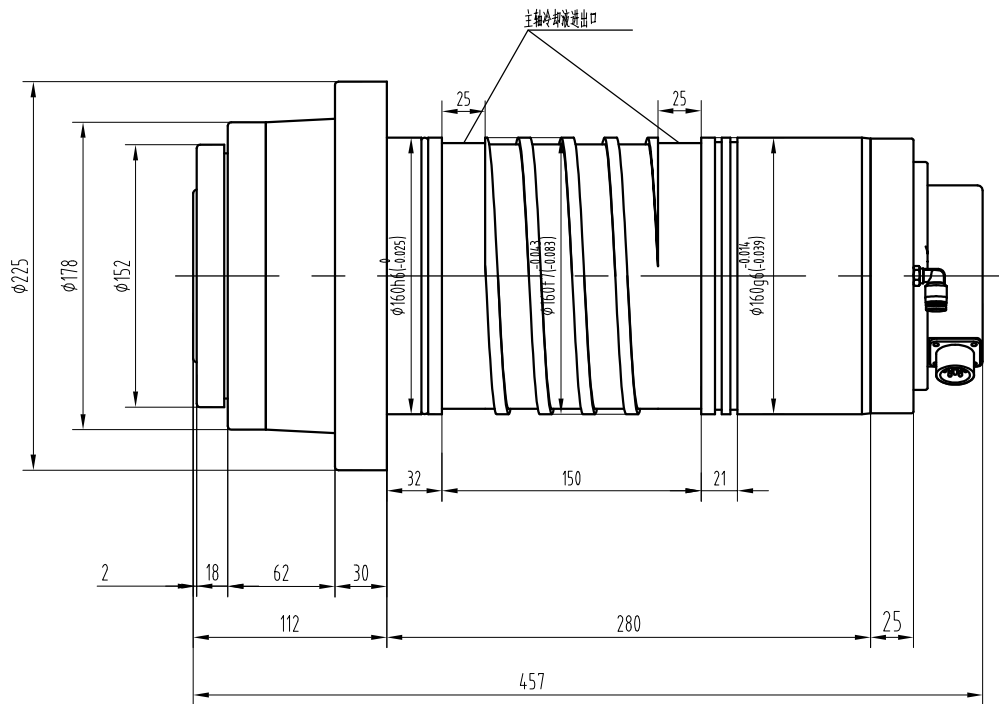
技术要求
1、使用是按改视图方向装配
2、主轴运转时必须保证轴承气幕防护接通，接通压力符合要求，气源必须经过干燥处理，空气干燥度：露点为+7.5℃，压力：0.15-0.3Mpa，空气清洁度：最大颗粒尺寸为0.05mm。



型号	BCES-DH70D1-40P5-200/330		
电气参数			
额定功率S1	0.5Kw	额定扭矩	23.5Nm
额定转速	200rpm	最高转速	330rpm
级数	16	编码器类型	绝对值(17bit)
机械参数			
轴承	ZKLDF80	润滑方式	油脂
冷却方式	油冷	震动	≤0.3mm/s
紧刀压力	0.7 ±1Mpa	噪声	≤65dB

标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			标准化							
校对			批准							
审核										
工艺										
						阶段标记	重量	比例		
						S		1:5		
						共	页	第		

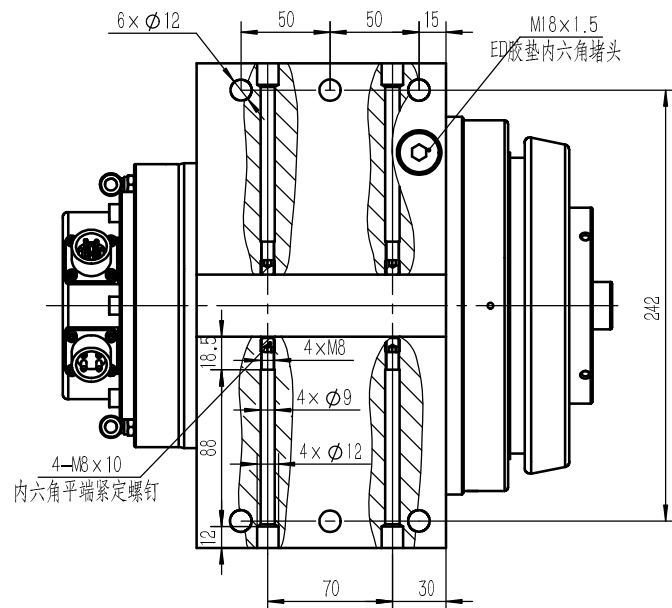
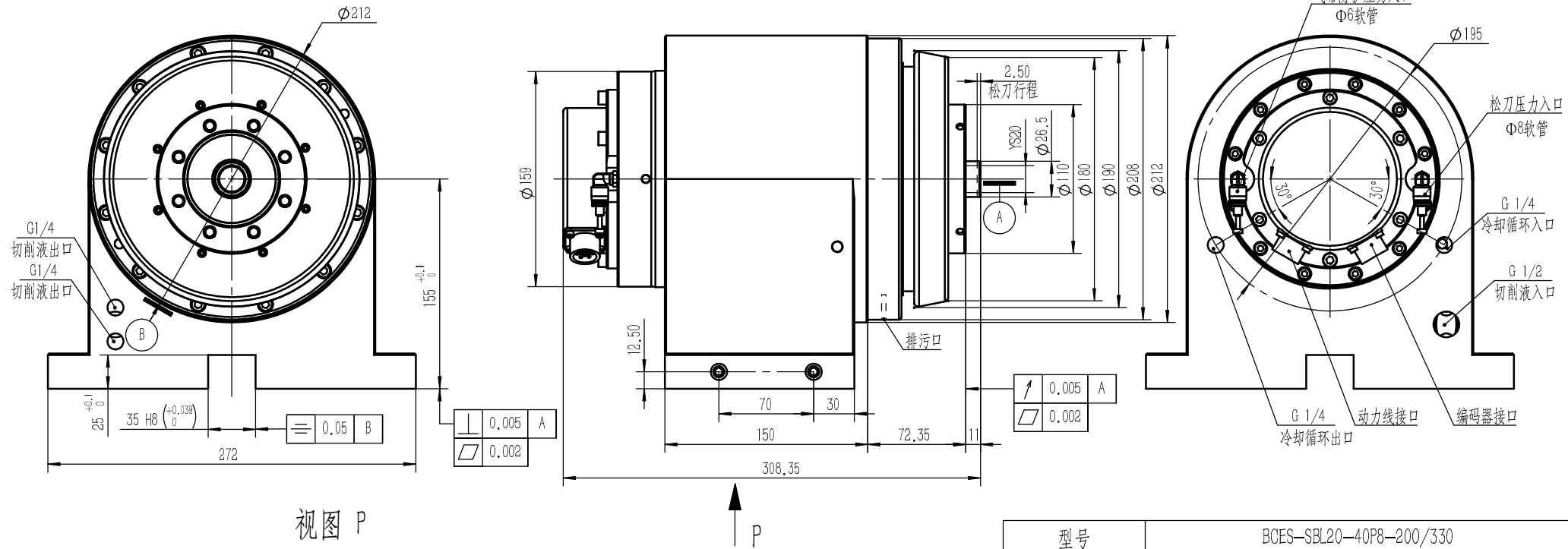
CTB
北京超同步伺服股份有限公司
DH70D1电主轴
DH70D1.000



- 1、松紧方式为液压，松紧刀时必须提供要求压力值方可换刀
- 2、紧刀状态下方可旋转主轴
- 3、主轴运转时必须保证轴承气幕防护接通，接通压力符合要求，气源必须经过干燥处理，空气干湿度：露点为+7.5℃，空气清洁度：最大颗粒尺寸为0.05mm。

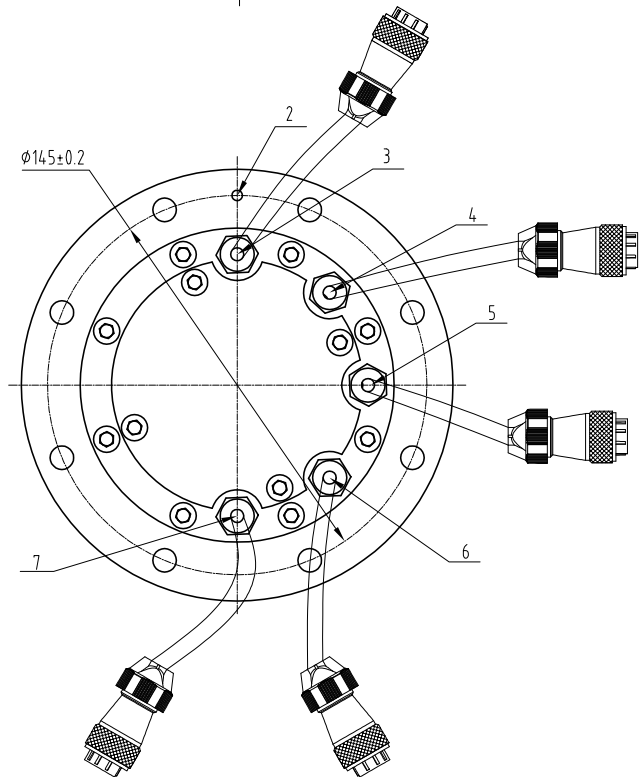
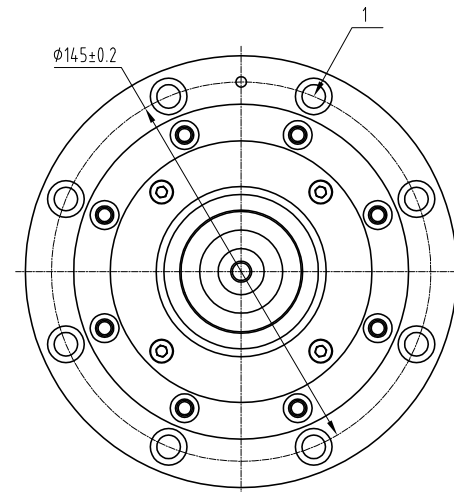
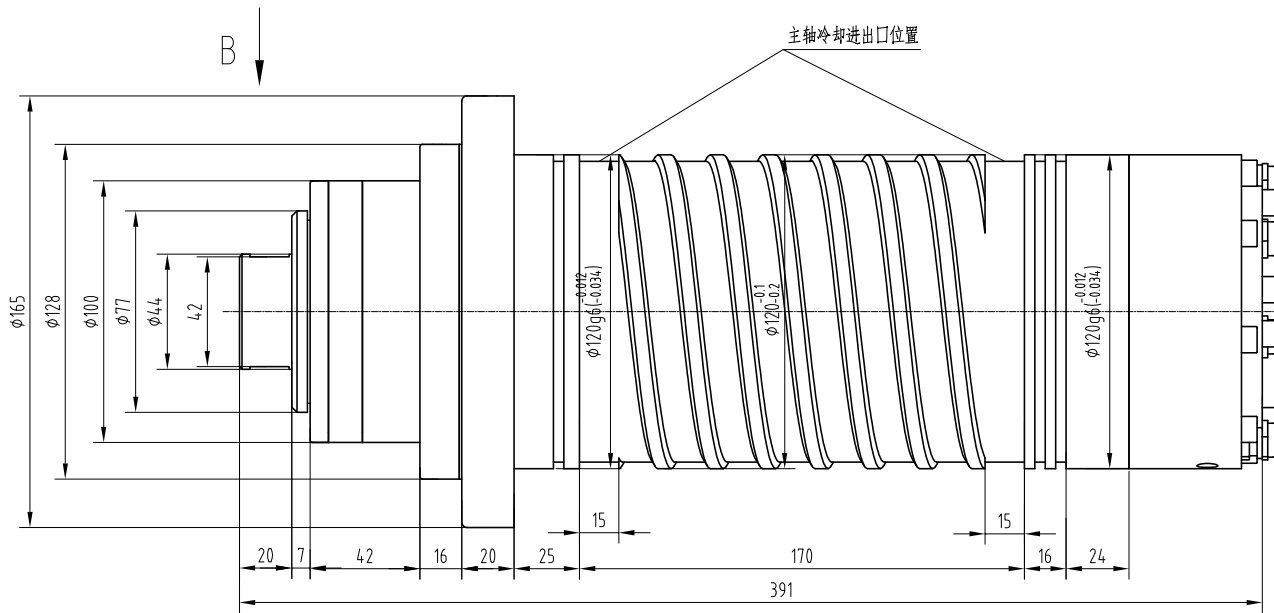
型号	BCES-DH504616-41P6-200/330-BT		
电气参数			
额定功率S1	1.6Kw	最大扭矩	76Nm
额定转速	200rpm	最高转速	330rpm
最大电流	7.5A		
级数	16	编码器类型	绝对值 (17bit)
机械参数			
前轴承	B7018C	后轴承	6005
润滑方式	油脂	冷却方式	油冷
刀具接口	BT50	锥孔跳动	≤0.003
检验棒 (近)	0.004	检验棒 (远)	0.008
震动	≤0.3mm/s	噪声	≤65dB
松开压力	5±1Mpa	气幕防护	0.15-0.3Mpa

										
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	北京超同步伺服股份有限公司				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	DH504616-BT 电主轴
校对									1:3	
审核										
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		BCES-DH504616-41P6-200/330-BT

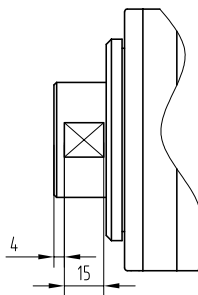


型号	BCES-SBL20-40P8-200/330		
电气参数			
额定功率	0.8 Kw	额定扭矩	38 Nm
额定转速	200 rpm	最高转速	330 rpm
级数	16	编码器类别	绝对值 (17bit)
机械参数			
轴承	ZKLDF80	夹具型号	W20
冷却方式	油冷	润滑方式	油脂
松刀压力	0.7±0.1MPa	震动	≤0.3/S
气幕防护压力	0.2±0.05MPa	噪声	≤ 65dB

						BCES-SBL20-40P8-200/330			CTB	
									超同步股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	外形图	
设计			标准化			S				
校对			批准							
审核										
工艺						共 1 页 第 1 页			SBL20.000	



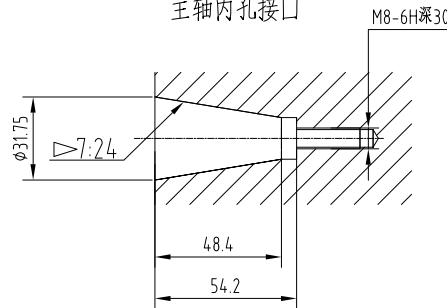
B



说明

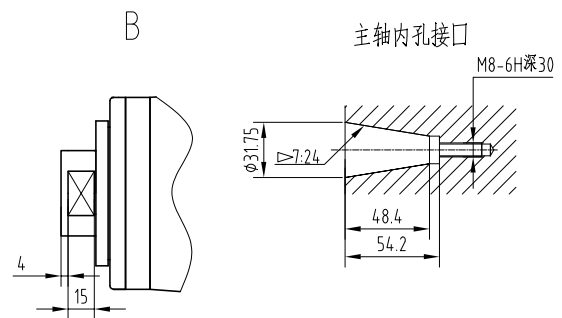
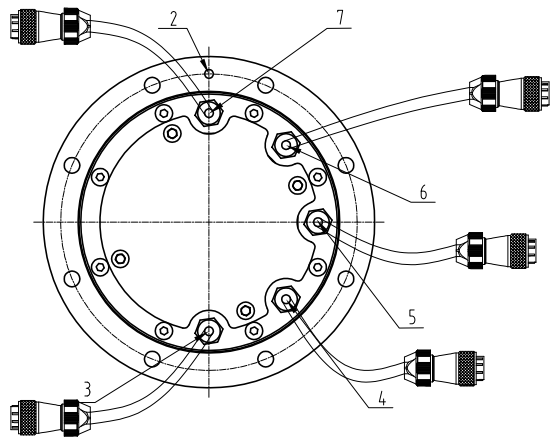
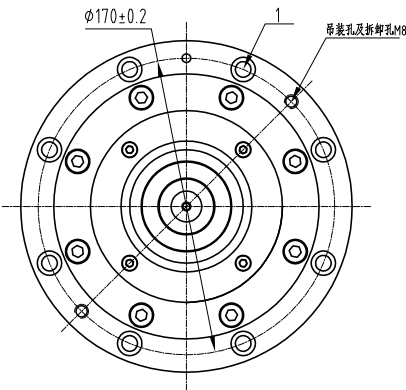
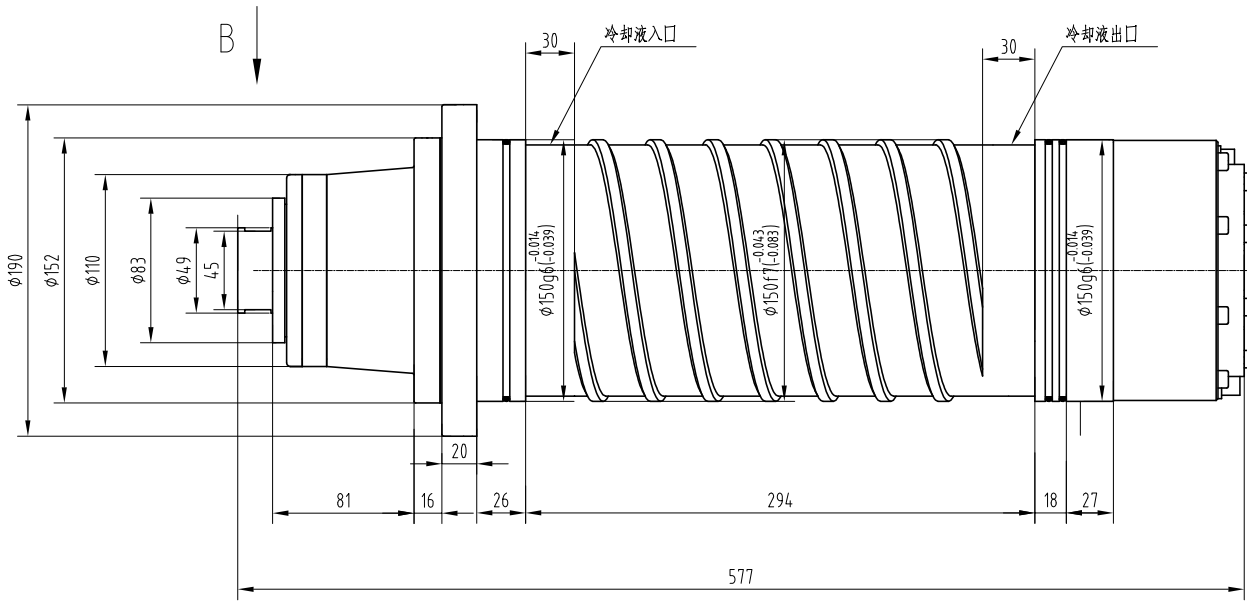
1.该电主轴使用对接航空插头，引线长度为1.5m。

主轴内孔接口



型号	BCES-TI30A-BT-4012T-3000/6000-T8		
电气参数			
额定功率S1	3.7Kw	额定扭矩	12Nm
S3功率	4.5Kw	S3扭矩	14.5Nm
额定转速	3000rpm	最高转速	6000rpm
额定电流	8.5A	最大电流	17A
额定频率	100Hz	最大频率	200Hz
额定电压	290V	最高电压	400V
级数	4	编码器类型	TTL
机械参数			
前轴承	B71910C	后轴承	N1007
润滑方式	油脂	冷却方式	油冷
刀柄	BT30	锥端跳动	≤0.002
震动	≤0.3mm/s	噪声	≤65dB

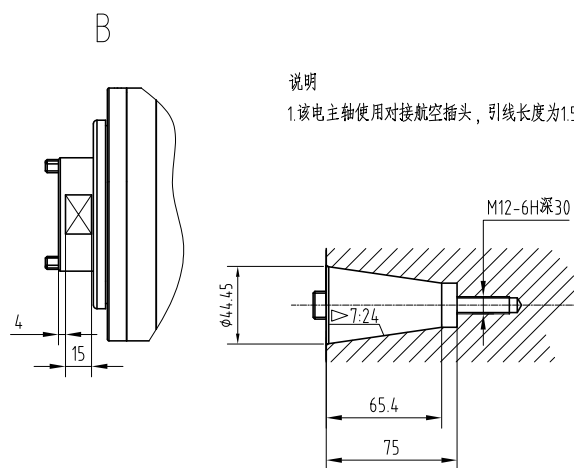
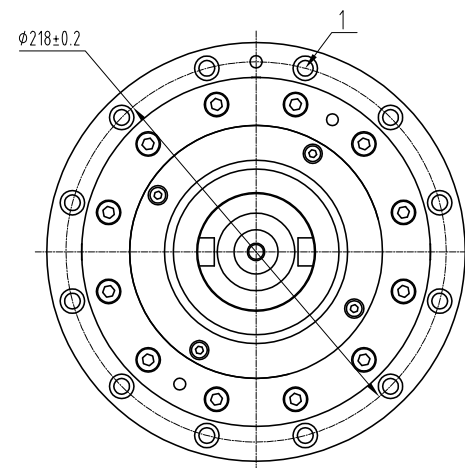
1	主轴安装孔 (M8)	5	动力线W相	类别	外形安装尺寸	TI30A-BT磨床电主轴	设计	
2	气密封入口 (φ5)	6	地线	型号	TI30A-BT		审核	
				比例	1:2		工艺	
3	动力线U相	7	编码器接口		图号	BCES-TI30A-BT-4012T-3000/6000-T8	标准化	
4	动力线V相				北京超同步伺服股份有限公司			批准
							时间	



说明
1 该电主轴使用对接航空插头，引线长度为1.5m。

型号	BCES-TI30-BT-47P5-3000/6000-T8		
电气参数			
额定功率S1	7.5Kw	额定扭矩	24Nm
S3功率	9.5Kw	S3扭矩	32Nm
额定转速	3000rpm	最高转速	6000rpm
额定电流	16.5A	最大电流	20A
额定频率	55.7Hz	最大频率	103Hz
额定电压	380V	最高电压	400V
级数	2	编码器类型	TTL
机械参数			
前轴承	B71911C	后轴承	N1009
润滑方式	油脂	冷却方式	油冷
刀柄	BT30	锥端跳动	≤0.003
震动	≤0.3mm/s	噪声	≤65dB

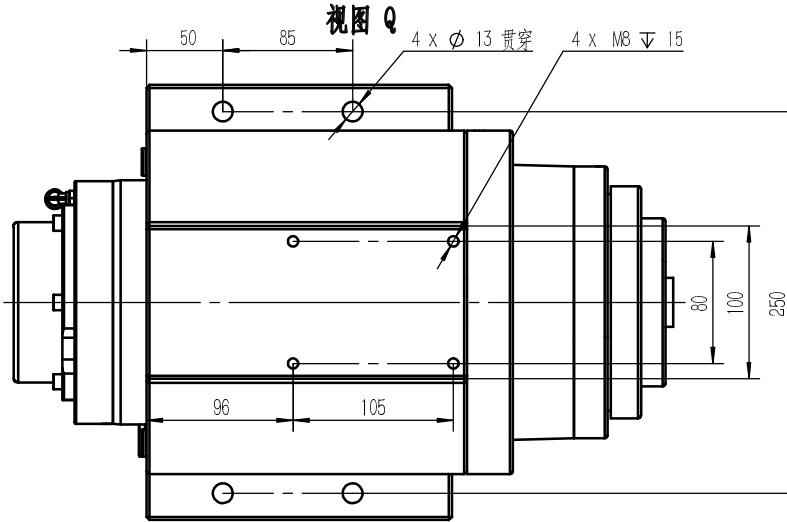
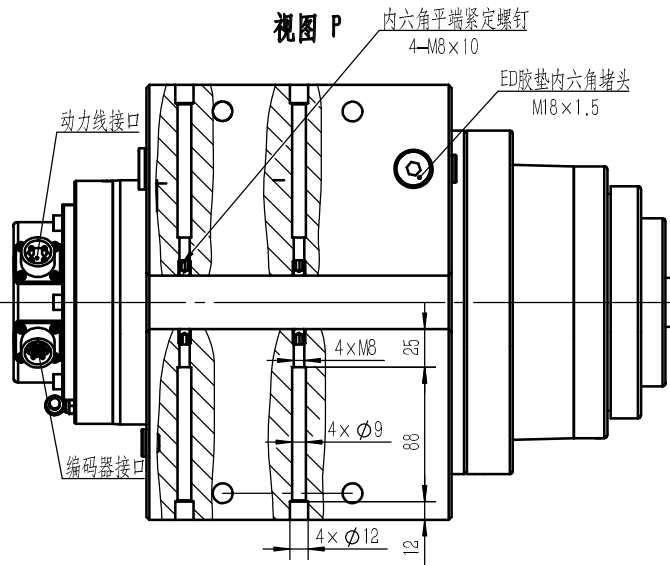
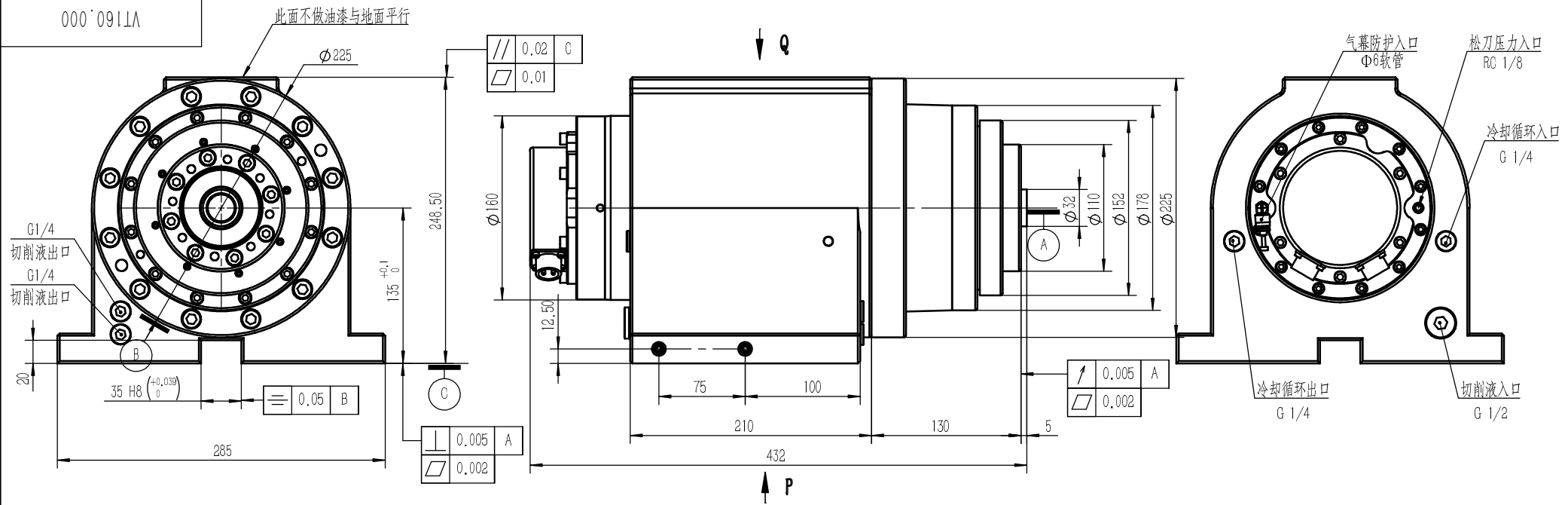
1	主轴安装孔 (M8)	5	动力线W相	类别	外形安装尺寸	TI30-BT磨床电主轴	设计	
2	气密封入口 (φ5)	6	地线	型号	TI30-BT		审核	
				比例	1:3		工艺	
3	动力线U相	7	编码器接口		图号	BCES-TI30-BT-47P5-3000/6000-T8	标准化	
4	动力线V相				北京超同步伺服股份有限公司		批准	
								时间



型号	BCES-Ti40A-458T-3000/6000		
电气参数			
额定功率S1	18.5Kw	额定扭矩	58Nm
S3功率	22Kw	S3扭矩	96Nm
额定转速	3000rpm	最高转速	6000rpm
额定电流	42A	最大电流	120A
额定频率	100Hz	最大频率	200Hz
额定电压	310	最高电压	400V
级数	4	编码器类型	TTL
机械参数			
前轴承	B7014C	后轴承	N1011
润滑方式	油脂	冷却方式	油冷
刀柄	BT40	准端跳动	≤ 0.002
震动	≤ 0.3mm/s	噪声	≤ 65dB

1	主轴安装孔 (M8)	5	动力线W相	类别		T140磨床电主轴	设计
				材料			审核
2	气密封入口 (Φ5)	6	地线	比例	1:3		工艺
3	动力线U相	7	编码器接口		图号	T140A	标准化
4	动力线V相				北京超同步伺服股份有限公司		批准 时间

000'0911A



型号	BCES-VT160-41P6-200/330		
电气参数			
额定功率	1.6 Kw	额定扭矩	76 Nm
额定转速	200 rpm	最高转速	330 rpm
最大电流	7.5A	级数	16
编码器类型	绝对值 (17bit)		
机械参数			
轴承	B7018C	后轴承	6005
润滑方式	油脂	冷却方式	油冷
刀具接口	W25	轴孔跳动	≤0.004mm
震动	≤0.3mm/s	噪声	≤65dB
松开压力	6±1MPa	气幕防护压力	0.15-0.3MPa

1. 松紧方式为液压，松紧刀时必须提供要求压力值方可换刀；
2. 紧刀状态下方可旋转主轴；
3. 主轴运转时必须保证轴承气幕防护接通，接通压力符合要求，气源必须经过干燥处理，空气湿度：露点为+7.5℃，空气清洁度：最大颗粒尺寸为0.05mm。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期
设计			标准化		
校对			批准		
审核					
工艺					

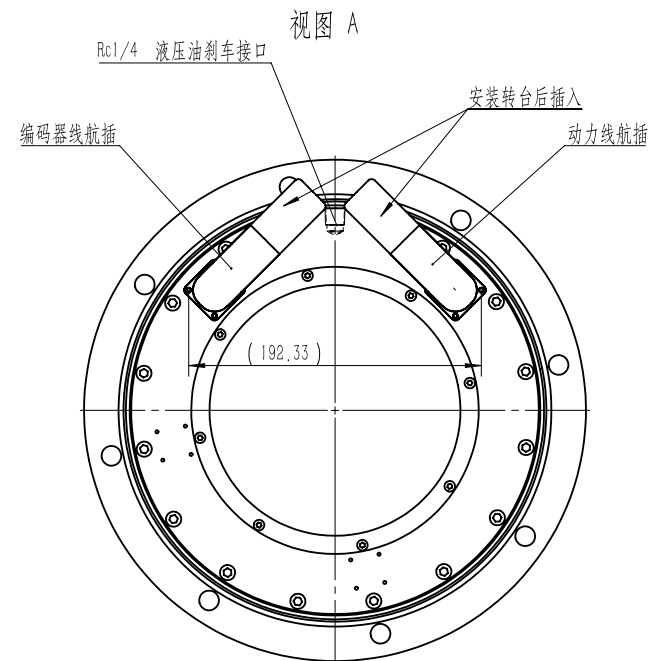
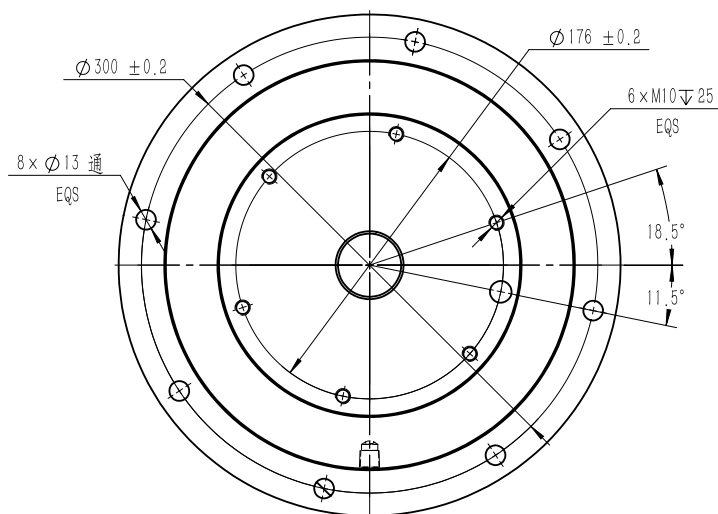
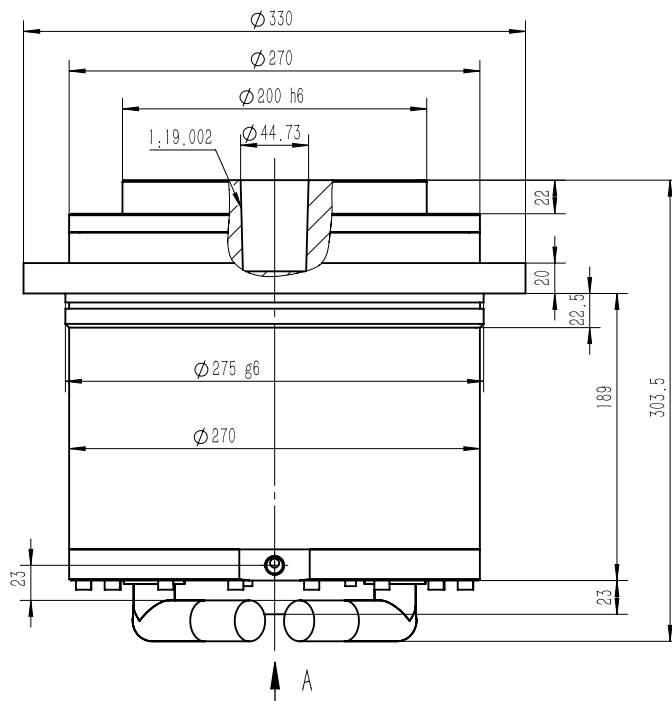
ECES-VT160-41P6
-200/330

阶段	标记	重量	比例
S		106.744	1:5
共 页		第 页	

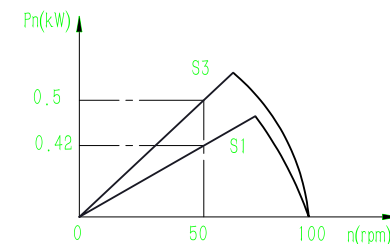
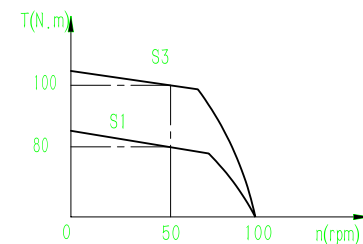
CTB
超同步股份有限公司

外形图

VT160.000

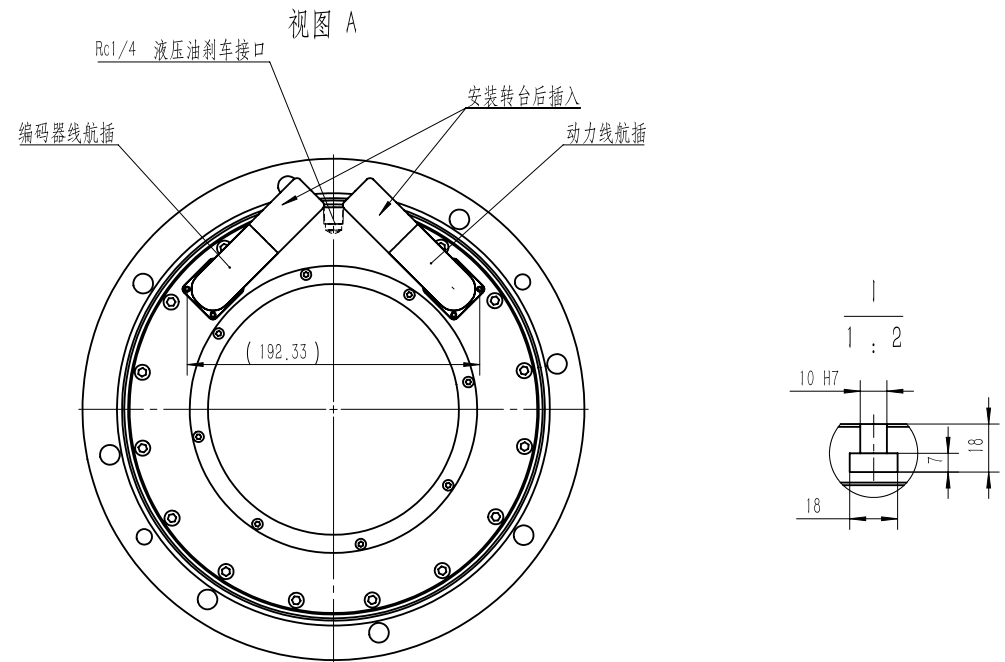
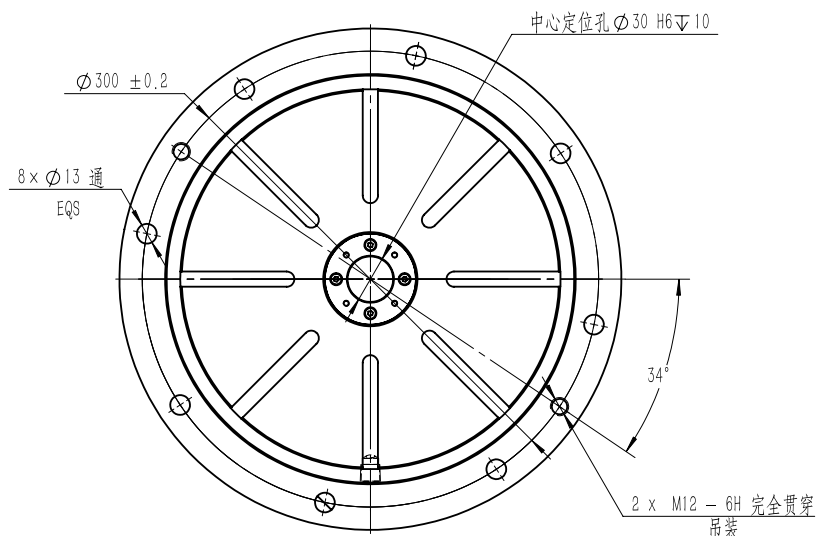
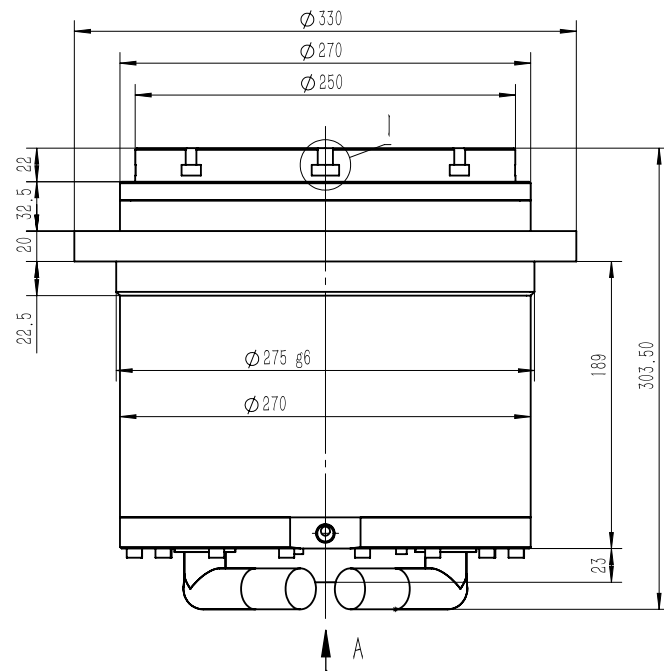


注：5MPa压力，制动力210Nm

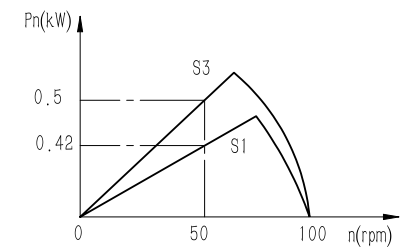
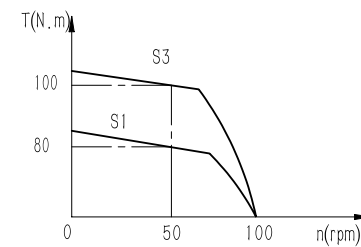


额定功率	最高电压	额定转速	最高转速	额定频率	额定转矩
0.42kw	380V	50RPM	100RPM	16.7Hz	80Nm
最大转矩	极数	交轴电感	直轴电感	转动惯量	额定电流
185Nm	40P	160mH	160mH	0.2kgm ²	1.95A

						BCET-D020-4080 T-50 NK-A			CTB 北京超同步伺服股份有限公司	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期					
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	D020转台 外形图	
校 对			批 准			S				
审 核							63.7	1:3.5		
工 艺						共 页 第 页				

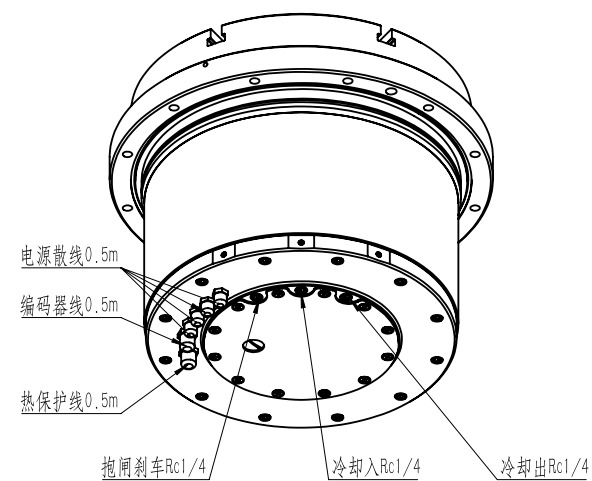
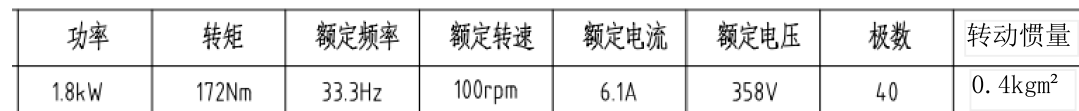


注：5-6MPa压力，制动力210Nm

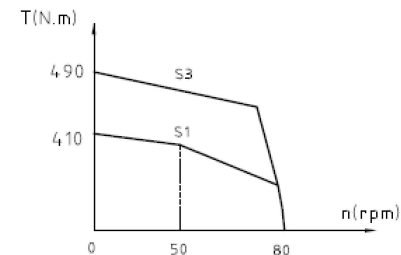
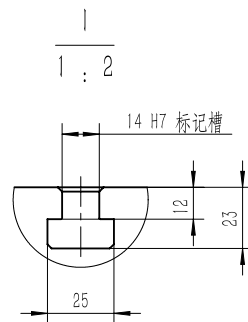
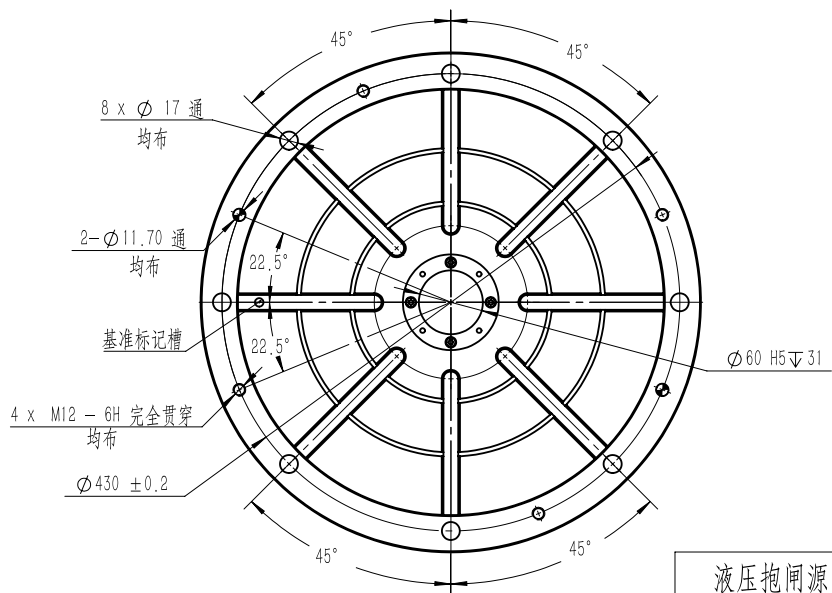
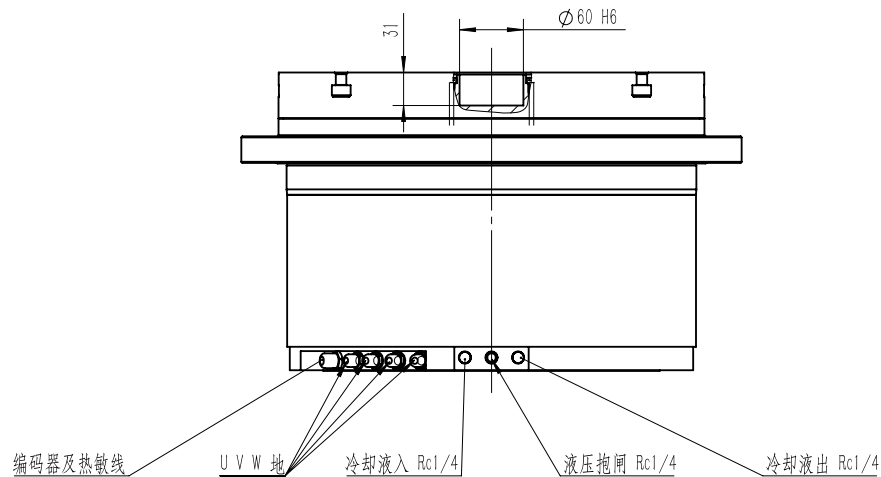
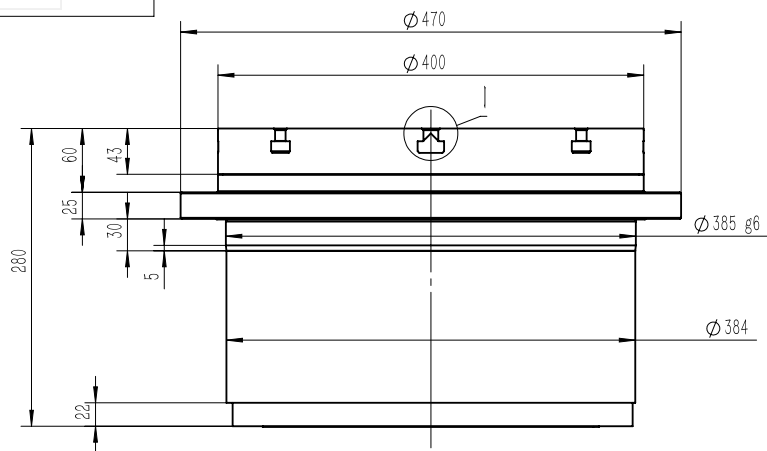


额定功率	最高电压	额定转速	最高转速	额定频率	额定转矩
0.42kw	380V	50RPM	100RPM	16.7Hz	80Nm
最大转矩	极数	交轴电感	直轴电感	转动惯量	额定电流
185Nm	40P	160mH	160mH	0.2kgm2	1.95A

						BCET-D025-4080T -50-RA-A				CTB 北京超同步伺服股份有限公司		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期					D025转台 外形参数图		
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例			
校 对			批 准			S			66.4			1:3.5
审 核												
工 艺						共 页		第 页				



						BCET—D032—4172T —100 RCN				CTB 超同步股份有限公司	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期						
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	D032外形图	
校 对			批 准			S			132.3		
审 核											
工 艺						共 1 页				第 1 页	

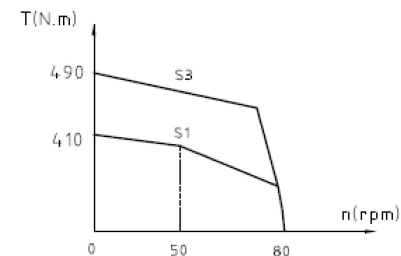
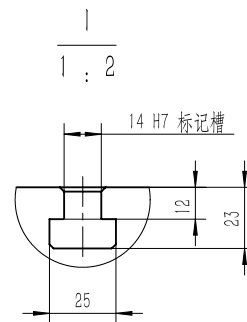
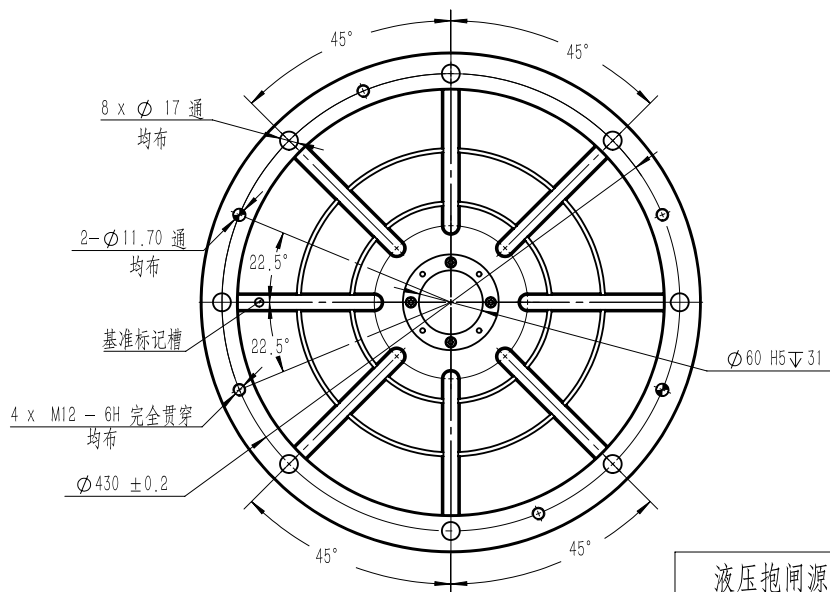
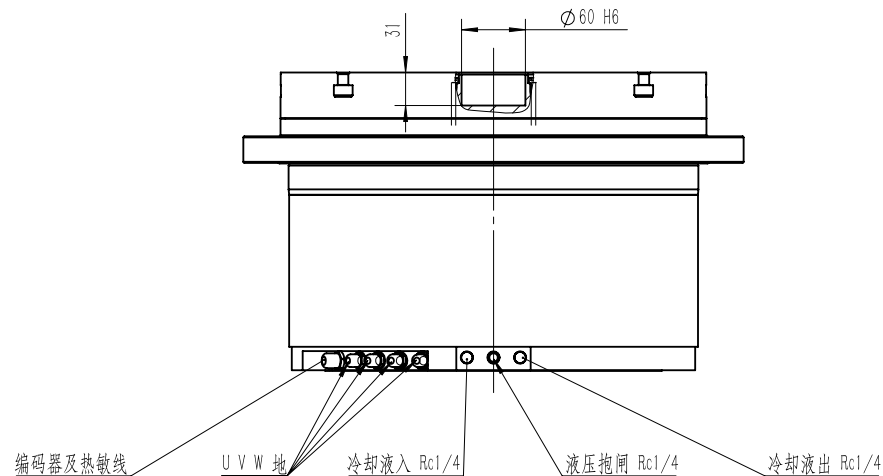
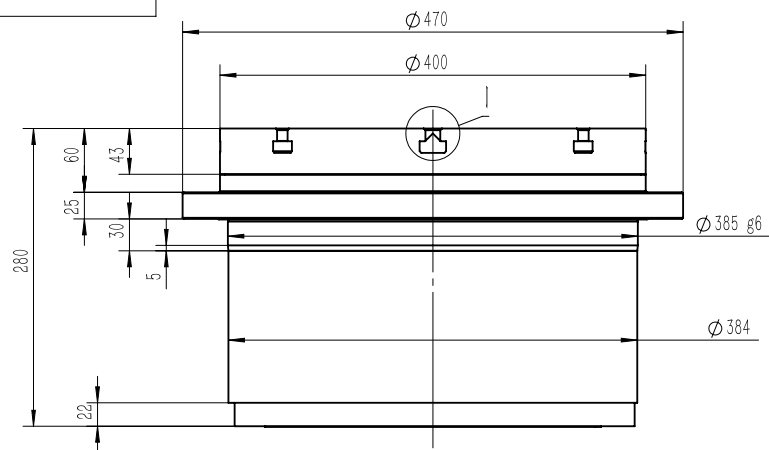


液压抱闸源	5—6Mpa
抱闸锁紧力	650Nm
定位精度	± 5"
重复定位精度	± 2.5"

						BCET-D040B-4410 T-80 RCN-A			CTB 北京超同步伺服股份有限公司	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	D040 转台外形图	
校对			批准			S		1:5		
审核						共 页				
工艺						第 页				

额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	最高电压	最大转矩	额定电流	极数	转动惯量
3.4kW	410Nm	80rpm	32Hz	130rpm	380V	550Nm	11A	48	0.9 Kg·m²

D040

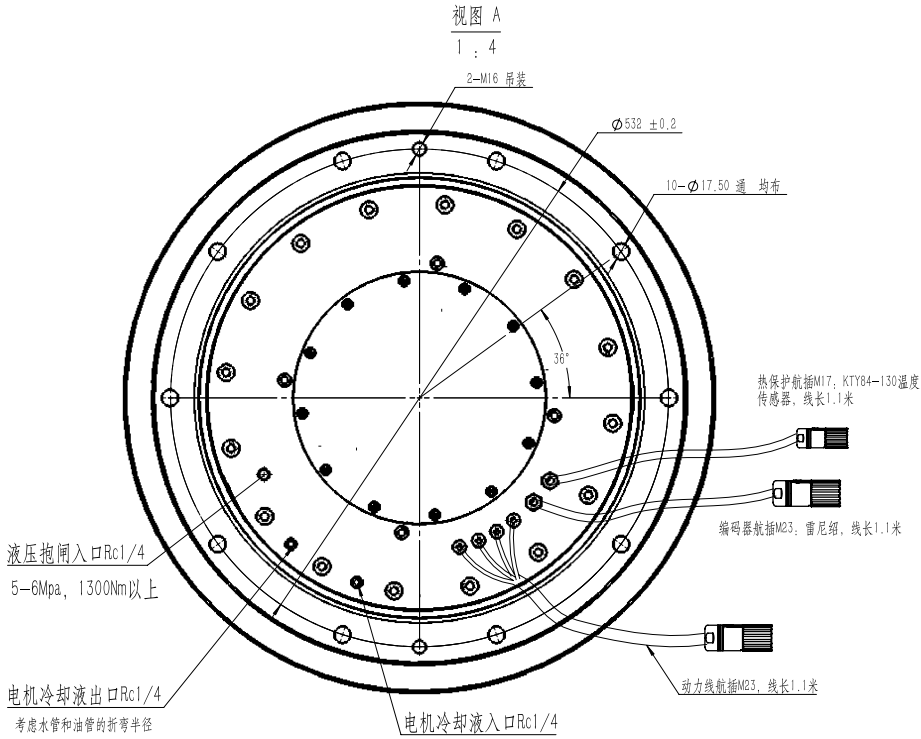
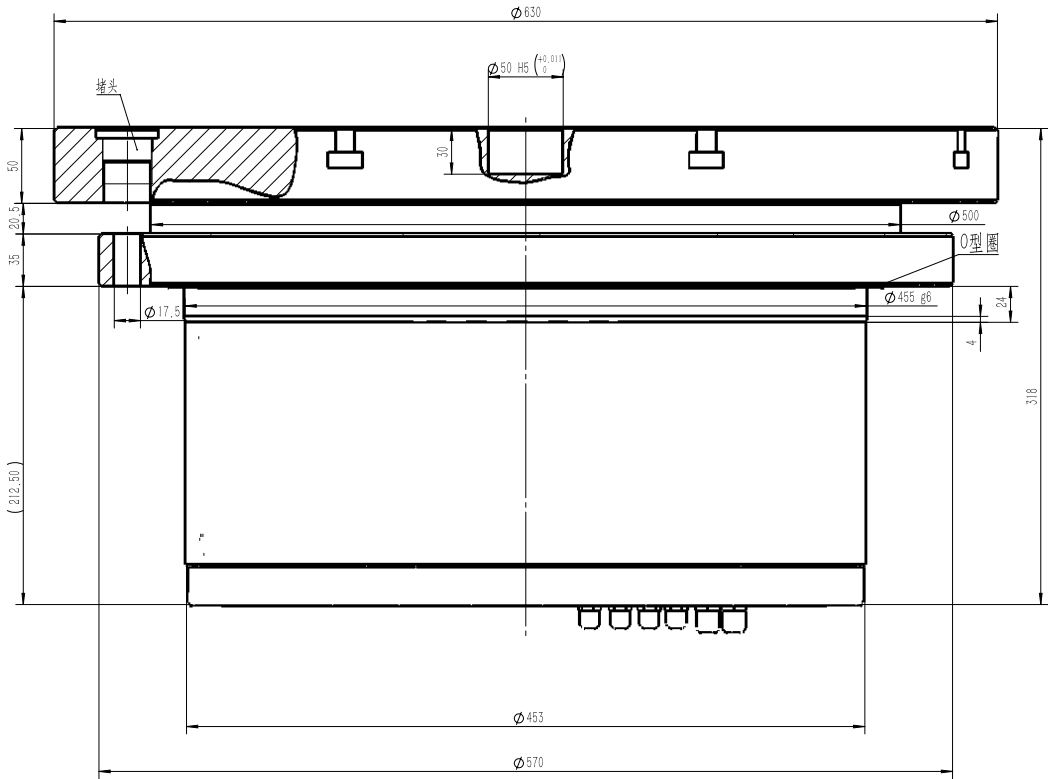


液压抱闸源	5—6Mpa
抱闸锁紧力	650Nm
定位精度	±7.5"
重复定位精度	±3.5"

						BCET-D040-4410T -80-RA-A			CTB 北京超同步伺服股份有限公司	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	D040 转台外形图	
校对			批准			S		1:5	D040	
审核										
工艺						共	页	第		

额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	最高电压	最大转矩	额定电流	极数	转动惯量
3.4kW	410Nm	80rpm	32Hz	130rpm	380V	550Nm	11A	48	0.9 Kg·m²

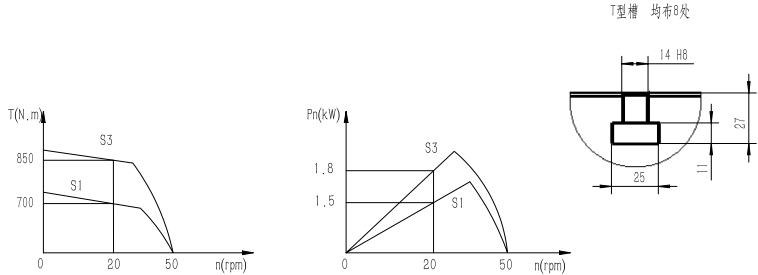
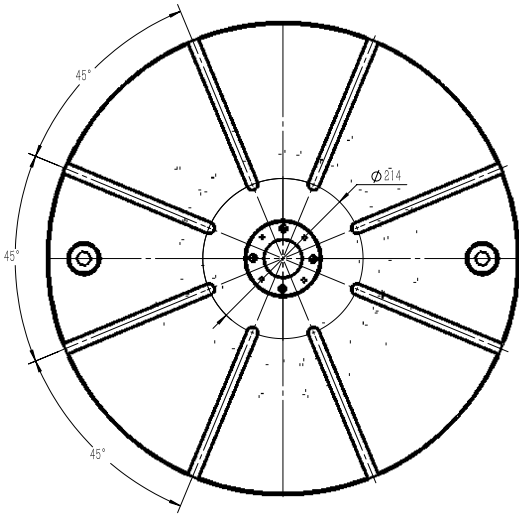
£90D	额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	电压	最大转矩	额定电流	极数	转动惯量
	1.47kW	700Nm	20rpm	10.7Hz	50rpm	220V	1400Nm	23.2A	64	5.7Kg·m²



项目	型号
工作台尺寸 mm	Ø630
中心基准孔直径 mm	50H5
轴承	YRT260
编码器	RA27FAA115B15F
减速比	1:1
最大转速 rpm	50
环境温度 °C	18-40
容许载重 (水平安装) Kg	500
重量 Kg	350-370
最小角度单位 deg	0.001
分度精度 sec	±7.5
重复精度 sec	7
锁紧油压 5-6Mpa	1300 Nm

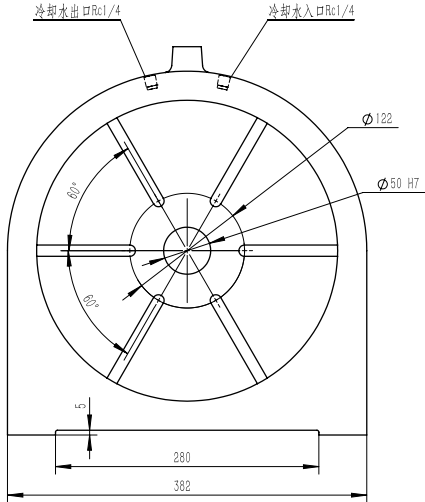
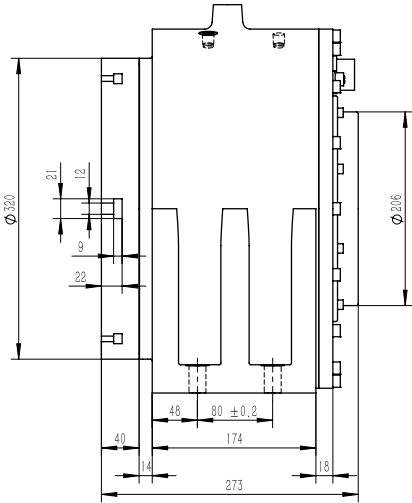
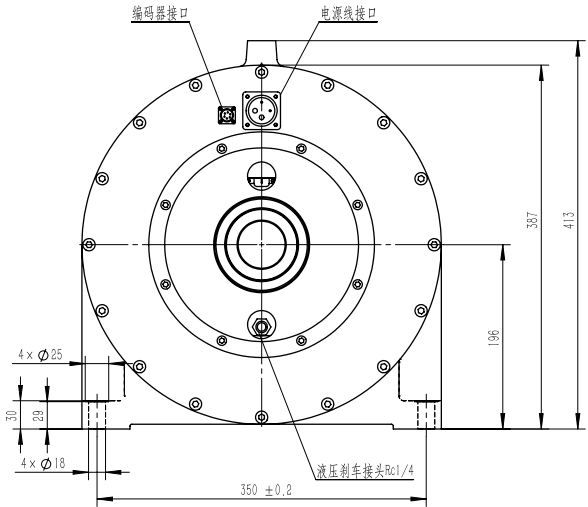
检验项目	容许值
中心孔同心度 mm	0.01
工作台平面度 mm	0.012
工作台旋转跳动 mm	0.01
旋转面与安装底面平行度 mm	0.015

容许切削力	径向 N·m	1300
	轴向 N·m	3000

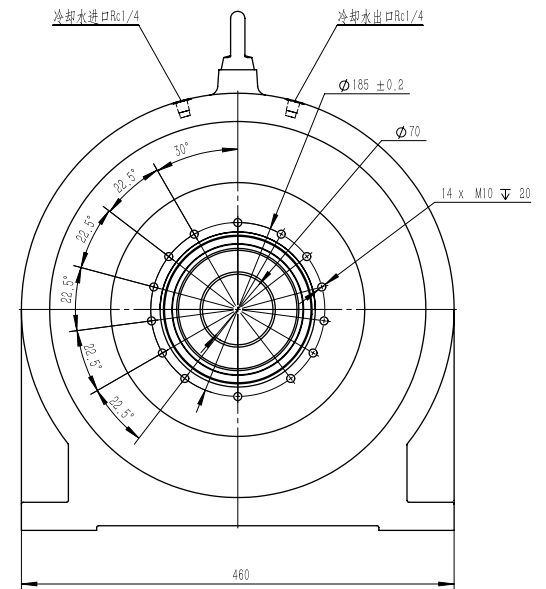
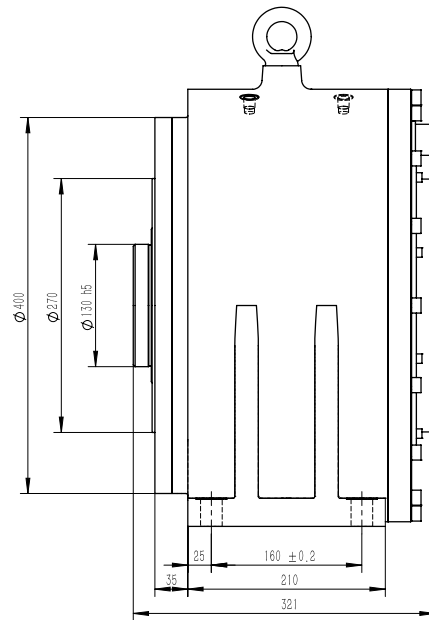


						BCET-D063-2700T -20-RA			CTB 超同步股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	D063转台外形图
设计			标准化			S			1:2.5	
校对			批准							
审核										
工艺						共 页		第 页		

额定功率	额定转矩	额定转速	额定频率	最高转速	最高电压	最大转矩	额定电流	极数	相电阻20℃	交直流电感	转动惯量
2.3kW	275Nm	80rpm	32Hz	95rpm	380V	363Nm	7.1A	48	6.6Ω	64.5mH	0.36 Kgm2



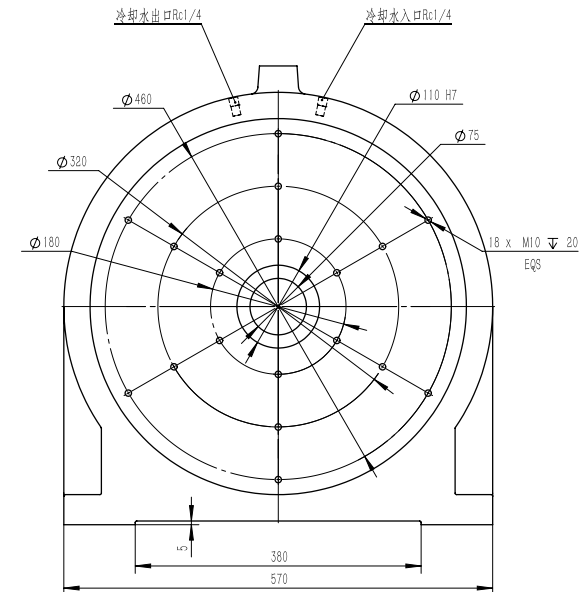
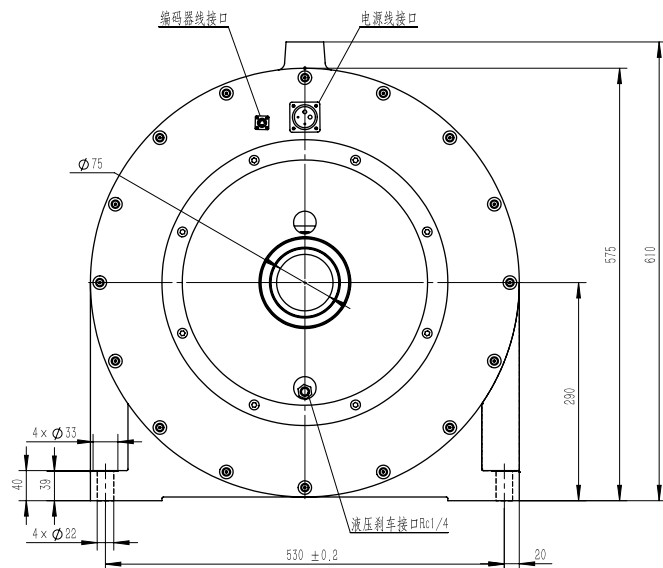
						BCEB-H196-4275T -80 RA				北京超同步伺服股份有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计	郭跃东		标准化			阶段标记	重量	比例	H196A转台	
校对			批准			S		1,4		
审核										
工艺						共 页 第 页				



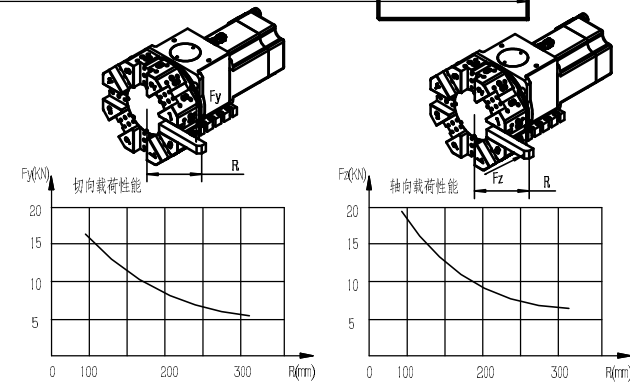
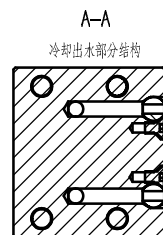
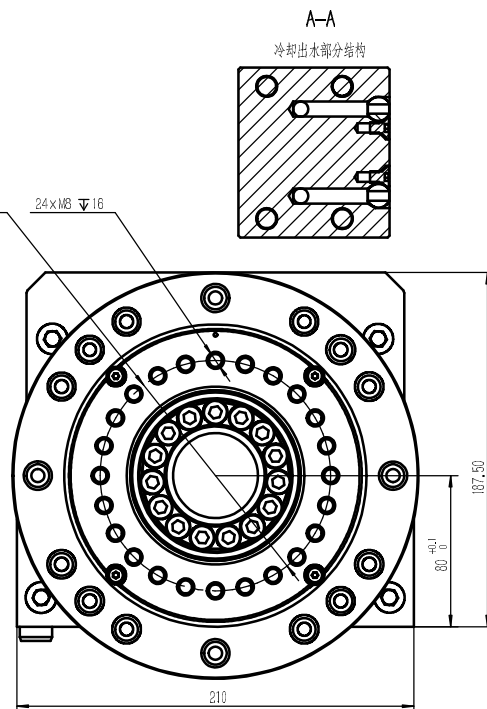
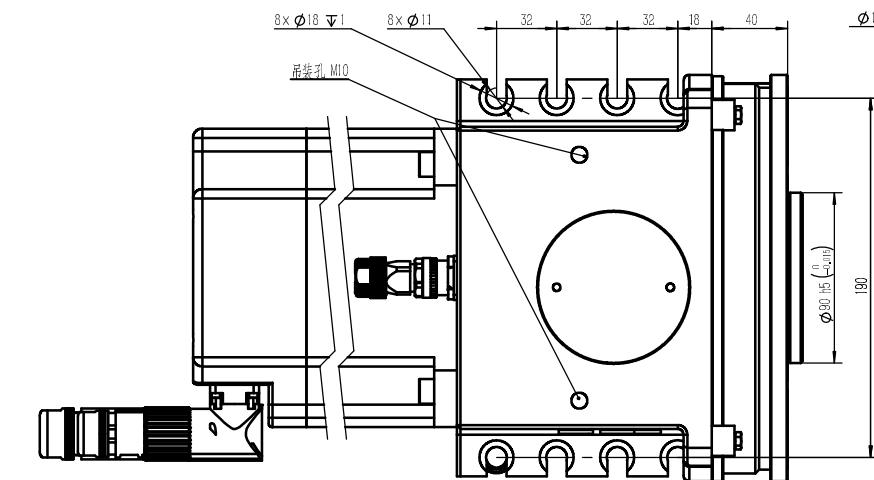
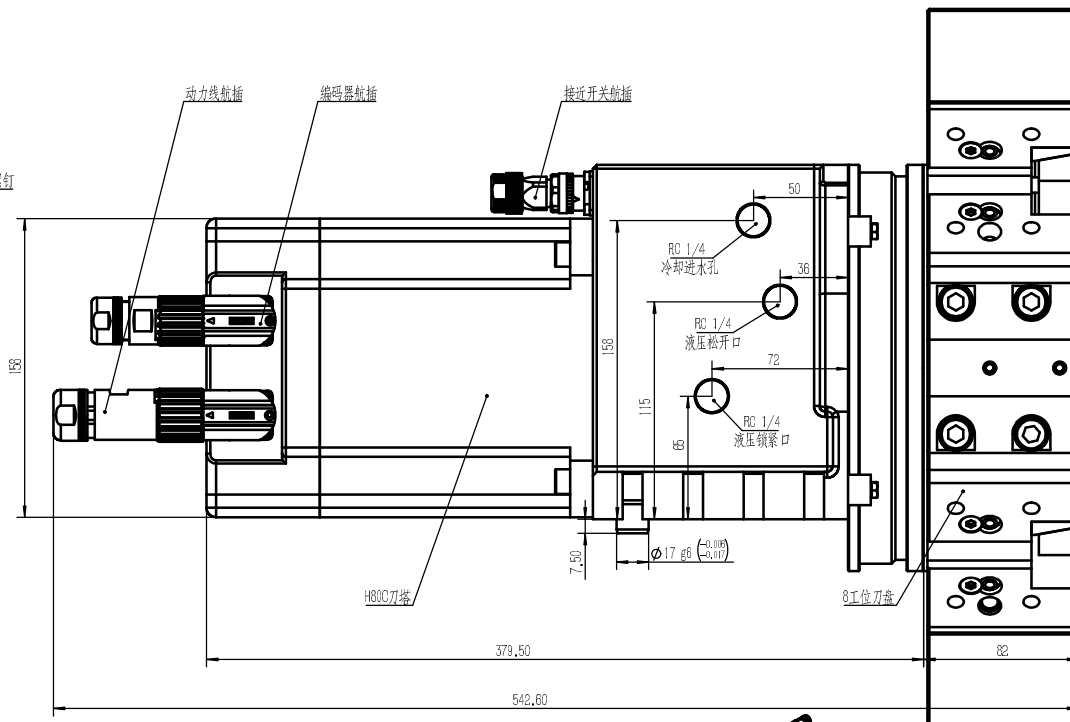
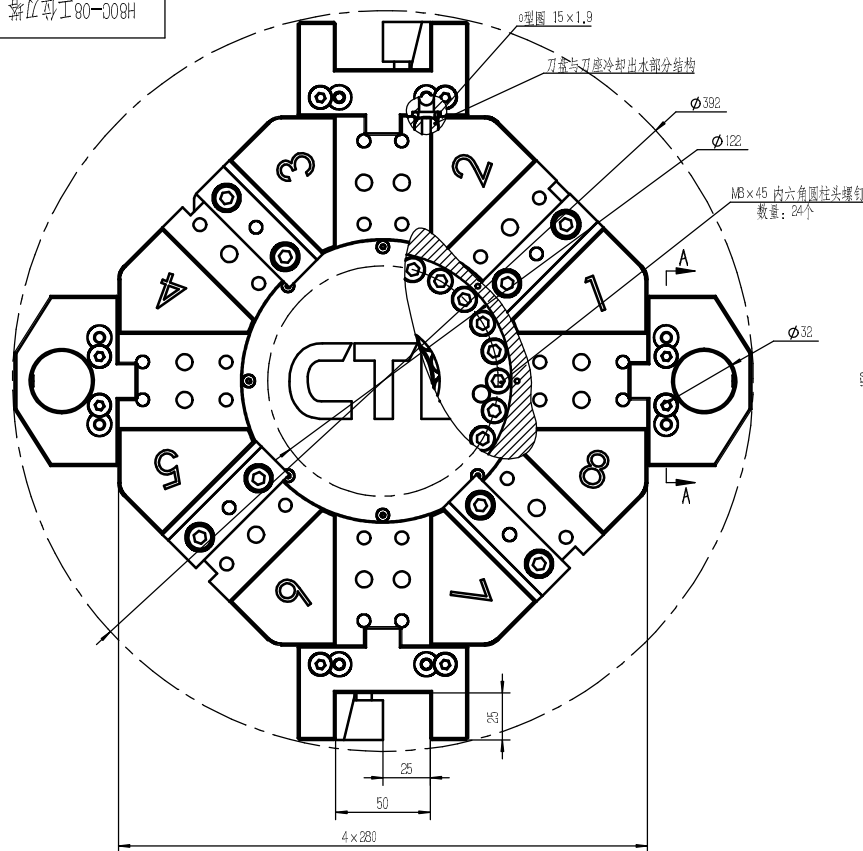
液压抱闸源	5—6Mpa
抱闸锁紧力	1200Nm
定位精度	10"
重复定位精度	6"

						BCEB-H235D-470 OT-50 RCN-A	 北京起同步同服股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对			批准			S		1:4
审核						共 页		H235D
工艺						第 页		

额定功率	额定扭矩	最大扭矩	额定转速	最高转速	额定频率	最高电压	额定电流	极数	转动惯量
6.3kw	1200NM	1400NM	50rpm	60rpm	32hz	380V	19.8A	76	2.8kg.m2

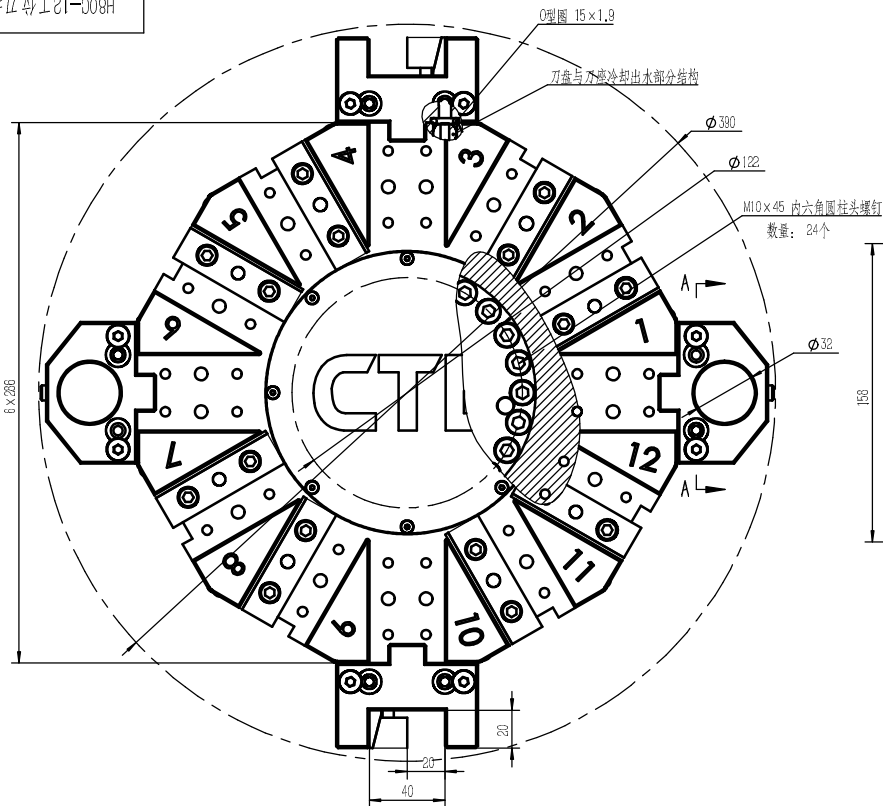


						BCEB-H290-4120 0T-50 RCN-A			 北京超前同步伺服股份有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计	郭跃东		标准化			阶段	标记	重量	比例
校对			批准			S			1:5
审核									H290转台外形图
工艺						共 页		第 页	

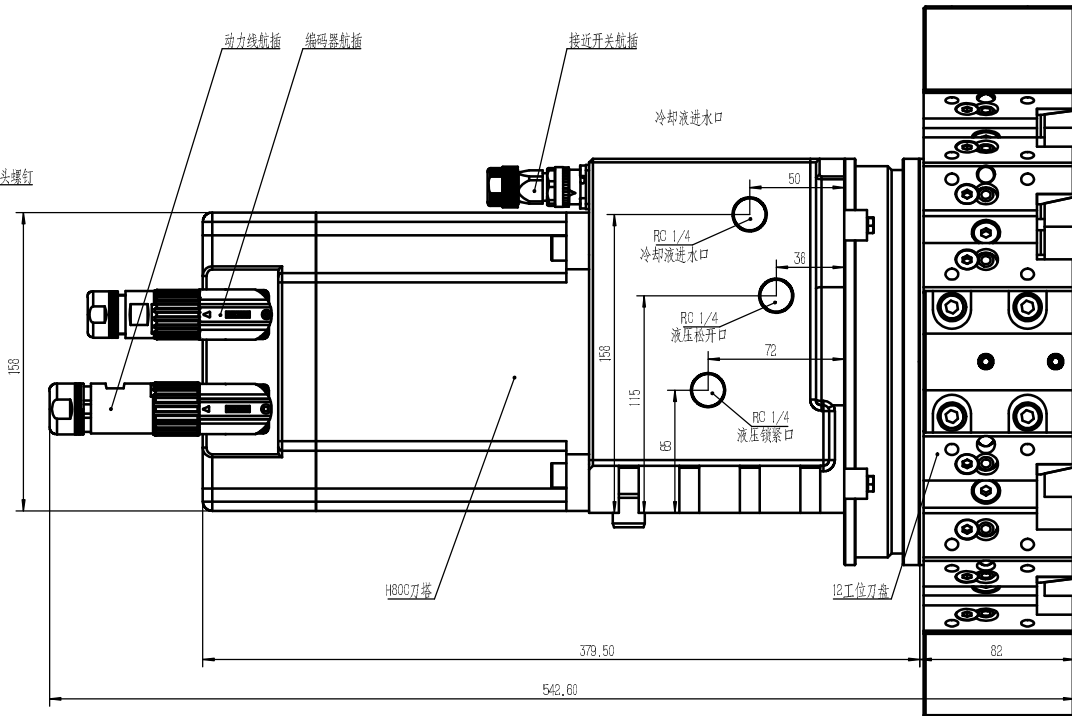
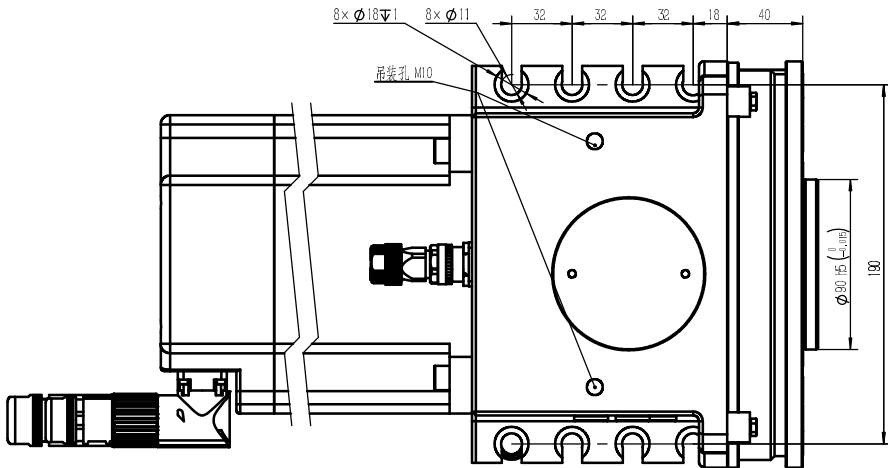


技术参数						
刀塔中心高	刀塔工位数	容许转动惯量	刀塔重量	松刀压力	紧刀压力	备注
80mm	8工位	2.5kgm²	100kg	4±0.5M	4±0.5M	1.刀塔重量包含刀盘、二个锁刀盘、二个端面刀座及六个压刀架；
制动力矩	液压容积	需求液压流量	分度45° 时间	分度180° 时间	液压响应时间	分度时间包括刀盘、刀座及刀架；
1600Nm	30mL	12L/rr	680ms	860ms	200ms	

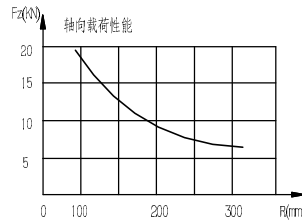
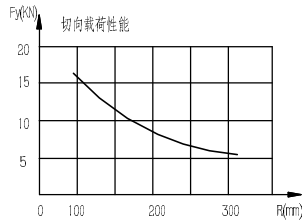
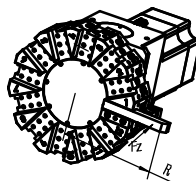
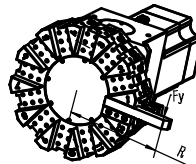
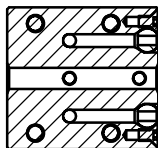
						BCEK-H80C-08				CTB 超同步股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	外形图		
校对			批准			8		91.3			
审核						共 1 页 第 1 页			H80C-08工位刀塔		
工艺											



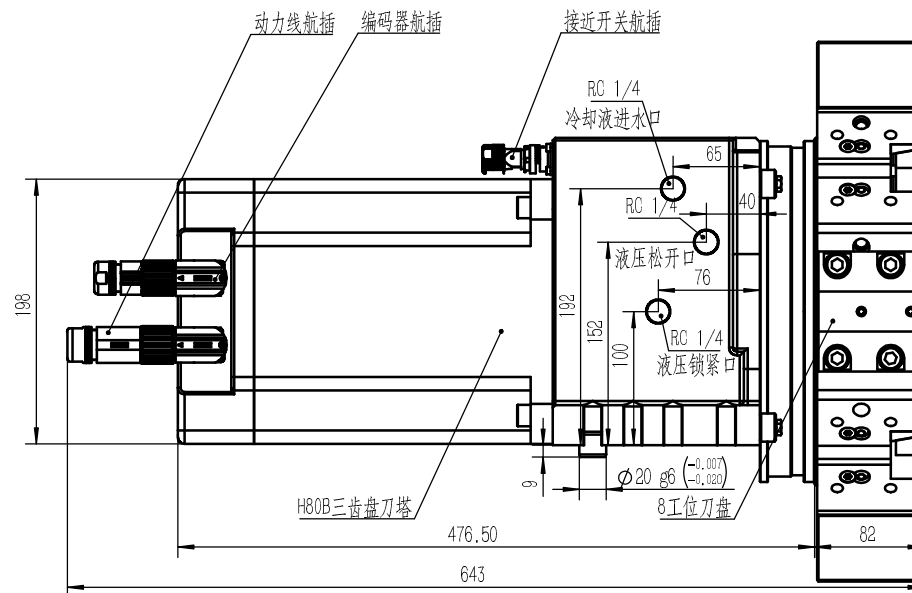
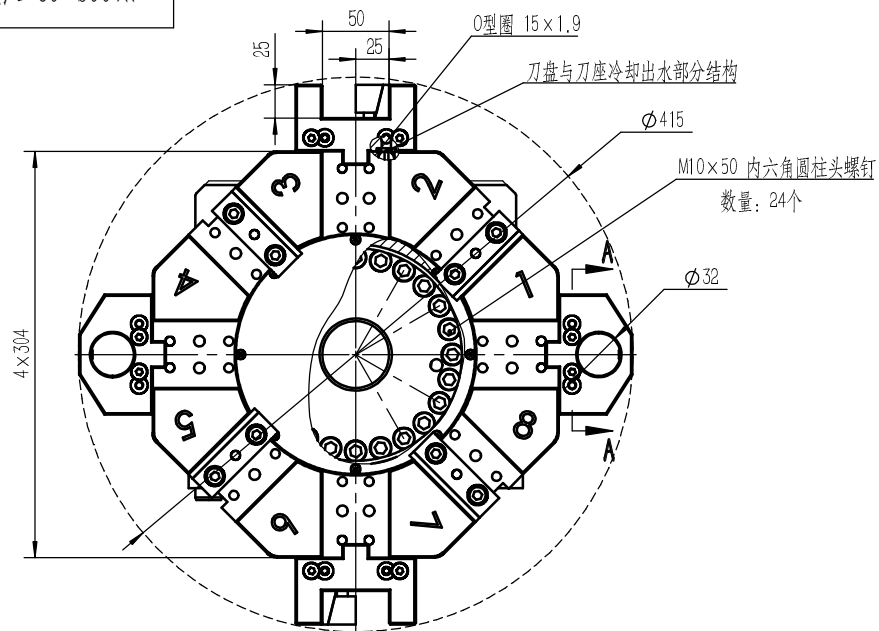
技术参数						
刀塔中心高	刀塔工位数	容许转动惯量	刀塔重量	松刀压力	紧刀压力	备注
80mm	12工位	2.5kg·m²	100kg	4±0.5M	4±0.5M	1.刀塔重量包含刀盘、二个锁刀盘、二个端面刀盘及二个压刀盘； 2.分度时间包括刀盘、刀座及刀具；
制动力矩	液压容积	需求液压流量	分度30° 时间	分度180° 时间	液压响应时间	
1600Nm	30mL	12L/m	600ms	860ms	200ms	



A-A
冷却出水部分结构



						BCEK-H80C-12			CTB	
									超同步股份有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	外形图	
设计			标准化			S	91.9	1:5	H80C-12工位刀塔	
校对			批准							
审核										
工艺										
						共 1 页			第 1 页	

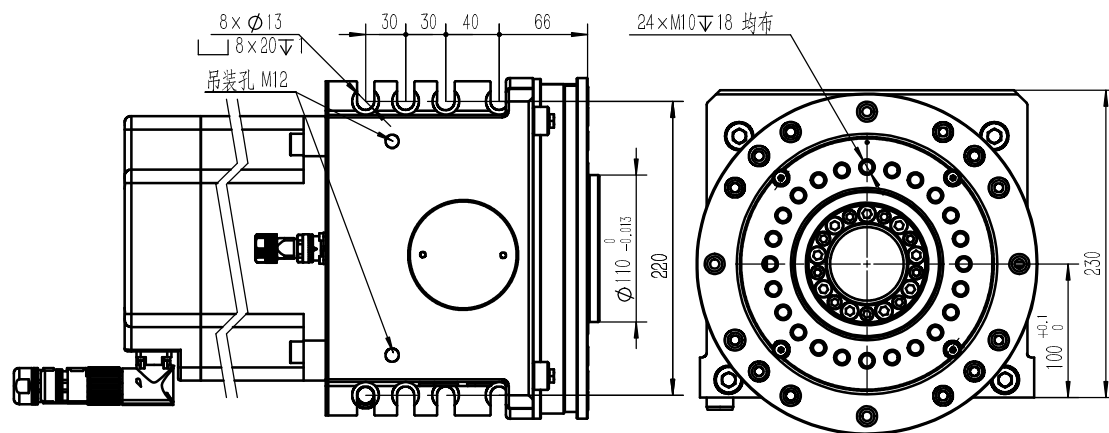
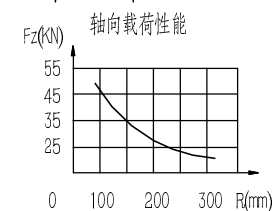
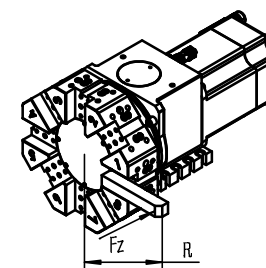
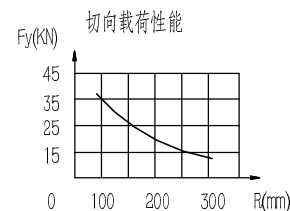
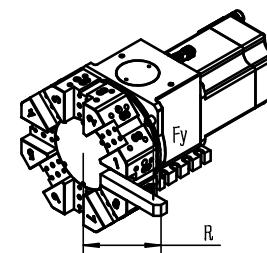
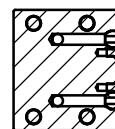


技术参数

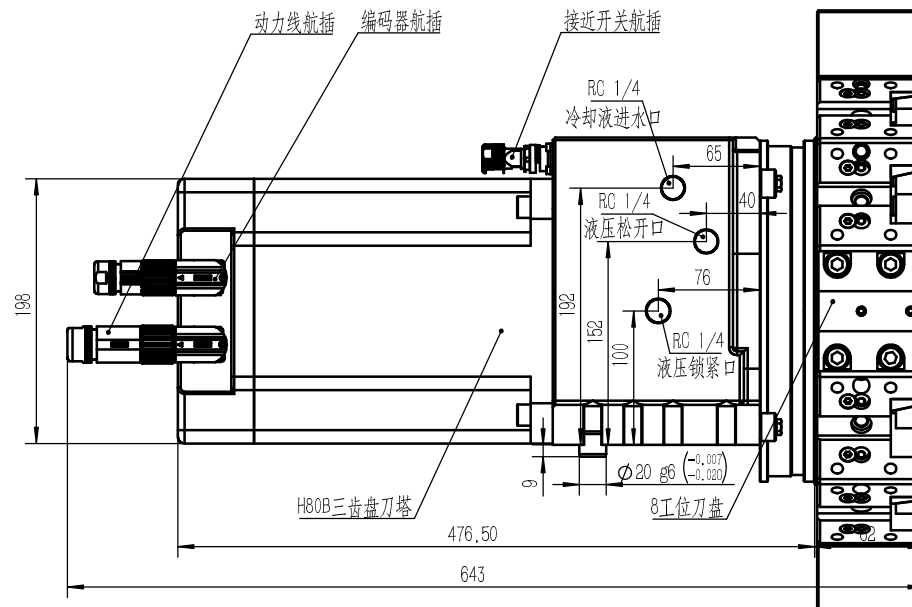
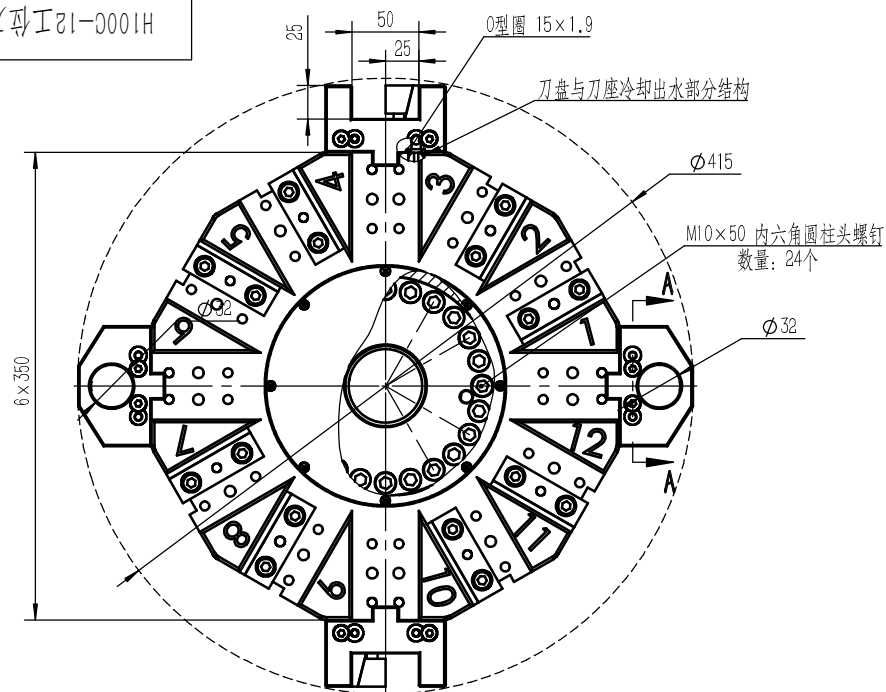
刀塔中心高	刀塔工位数	容许转动惯量	刀塔重量	松刀压力	紧刀压力	备注
100mm	8工位	5kgm ²	170kg	4±0.5M	4±0.5M	1.刀塔重量包含刀盘、2个镗刀座、2个端面刀座及6组压刀块
制动力矩	液压容积	需求液压流量	分度45° 时间	分度180° 时间	液压响应时间	2.分度时间包括刀盘、刀座及刀具
3500Nm	45mL	20.5L/m	740ms	1140ms	200ms	

A-A

冷却出水部分结构

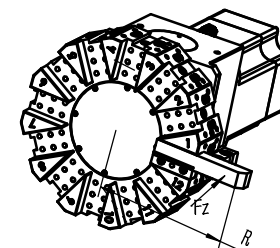
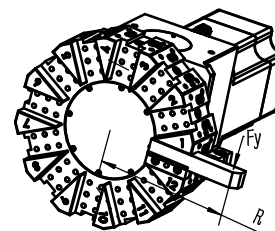
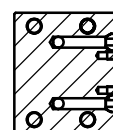


						BCEK-H100C-08			CTB	
									超同步股份有限公司	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	外形图	
校对			批准			S		169.3		
审核									H100C-08工位刀塔	
工艺										
						共 1 页			第 1 页	

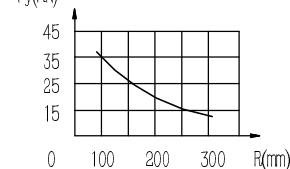


A-A

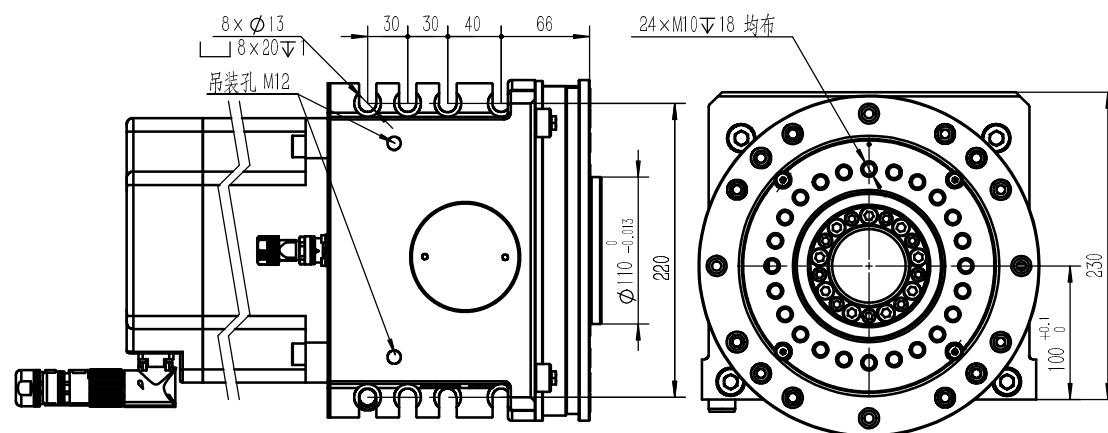
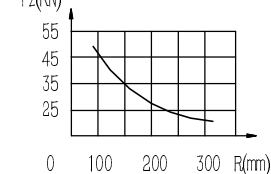
冷却出水部分结构



$F_y(\text{KN})$ 切向载荷性能



F₇(KN) 轴向载荷性能



						BCEK—H100C—12	CTB 超同步股份有限公司		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期				
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	外形图
校 对			批 准			S		177.2	
审 核						共 1 页 第 1 页			H100C—12工位刀塔
工 艺									