



铣床电主轴选型手册



铣床电主轴系列产品



特点

1. 采用高效异步内装电机驱动，转子采用铸铜材质，功率大、发热低、效率高。
2. 轴承采用陶瓷球角接触轴承，发热低、热膨胀系数低，转速高。预紧方式主要采用定位预紧和定压预紧，定位预紧可实现高刚性、大扭矩需求，定压预紧可实现超高转速需求。
3. 动平衡校正G1以内。
4. 噪音低、热变形小。
5. 动态回转精度高。
6. 刀具内冷、温度传感器、振动传感器可选。

行业应用



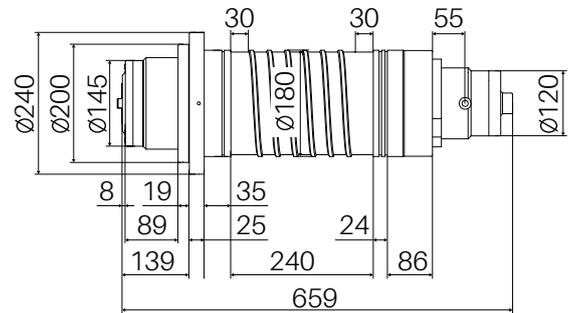
主轴型号：BCES-BT40A-4011-2500/12000



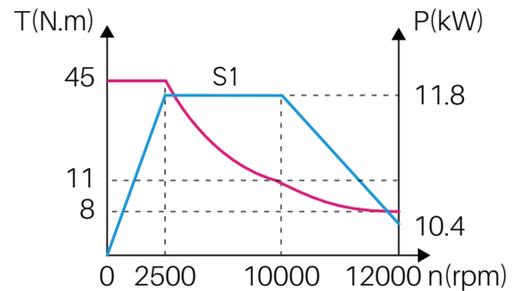
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
11	28	45
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
2500	12000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	90

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



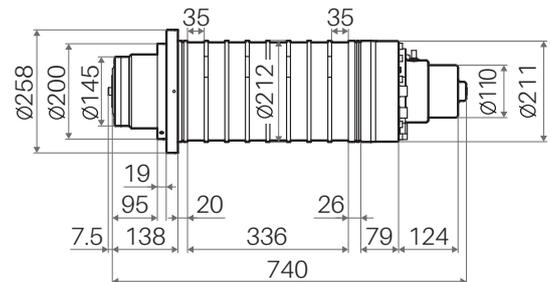
主轴型号：BCES-BT40D-4018-1800/12000



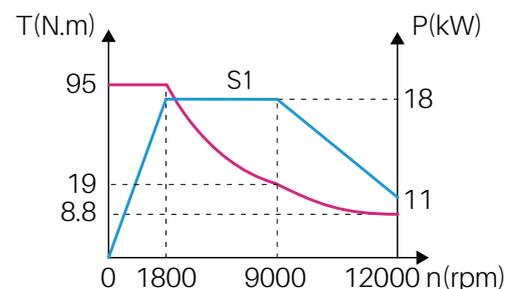
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
18	46	95
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
1800	12000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	125

◆ 外形尺寸



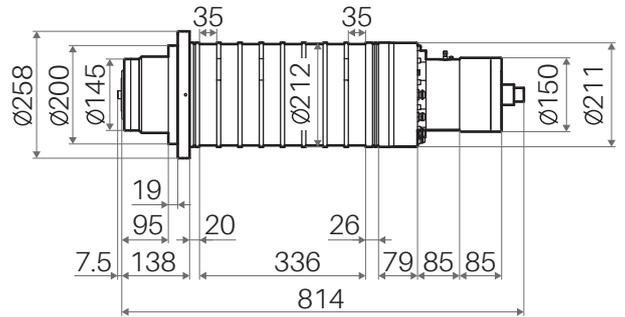
◆ 扭矩曲线



主轴型号：BCES-BT40D-4018-1800/12000-R



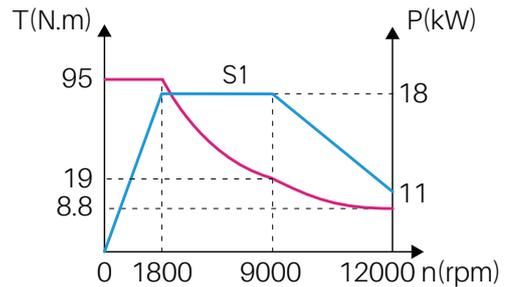
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
18	46	95
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
1800	12000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
有	液压	125

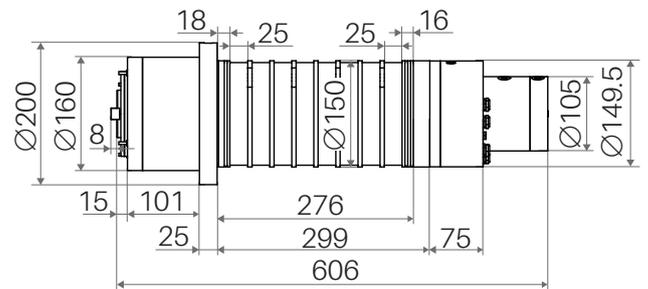
◆ 扭矩曲线



主轴型号：BCES-BT40G-4014-3000/12000



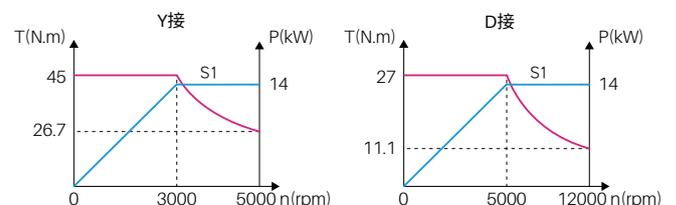
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
14	37/39	45/27
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000/5000	5000/12000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	65

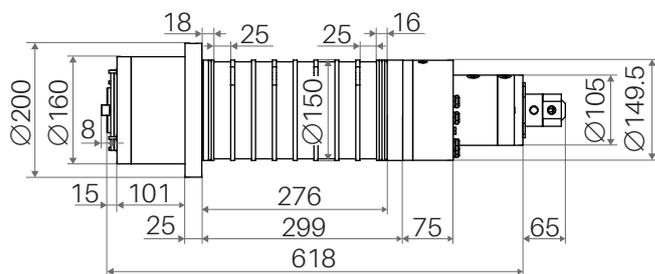
◆ 扭矩曲线



主轴型号：BCES-BT40G-4014-3000/12000-R



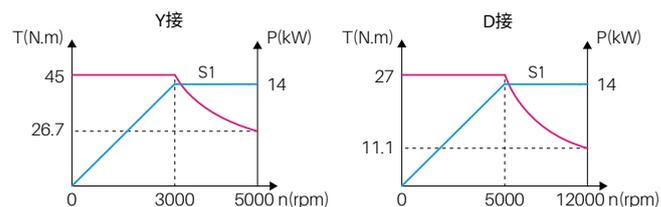
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
14	37/39	45/27
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000/5000	5000/12000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
有	液压	66

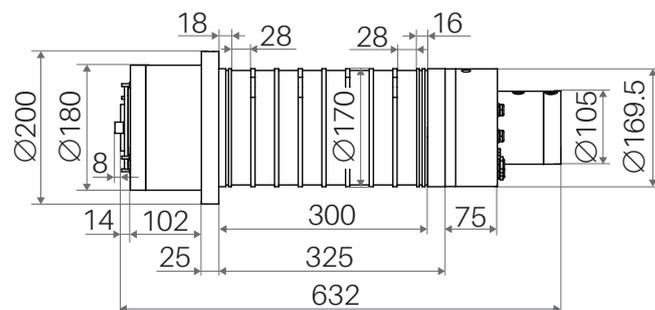
◆ 扭矩曲线



主轴型号：BCES-BT40I-4030-3000/12000



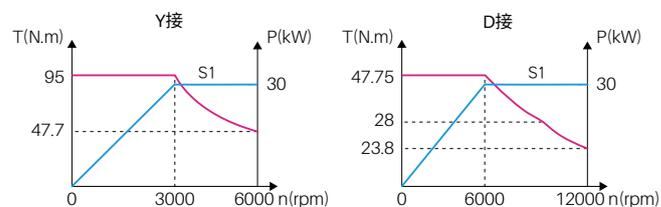
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
30	67	95/47.75
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000/6000	6000/12000	同步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	82.5

◆ 扭矩曲线



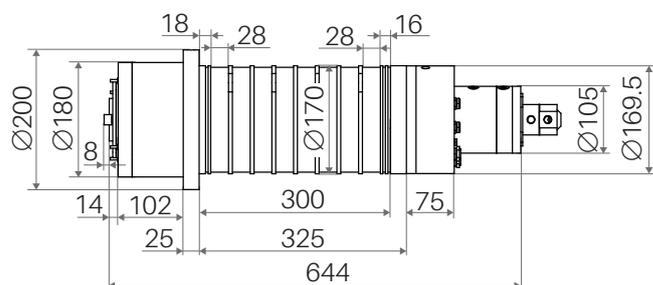
主轴型号：BCES-BT40I-4030-3000/12000-R



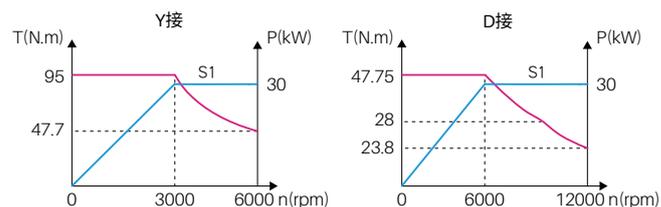
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
30	67	95/47.75
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000/6000	6000/12000	同步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
有	液压	83

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



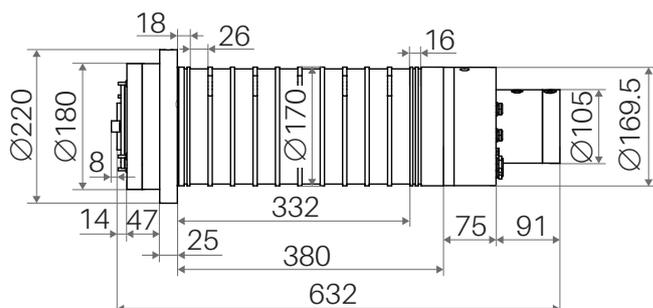
主轴型号：BCES-BT40J-4030-3000/12000



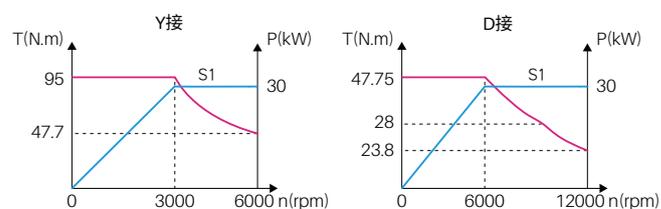
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
30	67	95/47.75
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000/6000	6000/12000	同步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	81

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



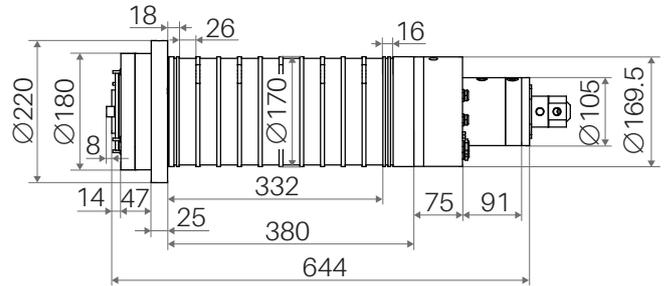
主轴型号：BCES-BT40J-4030-3000/12000-R



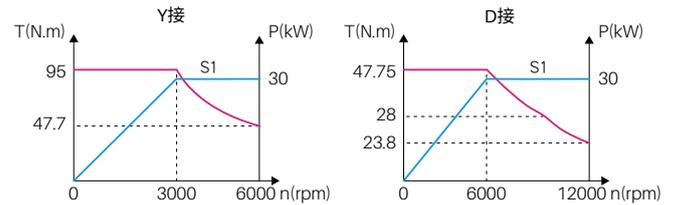
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
30	67	95/47.75
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000/6000	6000/12000	同步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
有	液压	81.5

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



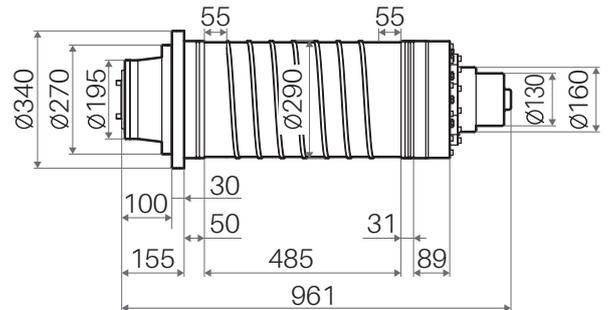
主轴型号：BCES-BT50A-4022-750/6000



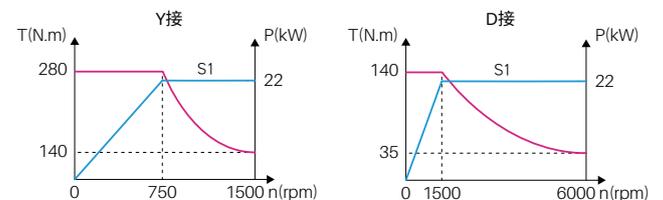
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
22	43/42	280/140
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
750/1500	1500/6000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	327

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



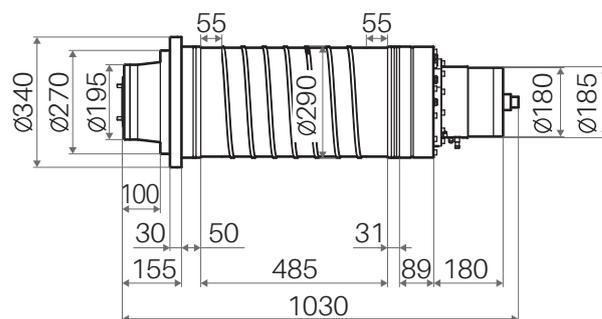
主轴型号：BCES-BT50A-4022-750/6000-R



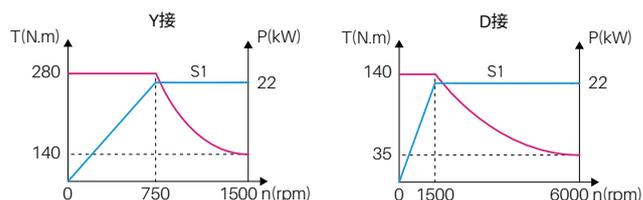
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
22	43/42	280/140
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
750/1500	1500/6000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
有	液压	327

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



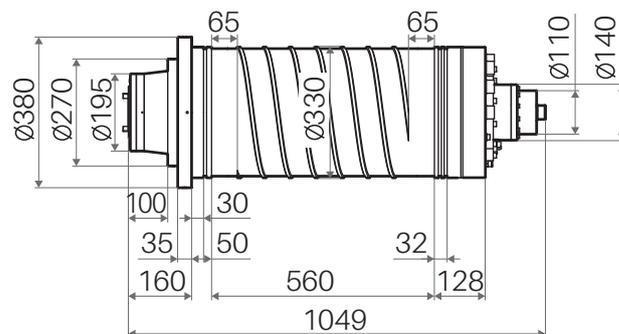
主轴型号：BCES-BT50B-4045-750/6000



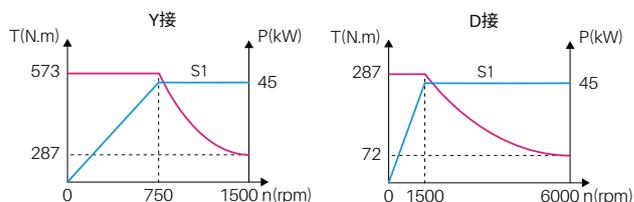
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
45	90	573/287
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
750/1500	1500/6000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	432

◆ 外形尺寸



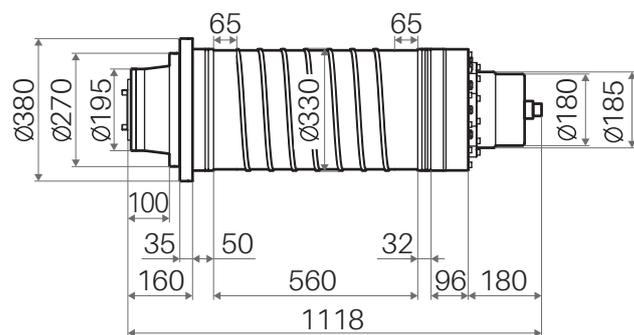
◆ 扭矩曲线



主轴型号: BCES-BT50B-4045-750/6000-R



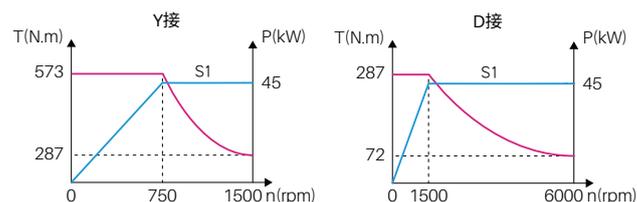
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
45	90	573/287
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
750/1500	1500/6000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
有	液压	460

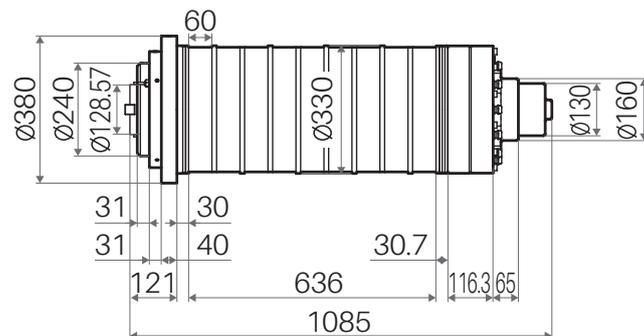
◆ 扭矩曲线



主轴型号: BCES-BT50F-4045-750/5000



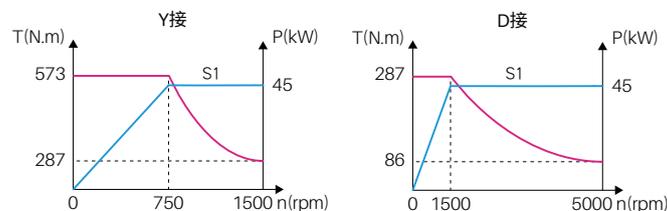
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
45	90	573/287
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
750/1500	1500/5000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	488

◆ 扭矩曲线



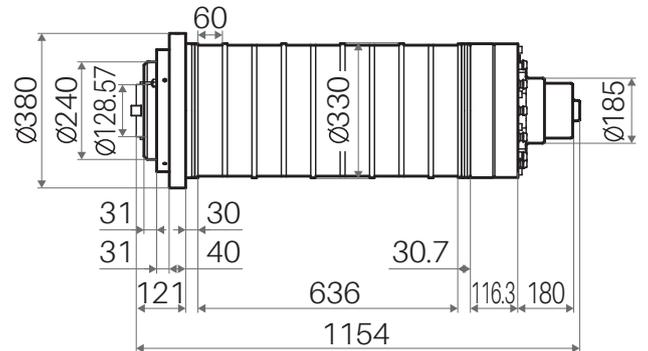
主轴型号：BCES-BT50F-4045-750/5000-R



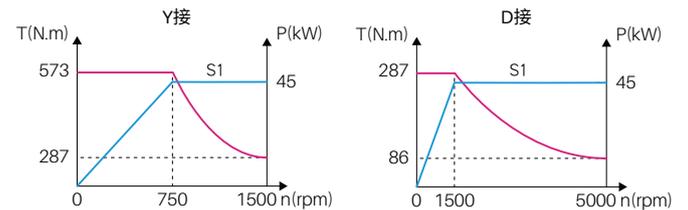
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
45	90	573/287
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
750/1500	1500/5000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
有	液压	488

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



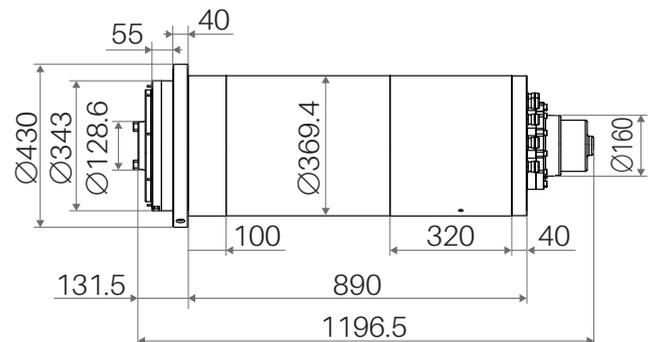
主轴型号：BCES-BT50K-4075-600/3000



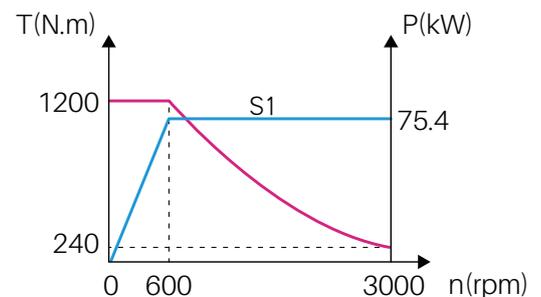
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
75.4	220	1200
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
600	3000	同步
极数	润滑方式	冷却方式
16	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.004	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
无	液压	776.1

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



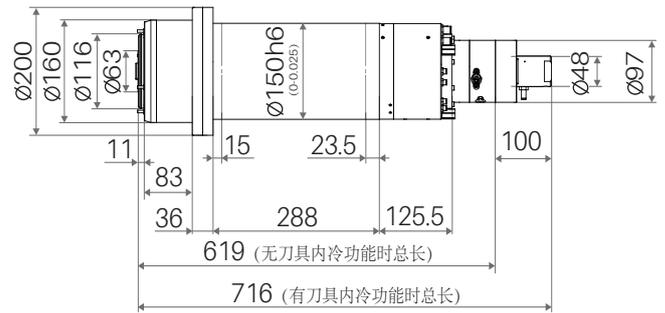
主轴型号：BCES-CMS150A-4014-3000/20000-RK63



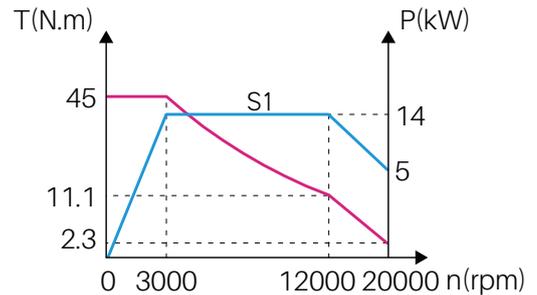
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
14	59	45
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000	20000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKA63	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	73

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



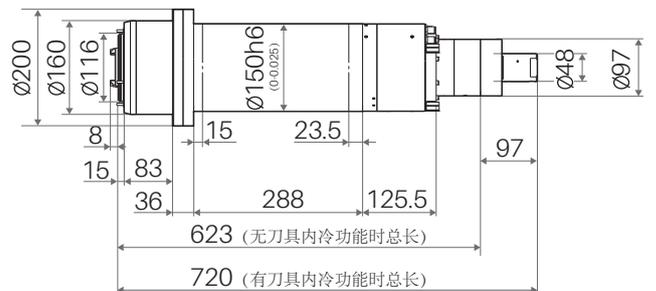
主轴型号：BCES-CMS150A-49P5-3000/15000-RT40



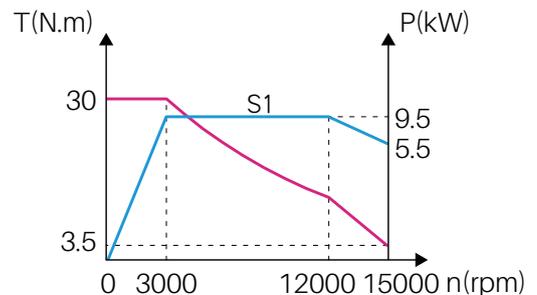
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
9.5	31.6	30
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3000	15000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	70

◆ 外形尺寸



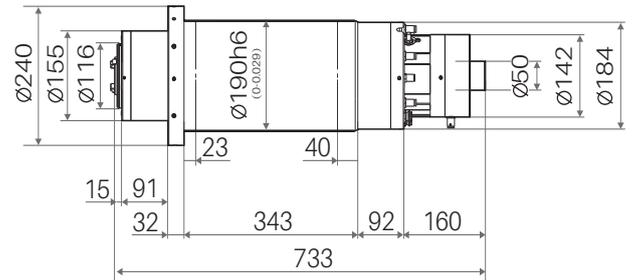
◆ 扭矩曲线



主轴型号：BCES-CMS190-4016-3500/15000-RT40



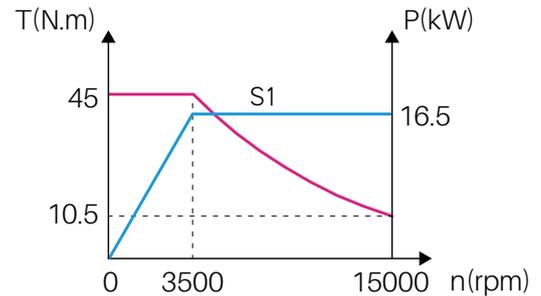
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
16.5	39.1	45
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3500	15000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT40	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	115

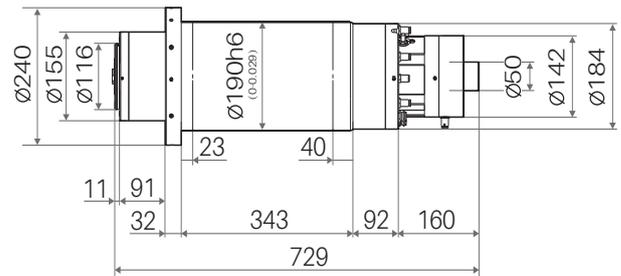
◆ 扭矩曲线



主轴型号：BCES-CMS190-4025-3500/18000-RK63



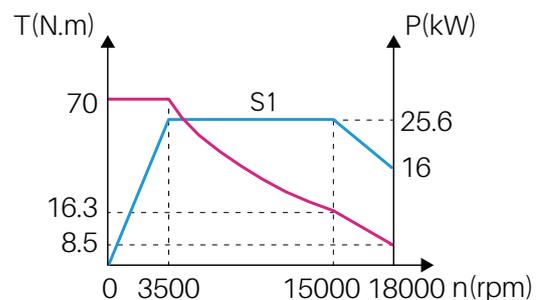
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
25.6	73	70
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
3500	18000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油气	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKA63	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	118

◆ 扭矩曲线



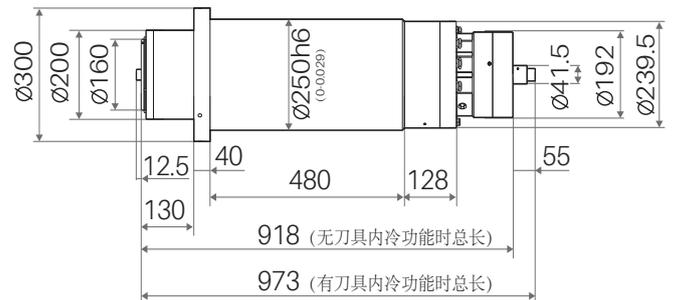
主轴型号：BCES-CMS250B-4031-1500/10000-RT50



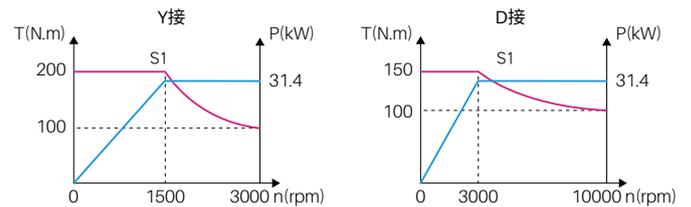
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
31.4	71/72.6	200/100
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
1500/3000	3000/10000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
8	油气	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	280

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



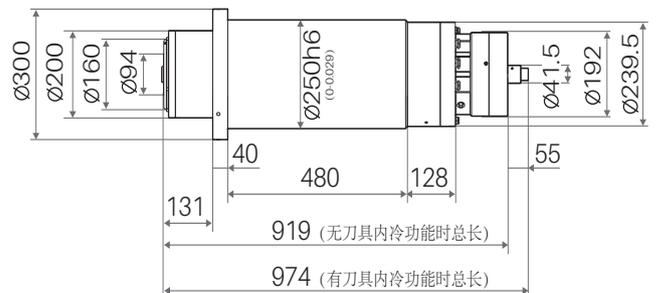
主轴型号：BCES-CMS250B-4031-1500/10000-RK100



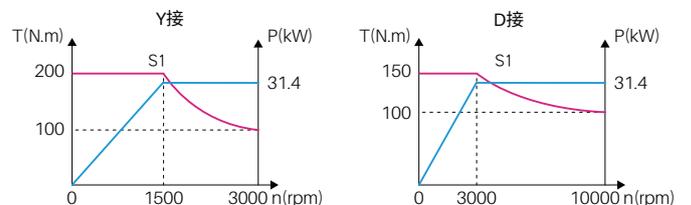
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
31.4	71/72.6	200/100
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
1500/3000	3000/10000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
8	油气	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKA100	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	280

◆ 外形尺寸



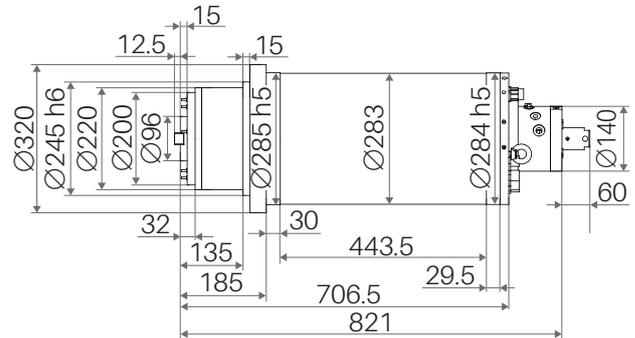
◆ 扭矩曲线



主轴型号: BCES-CMS285A-2033-750/8000-RP50



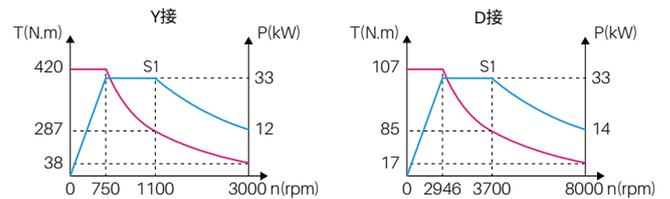
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
33	134/125	420/107
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
750/2946	3000/8000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油气	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
BT50	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	255

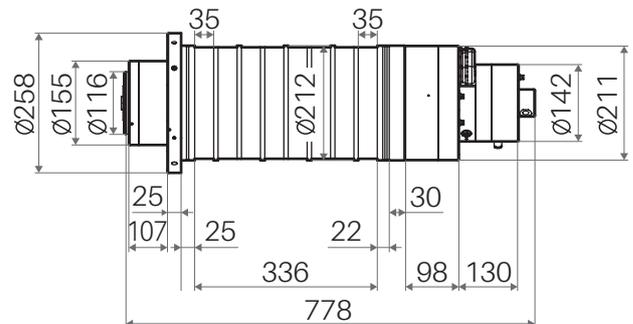
◆ 扭矩曲线



主轴型号: BCES-HSKA63C-4020-2000/18000-R



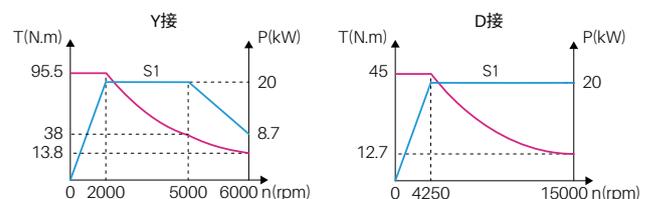
◆ 外形尺寸



◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
20	41/37	95.5/45
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
2000/4250	6000/18000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油气	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKA63	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	142

◆ 扭矩曲线



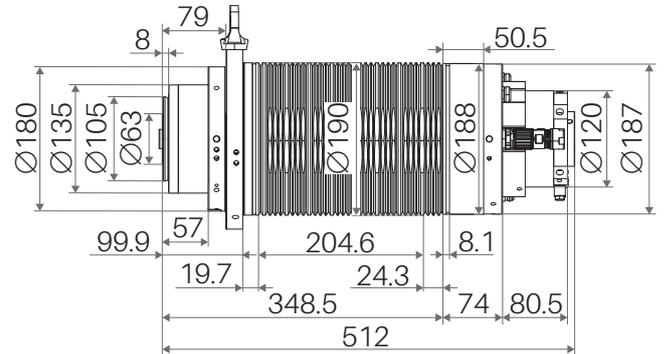
摆头用铣削电主轴：BCES-CMSPA190B-4035-8000/20000-RA63



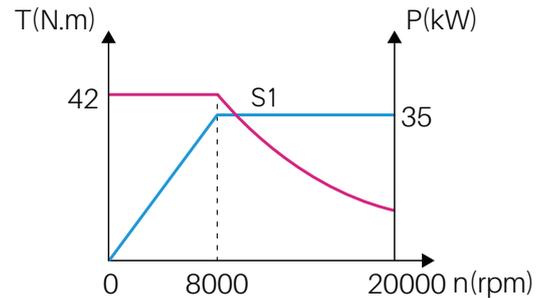
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
35	73	42
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
8000	20000	同步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKA63	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	79

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



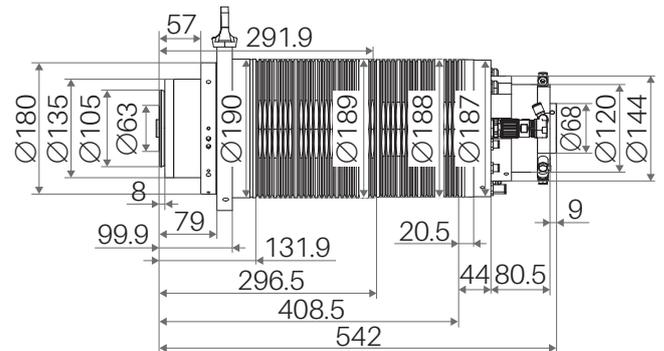
摆头用铣削电主轴：BCES-CMSPA190-4028-4500/18000-RA63



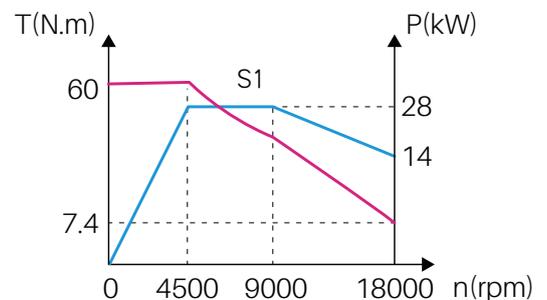
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
28	105	60
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
4500	18000	同步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKA63	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	85

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



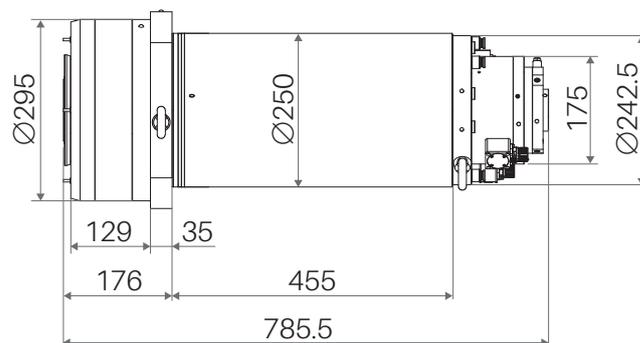
车铣复合电主轴：BCES-CMSPA250-4047-2500/6000-RT100



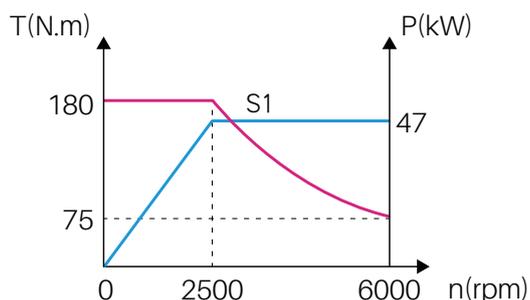
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
47	106	180
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
2500	6000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
6	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKT100	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	260.7

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



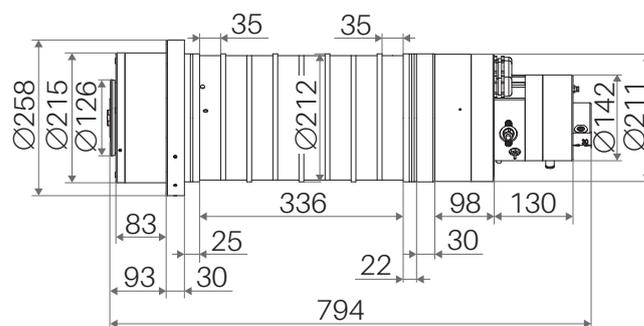
车铣复合电主轴：BCES-HSKT63A-4015-2000/12000-R



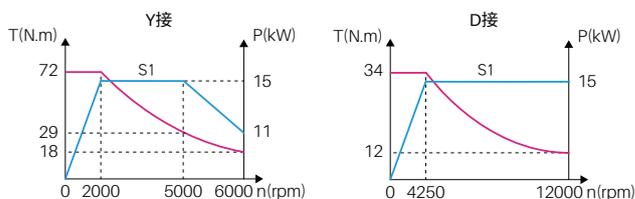
◆ 电气参数

额定功率 kW	额定电流 A	额定扭矩 N·m
15	32.6/32.2	72/34
额定转速 rpm	最高转速 rpm	电机种类
2000/4250	4250/12000	异步
极数	润滑方式	冷却方式
4	油脂	液冷
刀具接口	锥孔精度 mm	刀具外冷
HSKT63	0.002	有
刀具内冷	松刀方式	重量 kg
可选	液压	159

◆ 外形尺寸



◆ 扭矩曲线



超越自我 与世界同步 >>>



专业的机电一体化产品制造商



超同步股份有限公司

地址：北京市密云区经济开发区云西六街 9 号

邮编：101500

电话：010-69076533

传真：010-69076577

<http://www.ctb.com.cn>

24 小时全国免费服务电话：400-888-9055



微信公众号



抖音号